



REGISTRO DIARIO DE EXPERIENCIAS
CONTABILIDAD GERENCIAL
Gestión I/2014

INDICE

Prólogo.....	3
REDEX N° 1: CLASE PRESENTACIÓN.....	4
REDEX N° 2: REPASO DE COSTOS I.....	6
REDEX N° 3: TRABAJO GRUPAL N° 1.....	9
REDEX N° 4: ANÁLISIS DEL PUNTO DE EQUILIBRIO.....	10
REDEX N° 5: ANÁLISIS DEL PUNTO DE EQUILIBRIO. CONTINUACIÓN.....	13
REDEX N° 6: SOLUCIÓN TRABAJO PRACTICO N° 1.....	19
REDEX N° 7: COSTOS ESTÁNDAR. MATERIALES Y MANO DE OBRA.....	23
REDEX N° 8: COSTOS ESTÁNDAR. CIF.....	26
REDEX N° 9: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N°2.....	31
REDEX N° 10: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N°2. CONTINUACIÓN.....	36
REDEX N° 11: TRABAJO GRUPAL N° 2.....	39
REDEX N° 12: SOLUCIÓN 1° PARCIAL.....	41
REDEX N°13: SISTEMA DE COSTEO ABC.....	45
REDEX N°14: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N°3.....	47
REDEX N°15: TRABAJO GRUPAL N°3.....	52
REDEX N°16: CÁLCULO Y ANÁLISIS DE VARIACIONES DE MP Y MOD.....	54
REDEX N°17: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N°4.....	58
REDEX N°18: TRABAJO GRUPAL N° 4.....	69
No realizaron registro de esta clase.....	69
REDEX N°19: CÁLCULO Y ANALISIS DE VARIACIONES DE CIF.....	70
REDEX N°20: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N° 5.....	72
REDEX N°21: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N° 5. CONTINUACIÓN.....	77
REDEX N°22: DISTRIBUCIÓN DE CIF DE SERVICIOS A PRODUCCIÓN.....	84
REDEX N°23: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N° 6.....	89
REDEX N°24: ACTUALIZACIÓN DE COSTOS ESTÁNDAR DE ACUERDO AL INCREMENTO SALARIAL 2014.....	98
REDEX N°25: SOLUCIÓN 2° PARCIAL.....	100
REDEX N°26: REGISTRO DE COSTOS ESTÁNDAR. REGISTRO DE MATERIALES.....	104
REDEX N°26: REGISTRO DE COSTOS ESTÁNDAR. REGISTRO DE MOD Y CIF.....	108
REDEX N°27: SOLUCIÓN TRABAJO PRACTICO N° 7.....	113
REDEX N°28: COSTEO DIRECTO VERSUS COSTEO POR ABSORCIÓN.....	141
REDEX N°29: PRODUCTOS CONJUNTOS Y SUB PRODUCTOS.....	145
REDEX N°30: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N°9.....	149
No realizaron registro de esta clase.....	149

REDEX N°31: TRABAJO GRUPAL N° 5.....	150
REDEX N°32: TRABAJO GRUPAL N° 6.....	164

Prólogo

Tengo el agrado y la satisfacción de presentar **“Registro Diario de Experiencias”** (REDEX) de clases. Este es una compilación elaborada por los estudiantes, de todas las actividades desarrolladas en aula durante la gestión I/2014 en la asignatura Contabilidad Gerencia de las carreras de:

- Administración Hotelera y Turismo
- Administración de Empresas
- Ingeniería Comercial
- Contaduría Pública

El REDEX se constituye en una herramienta de autoevaluación para el docente y en un material de consulta para el estudiante.

Pongo a disposición de los estudiantes de la facultad este material para que lo utilicen con criterio y sentido común en la aclaración de dudas sobre los temas avanzados en clases. Además tiene una serie de ejercicios, trabajos prácticos y exámenes resueltos que servirán como base para la práctica de la materia.

Antes de concluir debo destacar que los conceptos, definiciones y problemas planteados en clases se han extraído de la bibliografía base de la materia según el siguiente detalle:

- POLIMENI, FABOZZI, ADELBERG, Contabilidad de Costos, Ed. McGraw-Hill, Mexico, 1997.

Por último quiero destacar el esfuerzo realizado por todos los estudiantes observadores muchos de los cuales se ofrecieron voluntariamente para la elaboración del registro, gracias a ellos se ha logrado materializar por primera vez este proyecto que espero continúe y a través de su socialización sea de utilidad para la posteridad.

M. Sc. Eva Foronda Franco
Docente Contabilidad Gerencial

ELABORADO POR: Wanda Marcia Llanos Luna

FECHA: 11 de Febrero de 2014

REDEX N° 1: CLASE PRESENTACIÓN
MARCO REFERENCIAL DE LA MATERIA

1.-POLÍTICA DE ASIGNATURA

- PUNTUALIDAD: Cada clase debemos llegar en los horarios correspondientes

Martes y Miércoles de 15:15 a 16:45 con una tolerancia de 15 minutos.

Si los retrasos son frecuentes el docente se verá obligado a darle la expulsión de la materia hasta que tenga una autorización de jefatura de carrera.

Es necesario que desde la puntualidad vayamos formándonos Como profesionales.

- RESPONSABILIDAD: La responsabilidad incluye cumplir con:

A) La asistencia.

B) El llamado de la lista será hasta 15:30 pasando la hora ya no tendrá reclamo alguno a que se pondere como presente.

C) Presentación de trabajos prácticos.

Todos los trabajos serán presentados en la fecha indicado por el docente, no se recibirán trabajos pasada la fecha fijada, todo trabajo deberá ser presentado manuscrito con letra legible (formato a gusto) debido a la cantidad de copias que se generan en el aula y termina siendo un perjuicio para nosotros como estudiantes.

D) Presentación de trabajos grupales

Los trabajos grupales se llevaran a cabo en el aula en grupos afines, todo trabajo deberá ser presentado al finalizar la clase.

E) Material de trabajo

El material con el que trabajaremos en el aula estará disponible en internet por la siguiente:

Página web: forondaeva.jimdo.com

Una vez dentro de la mencionada página web, para poder ver los trabajos prácticos y todas las actualizaciones e información respecto a la materia debemos entrar en la pestaña con el código de la materia que es: [CGE411](#)

Nota

A) Repasar los temas que se vaya a avanzar, no es necesario saber de memoria pero si es importante tener un panorama claro de lo que se está avanzando antes de entrar a clases y así poder discutirlo y despejar dudas.

B) Portar el material de trabajo todas las clases

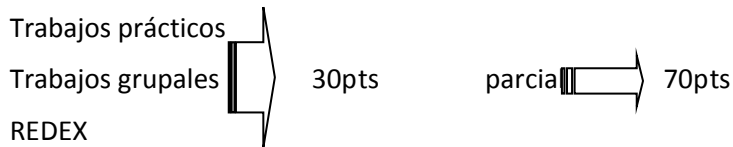
C) Todo ejemplo práctico y especificación de la materia se encuentra en la guía.

D) Se puede llevar la guía de trabajo en computadoras portátiles, se puede hacer el avance de materia en la misma.

2.-MÉTODO DE CALIFICACIÓN

La clase de contabilidad gerencial se divide en:

- 20% teoría
- 80% practicas



REDEX significa registro diario de experiencias de clase, consiste en tomar nota minuciosamente de todo lo que pasa en la clase, para aquellos estudiante que tal vez no asistieron a clases y puedan ver el avance que se hizo y ponerse al corriente.

La Ing. Foronda escogerá cada clase a 2 o 3 alumnos para realizar el redex o será voluntario, se escogerá solo el registro de un estudiante que tenga el redex más completo el cual se hará acreedor o acreedora de cierto puntaje.

El mismo que deberá ser publicado máximo 24 horas antes de la clase siguiente para lo cual la persona encargada de la redacción debe tomar previsiones y tratar de mandar lo más antes posible al correo de la Ing.

Correo para enviar REDEX: evaforonda@yahoo.com.ar

Nota.- Siempre debe ponerse en Asunto REDEX (mayúscula) y la fecha para que la Ing. lo lea con prioridad.

3.- PLAN SEMESTRAL

Para ver el plan semestral la Ing. Eva Foronda lo publicara en la página web, donde podremos ver las notas, guías, trabajos.

Nota

Revisar siempre la página web antes de venir a cada clase ya que es una fuente de contacto directo de parte de la Lic. Eva Foronda

ELABORADO POR: Yelitza Guineth Quinteros Mariscal

FECHA: 12 de Febrero de 2014

REDEX N° 2: REPASO DE COSTOS I

EJERCICIO: Una compañía manufacturera presento la siguiente información (en Bs), registrada durante la gestión 2005:

Materiales directos 1/01/05	30,000
Cpra. Materiales directos	85,000
Materiales directos 31/12/05	15,000
Materiales indirectos 1/01/05	4,000
Cpra de Materiales indirectos	12,000
Materiales indirectos 31/12/05	2,000
Combustible para máquinas	6,000
Costos de manejo de materiales	1,500
MOI diversa de producción	10,000
MOD	105,000
Productos terminados 1/01/05	45,000
Productos terminados 31/12/05	28,000
Producción en proceso 1/01/05	4,000
Producción en proceso 31/12/05	2,000
Alquiler de fábrica	750,000
Depreciación equipo de planta	50,000
Impuestos a la propiedad	20,000
Seguro contra incendio	8,500
Gasto reparaciones de máquinas	3,000
Sueldos del departamento de ventas	7,000
Gastos de administración y distribución	25,000
Ventas	2,120,000

- Preparar un estado de resultados
- Suponiendo que durante el periodo analizando se han terminado 150,000 unidades de producto, ¿Cuál será el costo unitario?

SOLUCION:

a)

ESTADO DE RESULTADOS GESTION 2005

ELEMENTO	BS
Ventas	2,120,000
Menos:	
<u>Costo de artículos vendidos</u>	
lo de artículos terminados 45,000	
Costo de artículos terminados <u>1,068,000</u>	
Costo de artículos para la venta 1,113,000	
If de artículos <u>28,000</u>	
1,085,000	
Costo Total de artículos vendidos	1,085,000
Utilidad Bruta	1,035,000
Menos:	
Gastos de administración y mercadeo	32,000
Ingreso Neto Operacional	1,003,000

ESTADO DE COSTO DE ARTICULOS TERMINADOS 2005

Elemento	BS
Costo Materia Prima	100,000
lo Materia Prima 30,000	
Compra Materia Prima <u>25,000</u>	
115,000	
If Materia Prima <u>15,000</u>	
100,000	
MOD	105,000
CIF	863,000
Material Indirecto	14,000
lo Material Indirecto 4,000	
Compra Material Indirecto 12,000 } If Materia Prima <u>2,000</u>	
14,000	

MOI	10,000
Combustible	6,000
Costo de manejo	1,500
Alquiler de fábrica	750,000
Depreciación equipo de planta	50,000
Impuestos a la propiedad	20,000
Seguro contra incendio	8,500
Gasto reparaciones de máquinas	3,000
	863,000

Costo de Artículos Terminados = 100.000 + 105,000 + 863,000 = 1, 068,000

$$b) Cu = \frac{\text{costo de articulos terminados}}{\text{venta de produccion}} = \frac{1,068,000 Bs}{150 u} \rightarrow Cu = 7120 Bs/u$$

Este ejercicio fue resuelto del semestre pasado porque no se pudo descargar bien lo que se había subido a la página web de la licenciada de todas formas lo resolvimos en clases y la práctica se debe entregar este 18 de febrero.

CONCEPTOS:

MATERIAL DIRECTO: es todo aquel que va al producto

Material Directo se divide en 2:

1. Materia Prima
2. Insumos

MATERIAL INDIRECTO: es aquel que no se aplica directamente al producto

LOS QUE NO TRAJERON MATERIAL DE TRABAJO:

- Choque Quispe José
- Valero Surco Cecilia
- Tupa Melgar Mayeli
- Arada Landaeta Katerin
- Boyan Alvaro (aun no puede descargar el documento)
- Muñoz Yaguaita
- Torrez Oscar

ELABORADO POR: Marcela Duran**FECHA:** 18 de Febrero de 2014

REDEX N° 3: TRABAJO GRUPAL N° 1

Descripción y análisis de sistemas productivos

El objetivo de este trabajo grupal es que los estudiantes desarrollen su capacidad de identificar los elementos asociados a la operación de procesos de manufactura o servicios.

Antes de explicar que es un sistema producto, podemos decir que un sistema es un conjunto de subsistemas que se relacionan entre sí para un fin en común. Entonces los sistemas productivos son la relación de:

- El material directo (MD)
- Mano de Obra directa (MOD)
- Elementos indirectos de fabricación (EIF)

Donde su fin en común es conseguir un producto o servicio.

Dentro de la **producción Manufacturera** podemos dar el siguiente ejemplo:

- Fábrica de Helados de chocolate y naranja
 - o MD= Leche, azúcar, saborizante de naranja y chocolate
 - o MOD= Dos operadores:
 - Para la mezcla
 - Para la elaboración
 - o Elementos Indirectos= Infraestructura, Congeladores, etc.

Todo esto da lugar al helado de chocolate y Naranja

En la **producción de servicios** tenemos:

- Consultor contable
 - o MD= no tiene ningún material directo
 - o MOD= Contador a nivel licenciatura
 - o Elementos indirectos= Material de escritorio, computadora, escritorio, etc.

Todo esto da lugar al servicio contable o financiero como el realizar balance, etc.

Personas que no tenían su material de trabajo

- Chacón Orozco
- Arana Landaeta
- Calderón Escobar
- Torres Oscar
- Álvarez Zentellas
- Muñoz Yahuita
- Bellot Escobar
- Valero Surco Cecilia

Personas que llegaron después de los 15 minutos de tolerancia

- Venegas Franco
- Boyan Montes Álvaro

ELABORADO POR: Mayra A. Velásquez Peña

FECHA: 19 de Febrero de 2014

REDEX N° 4: ANÁLISIS DEL PUNTO DE EQUILIBRIO**¿Qué es el punto de equilibrio?**

Es el volumen de producción y ventas con el cual el ingreso total compensa exactamente los costos totales.

¿Cómo podemos determinar el punto de equilibrio?

Los métodos para hallar el punto de equilibrio son:

- **Método tabular**
- **Método algebraico**
- **Método gráfico**

A continuación utilizaremos un ejemplo para desarrollar y entender la forma de uso de estos métodos. Ejemplo de aplicación 1.

Una carpintería produce y comercializa mesas de computadoras; tiene costos fijos de operación de Bs. 65.000,00 el precio unitario de venta de su único producto es de Bs. 290,00 y su costo variable de operación por unidad es de Bs. 135,00. Se pide determinar el punto de equilibrio.

DATOS:

CF = 65.000,00 PV = 290,00 C/U CV = 135,00 C/U

METODO TABULAR

DONDE:

Q = NIVEL DE PRODUCCION O CANTIDAD A PRODUCIR

PARA **Q = 100**

CF = NO VARIA SEGÚN EL NIVEL DE PRODUCCION

$$CV_Q = CV \times Q = 135 \times 100 = 13.500$$

$$I_T = PV \times Q = 290 \times 100 = 29.000$$

$$I_T - C_T = I_T - (C_F + CV_Q) = 29.000 - (65.000,00 + 13.500) = 49.500,00$$

Q	CF	CV _Q	I _T	I _T - C _T
0	65.000,00	0	0	(65.000,00)
100	65.000,00	13.500	29.000	(49.500,00)
419	65.000,00	56.565	121.510	(55)
419,35	65.000,00	56.612,25	121.611,5	0
450	65.000,00	60.750	130.500	4.750,00
500	65.000,00	67.500	145.000	12.500,00

← PUNTO DE EQUILIBRIO

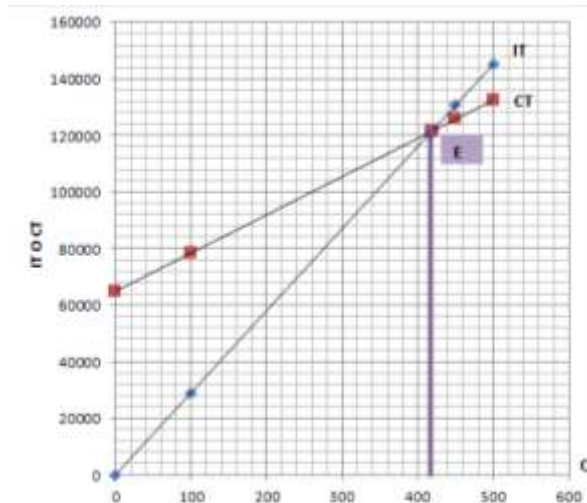
METODO GRAFICO

NO DEBEMOS OLVIDAR QUE:

$$IT = CT$$

$$P_V \times Q = C_F + C_V Q$$

Q	I_T	C_T
0	0	65.000
100	29.000	78.500
419	121.510	121.565
419,35	121.611,5	121.612,25
450	130.500	125.750
500	145.000	132.500

**METODO ALGEBRAICO**

$$P_V \times Q = C_F + C_V \times Q$$

$$P_V \times Q - C_V \times Q = C_F$$

$$Q (P_V - C_V) = C_F$$

$$Q = \frac{C_F}{(P_V - C_V)}$$

$$Q = \frac{65.000}{(290 - 135)}$$

$$Q = 419,35$$

TIPOS DE PUNTO DE EQUILIBRIO

- PUNTO DE EQUILIBRIO OPERATIVO

Es el que da el nivel de operación que debemos cubrir

- PUNTO DE EQUILIBRIO MONETARIO

Expresado en unidades monetarias

$$\text{CONTRIBUCION MARGINAL} = \frac{\text{IT} - \text{CV}}{\text{IT}}$$

Es el porcentaje que obtenemos de las ventas luego de cubrir el costo variable de producción.

$$\text{Punto de equilibrio} = Q_{\$} = \frac{\text{CF}}{\text{IT}}$$

$$Q_{\$} = \frac{1 - \text{CV}}{\text{IT}}$$

$$\text{Punto de equilibrio} = Q_{\text{BS}} = \frac{65.000}{290}$$

$$Q_{\text{BS}} = \frac{1 - 135}{290}$$

$$Q_{\text{BS}} = 121.612,9 \text{ (CUBRIMOS LOS COSTOS DE PRODUCCION)}$$

REDEX N° 5: ANÁLISIS DEL PUNTO DE EQUILIBRIO. CONTINUACIÓN

El día martes 25 de febrero continuamos con el tema Punto de Equilibrio, analizándolo como herramienta de toma de decisiones repasamos algunos conceptos como ser:

IT = CT
Ingreso total es igual al Costo Total
Punto de Equilibrio Operativo
$Q_e = \frac{CF}{P - CV}$
Cantidad de Equilibrio es igual al Costo Fijo dividido entre la diferencia del Precio y el Costo Variable
Punto de Equilibrio Monetario
$Q_{e(\$)} = \frac{CF}{(1 - CV/IT)}$
Cantidad de Equilibrio es igual al Costo Fijo dividido entre uno menos la división de Costo Variable entre Ingreso Total

Volumen Planificado de Ventas

El volumen planificado de ventas lo expresamos en tipo operativo y monetario en las siguientes fórmulas.

Volumen Planificado de Ventas Operativo

$$Q_{VPV} = \frac{CF + GP}{(P - CV)}$$

El Volumen Planificado de Ventas es igual a la suma de Costo Fijo con la ganancia esperada dividido entre la diferencia de Precio y Costo Variable


Volumen Planificado de Ventas Monetario

$$Q_{VPV(\$)} = \frac{CF + GP}{(1 - CV/IT)}$$

El Volumen Planificado de Ventas es igual a la suma del Costo Fijo y ganancia esperada dividido entre uno menos la división del Costo Variable y el Ingreso Total.

Ejemplo de Aplicación 1

Una carpintería produce y comercializa mesas de computadoras; tiene costos Fijos de operación de Bs 65.000, el precio unitario de venta de su único producto es de Bs.290 y su costo variable de operación por unidad es de bs 135. Se pide determinar el volumen de producción de ventas.

Carpintería	Datos
	<p>CF = 65.000 Bs.</p> <p>CV = 135 Bs./unid.</p> <p>P = 290 Bs./unid.</p> <p>GP = 30% = 19.500 Bs.</p>
Fórmula	Solución

$Q_{VPV} = \frac{CF + GP}{(P - CV)}$	$Q_{VPV} = \frac{65.000 + 19.500}{(290 - 135)}$ $Q_{VPV} = 545,16 \text{ unid.}$
Comprobación	Respuesta
$IT = 290 \times 545,16 = 158.096,4$ $CT = 65.000 + (135 \times 545,16) = 138.596,6$ $GP = 158.096,4 - 138.596,6 = 19499,8$	<p>Debemos de producir y vender 545,16 unidades para obtener ganancias de Bs. 19.500</p>

Ejemplo de Aplicación 2

Supongamos que la empresa anterior desea evaluar el efecto de:

- Incremento en los costos fijo de operación de Bs. 75.000
- Incremento en el proceso de venta por unidad a Bs. 350
- Incremento en los costos variables de operación a Bs. 170
- Efecto simultaneo de estos tres cambios.

Datos	Formula
CF = 75.000 Bs.	CF
CV = 135 Bs./unid.	$Q_e = \frac{\text{---}}{\text{---}}$
P = 290 Bs./unid.	P - CV
Solución	Gráfico
$Q_e = \frac{75.000}{290 - 135}$ $Q_e = 483,87$	
<p>La grafica nos da una visión general del comportamiento del Punto de equilibrio en función de Costo Fijo.</p>	
Respuesta a	
El Punto de Equilibrio crece con fondos fijos	

Datos	Formula
CF = 65.000 Bs.	CF
CV = 135 Bs./unid.	$Q_e = \frac{\text{CF}}{P - CV}$
P = 350 Bs./unid.	
Solución	Gráfico
<p>65.000</p> <p>$Q_e = \frac{\text{CF}}{P - CV}$</p> <p>350 - 135</p> <p>$Q_e = 302,33$</p>	
Respuesta b	
El incremento en el precio de venta disminuye la cantidad de producción	

Datos	Formula
CF = 65.000 Bs.	CF
CV = 170 Bs./unid.	$Q_e = \frac{\text{CF}}{P - CV}$
P = 290 Bs./unid.	
Solución	Gráfico
<p>65.000</p> <p>$Q_e = \frac{\text{CF}}{P - CV}$</p> <p>290 - 170</p> <p>$Q_e = 541,67$</p>	
Respuesta c	
El que produce variación es el precio, y produce sensibilidad es costo variable y costos fijos.	

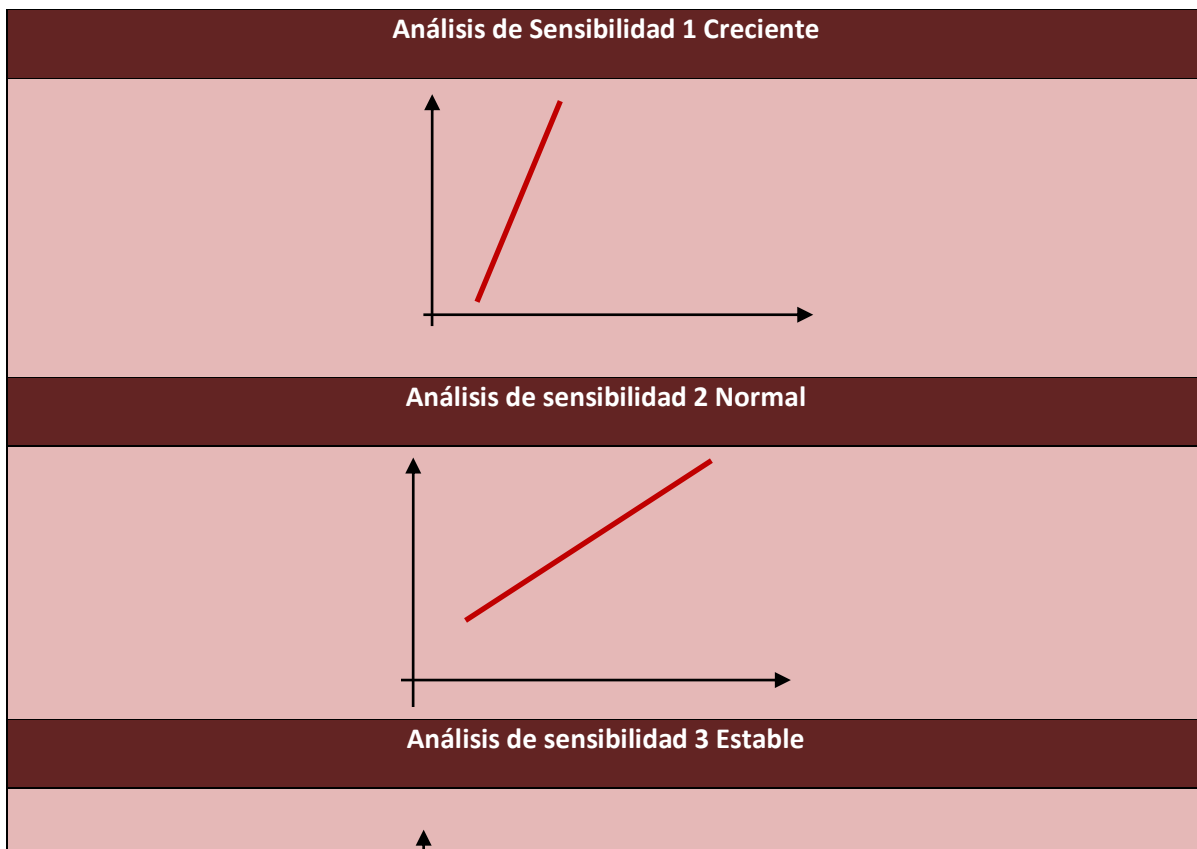
Datos	Formula
-------	---------

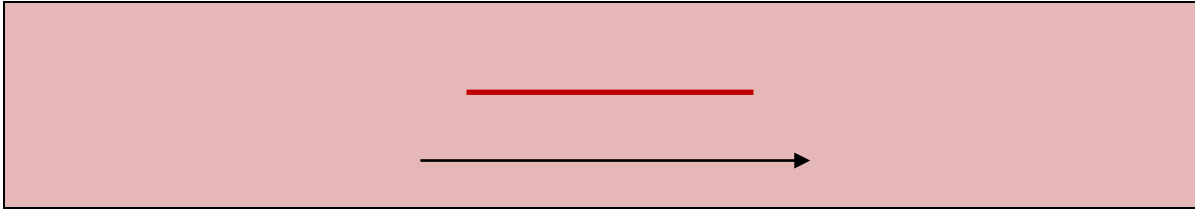
CF = 75.000 Bs.	CF
CV = 350 Bs./unid.	Q_e = -----
P = 170 Bs./unid	P – CV
Solución	Respuesta d
75.000	El efecto simultaneo de estos tres cambios nos da una cantidad de equilibrio de 416.67 unidades.
Q_e = -----	
350 – 170	
Q_e = 416,67	

Análisis de Sensibilidad

El punto de equilibrio operativo de una empresa esta sujeto a distintas variables: los costos fijos, los costos variables y el precio de venta unitario. Los efectos originados por los incrementos y decrementos sobre cada una de estas variables pueden determinarse fácilmente por medio de la ecuación del punto de equilibrio, a este procedimiento se le conoce como "análisis de sensibilidad"


A continuación en la grafica se observa el comportamiento del punto de equilibrio en cuanto análisis de sensibilidad en diferentes casos.





Ejemplo de Aplicación 3

Un salón de belleza estima que si instala dos nuevas sillas incrementara sus costos fijos en Bs. 18.500 incluyendo el costo equivalente anual a la inversión de capital y el salario de un asistente mas. Se espera que cada nuevo cliente aporte un ingreso adicional de Bs. 360 al año, con costos variables estimados en bs. 75 por cliente. Las dos nuevas sillas permitirán ampliar su clientela hasta en 240 clientes por año ¿Cuántos clientes tendrían que añadir para que el nuevo proceso alcance el punto de equilibrio?

Salón de belleza	Datos
	CF = 18.500 P = 360 CV = 75 Q = 240 Q_e = ?
Fórmula	Solución
CF $Q_e = \frac{\text{-----}}{P - CV}$	18.500 $Q_e = \frac{\text{-----}}{360 - 75}$ Q_e = 65
Respuesta	
Necesitaría que añadir 65 clientes mas, para que el nuevo proceso alcance el punto de equilibrio.	

Atrasos

Durante el periodo de la clase después de los 10 minutos de tolerancia algunos estudiantes llegaron tarde a clases ellos son:

- Arana Landaeta Catherine
- Boyan Álvaro Jesús

ELABORADO POR: DOCENTE

FECHA: 26de Febrero de 2014

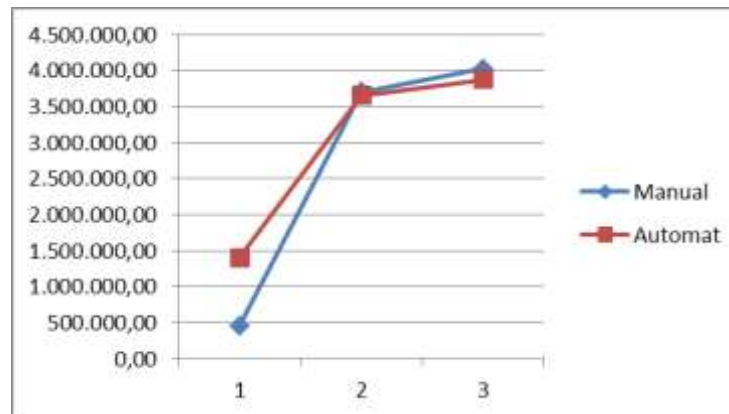
REDEX N° 6: SOLUCIÓN TRABAJO PRACTICO N° 1

1) a)

	Costo fijo	costo vble
Manual	450.000,00	6,50
Automat	1.400.000,00	4,50

$$Q = 475.000,00$$

Q	0,00	500.000,00	550.000,00
Manual	450.000,00	3.700.000,00	4.025.000,00
Automat	1.400.000,00	3.650.000,00	3.875.000,00



El proceso automatizado resulta atractivo para más de 475.000 unidades

b) Punto de equilibrio para un precio de Bs. 7,00

$$Q = \frac{1.400.000,00}{(7-6,5)}$$

$$Q = 560.000,00$$

El proceso automatizado alcanza el punto de equilibrio con 560.000 unidades

Si la modernización eleva el volumen de operación a 850.000 unidades

Entonces SI se debería modernizar el proceso

c) Con 560.000 unidades

2)

	Costo fijo	costo vble	precio	Q
C servicio	??	75,00	350,00	5.000,00

$$C \text{ Fijo} = 1.375.000,00$$

La compañía puede gastar un max de Bs. 1.375.000 en costos fijos anuales

3)

	Costo fijo	costo vble	precio	Q
C TOTAL	50.000,00	6,00	15,00	????

a)

$$Q = 5.555,56$$

Se debe producir y vender 5.556 unidades para no tener pérdida ni ganancia

b) $P/Q = 9.000,00$ y $P = 12,00$

$$I \text{ TOTAL} = 108.000,00$$

$$C \text{ TOTAL} = 104.000,00$$

$$\text{GANANCIA} = 4.000,00$$

c) $P/Q = 15.000,00$ y $P = 12,50$

$$I \text{ TOTAL} = 187.500,00$$

$$C \text{ TOTAL} = 140.000,00$$

$$\text{GANANCIA} = 47.500,00$$

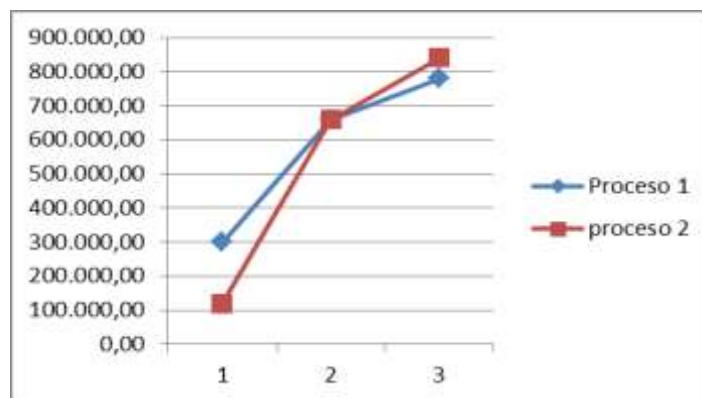
La estrategia de precios que da mayor contribución es la de Bs. 12,50

4)

	Costo fijo	costo vble
Proceso 1	300.000,00	600,00
Proceso 2	120.000,00	900,00

$$Q = 600,00$$

Q	0,00	600,00	800,00
Proceso 1	300.000,00	660.000,00	780.000,00
proceso 2	120.000,00	660.000,00	840.000,00



El proceso 1 resulta más atractivo para más de 600 unidades

b) Si $Q = 920,00$

$$C \text{ Total 1} = 852.000,00$$

$$C \text{ Total 2} = 948.000,00$$

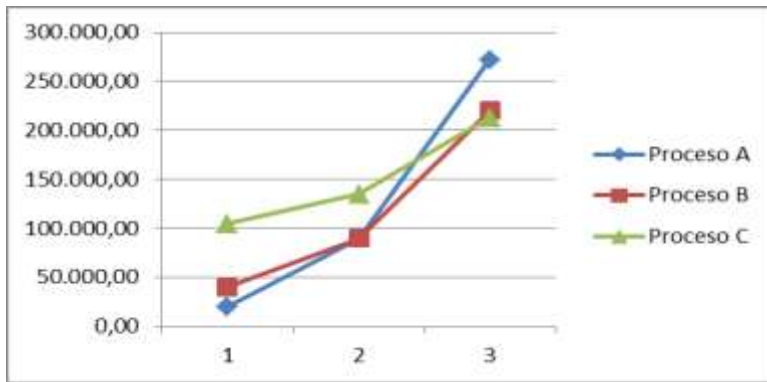
$$-96.000,00$$

Para 920 unidades el costo del proceso 2 es Bs. 96.000 mas alto que el proceso 1

6)

a)

	Costo fijo	costo vble	
Proceso A	20.000,00	14,00	
Proceso B	40.000,00	10,00	
Proceso C	105.000,00	6,00	
Q 1=	5.000,00		
Q2 =	16.250,00		
Q	0,00	5.000,00	18.000,00
Proceso A	20.000,00	90.000,00	272.000,00
Proceso B	40.000,00	90.000,00	220.000,00
Proceso C	105.000,00	135.000,00	213.000,00



Para niveles de producción mayores a 5.000 unidades el proceso mas atractivo es el B
 Para niveles de producción mayores a 16.250 unidades el proceso mas atractivo es el C

b)

Si Q= 6.000,00

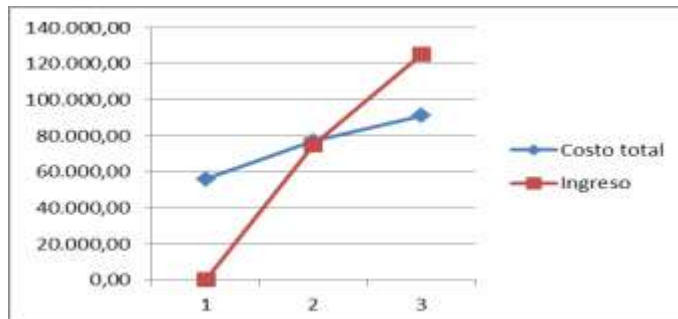
Para 6.000 uniaades se prefiere el proceso B

Serie 2 en la gráfica es la que tiene menor costo para 6.000 unidades

7)

a)

	Costo fijo	costo vble	precio
Nuevo proceso	56.000,00	7,00	25,00
Q=	3.111,11		
Costo total	56.000,00	77.000,00	91.000,00
Ingreso	0,00	75.000,00	125.000,00



Se deben fabricar y vender 3.112 unidades para cubrir los costos totales de producción

b) $P/Q = 8.000,00$ $y P = 15,00$

I TOTAL = 120.000,00

C TOTAL = 112.000,00

GANANCIA= 8.000,00

La ganancia total será de Bs. 8.000

ELABORADO POR: Paola Andrea Castro Vargas
Yelitza Guineth Quinteros Mariscal

FECHA: 5 de Marzo de 2014

REDEX N° 7: COSTOS ESTÁNDAR. MATERIALES Y MANO DE OBRA

El día miércoles 5 de marzo avanzamos el siguiente tema Costos Estándar.
Hicimos la diferencia entre los Costos Estándar y lo Costos Estimados:

Costos estimados	Costos Estandar
Es la cantidad que según la empresa, costara realmente un producto o la operación de un proceso durante cierto periodo. Se basa en registros de algún promedio de costos de producción real de periodos anteriores.	Es el costo que " debería ser " en condiciones normales. Se basan en un resultado de investigación científica de producción de trabajo, cuánto cuesta: materiales, mano de obra y costos indirectos de fabricación, trabajando en condiciones normales. Se establece en costos unitarios del producto.

Determinación de Estándares Físicos de cada Elemento del Costo

Estándar	Materiales	Determinar Cantidad
		Determinar Precio
	Mano de Obra Directa	Determinar Cantidad
		Determinar Precio
	Carga Fabril	Determinar Cantidad
		Determinar Precio

Estándar de Materiales

Debe incluir todos los materiales que se identifican directamente con el producto.

Cantidad. Para realizarlo se usa el software de *Diseño Industrial* que lo hacen profesionales en el tema. También existe otra alternativa que es el Muestreo realizando investigaciones a cuanto debería tener para la elaboración de un producto.

Precio. Se lo realiza a través de los proveedores, realizando un análisis o investigación acerca de la calidad y el precio.

- **Estándar de Mano de Obra Directa**

Cantidad. También se realiza el Diseño Industrial, con un estudio de tiempos y movimientos, o se realiza el muestreo, donde se realiza un análisis estadístico de cuanto tiempo tardan los trabajadores en realizar la elaboración del producto.

Precio. Se realiza mediante un acuerdo entre el empresario y el trabajador. Basándose en el salario mínimo nacional.

No vimos aun los Costos Indirectos de Fabricación todavía por que la Ing. Foronda nos dijo que lo veríamos después.

Teniendo ya los conceptos de estándar bien definidos realizamos el ejercicio de aplicación No 1

Ejemplos de Aplicación

1. La empresa "Artesanías Patzi" de la ciudad de La Paz produce principalmente artículos de cuero y aguayo, uno de sus productos principales es el Bolsón Playero.
 - a) Un estudio de diseño ha confirmado que cada unidad terminada requiere:

- Cuero Vacuno	90 cm.
- Gamuzón	70 cm
- Tela para forro	160 cm.
- Cierres	4 unid.
- Botones y argoll	8 unid.
 - b) De acuerdo con una investigación realizada con los principales proveedores en el mercado se han establecido los siguientes precios:

- Cuero Vacuno	25 Bs./mt
- Gamuzón	60Bs./ mt
- Tela para forro	6,20 Bs./mt
- Cierres	2,50 Bs/ unid
- Botones y argoll	0,80 Bs/unid.
 - c) Un estudio de tiempos y movimientos, ha establecido los siguientes tiempos de operación:

- Trazado de Material	10 min/unid
- Desbaste Armado y Pintura	45 min/unid
- Confección	80 min/unid.

De acuerdo con los salarios mínimos vigentes y considerando pago de vacaciones y beneficios sociales, se ha establecido una tasa estándar de mano de obra de 10 Bs. /hra para los operarios de trazado y confección y 8 Bs. /hra para desbaste armado y pintura.

En base a esta información calcule los estándares de cantidad y precio de material y mano de obra directa.

Solución.

Estándar de Materiales			Producto. Bolsón Playero
			Unidad. 1 bolsón
Descripción	Cantidad (Q)	Precio (P)	Costo Estándar Bs.
Cuero Vacuno	0,9 mt	25 Bs./mt	22,5
Gamuzón	0,7 mt	60 Bs./mt	42
Tela para Forro	1,6 mt	6,20 Bs./mt	9,92
Cierres	4 unid.	2,50 Bs./unid	10
Botones y Argoll	8 unid.	0,80 Bs./unid	6,40
Costo estándar de materiales en Bs /unidad de bolsón			90,82

Respuesta a

El Costo Estándar de materiales es de Bs. 90,82 por cada bolsón playera que se produzca.

Estándar de Mano de Obra			Producto. Bolsón Playero
			Unidad. 1 bolsón
Descripción	Cantidad (Q)	Precio (P)	Costo Estándar Bs.
Trazado de Material	0,167 hrs	10 Bs./hra	1,67
Desbaste Armado y Pintura	0,75 hrs	8 Bs./hra	6
Confección	1,333 hrs	10 Bs./hra	13,33
Costo estándar de mano de obra en Bs /unidad de bolsón			21

Respuesta b

El Costo Estándar de mano de obra es de Bs. 21 por cada bolsón playera que se produzca.

- ✓ La Ing. Foronda nos dijo que vayamos realizando la Practica No 2 en cuanto a los costos estándar de materiales y los costos estándar de mano de obra del primer ejercicio y del último.

ELABORADO POR: Micael Gutierrez Rojas

FECHA: 11 de Marzo de 2014

REDEX N° 8: COSTOS ESTÁNDAR. CIF

Costos estándar comprende:

Materiales	Q= Se determina mediante programas industriales, consultoría y muestreo de un estudio estadístico
	P= Se determina por medio del estudio de los proveedores se selecciona por los precios y la calidad
Mano de obra directa	Q= Se determina mediante muestreo estadístico implementando observación
	P= Se determina el salario mínimo nacional o acuerdo con el empleado o sindicatos
Costos indirectos de fabricación	Son aquellos costos como ser: Servicios básicos Sueldos administrativos Depreciación de maquinaria Depreciación edificios Seguros

CIF estándar se establece a lo que se denomina tasa preterminada de costos indirectos de fabricación (TPCIF)

$$\text{CIF estándar} \rightarrow \text{TPCIF} = \frac{\text{CIF Presupuestado}}{\text{Base Convenientemente seleccionada}}$$

PRESUPUESTO CIF

Se establece según con la capacidad de producción normal del sistema productivo

Ej.- 1000 bolsas/mes viene hacer la capacidad de la fábrica en cuestión a la medición de los equipos, operarios y etc.

Para el cálculo del CIF es la sumatoria de los costos indirectos

Ej.-

Energía eléctrica	xxxx
Agua	xxxxx
Sueldos administrativos	xxxxx
MOI	xxxxxx
Depreciación	xxxxxx
	<u> </u>
	CIF total

BASE

Para determinar la base se puede utilizar:

Unidades producidas \rightarrow Bs/u.

Horas MOD	➔	Bs/ hrs MOD
Horas maquina	➔	Bs/ hrs maquina
Costo de material	➔	Bs materiales ➔ %
Costo MOD	➔	Bs/Bs MOD ➔ %

Nota.- se puede utilizar cualquiera pero tomando en cuenta las características operativas de producción, niveles de producción y ratios de sistemas operativos

EJEMPLO DE APLICACIÓN 2

Costos indirectos de fabricación estimados.

Se tiene la siguiente información de la compañía "ANDES" para el año 2014, que fabrica un producto en un departamento y utiliza un sistema de costeo por procesos para acumular costos:

Capacidad normal en unidades 250.000

Capacidad normal en hs. MOD (2hs. MOD /unidad) 500.000

Costos indirectos de fabricación:

Costos indirectos variables:

Materiales indirectos, promedio por unidad	Bs. 0,50
Costo mano de obra indirecta, promedio por hora	Bs. 5,00
Horas de MOD (3% de las 500,000)	15.000
Combustible para equipo de fábrica, promedio por hr.-máquina	Bs. 30
Horas de equipo requeridas (3% de las 500,000 hs MOD)	15.000

Costos indirectos fijos:

Arriendo de fábrica	Bs. 300.000
Depreciación del equipo de fábrica	Bs. 50.000

Elaborar un presupuesto de los costos indirectos estimados para el periodo 2014.

Compañía "Andes"

Presupuesto CIF del 2014 Capacidad normal 250000 u. en Bs.

CIF variables	
Materiales indirectos	125000
Costo mano de obra indirecta	75000
Combustible para equipo de fábrica	<u>450000</u>
	CIF variable 650000
CIF fijos	
Arriendo de fábrica	300000
Depreciación del equipo de fábrica	<u>50000</u>
	CIF fijo 350000
CIF Total	1000000

EJEMPLO DE APLICACIÓN 3

Tasa de aplicación de costos indirectos.

a) En base a unidades de producción.

En base a los costos indirectos estimados en el ejemplo 2 y la considerando la capacidad productiva normal de 250.000 unidades. Determinar la tasa de aplicación de los costos indirectos de fabricación.

$$\text{Unidades producidas TPCIF} = \frac{1000000 \text{ Bs}}{250000 \text{ u}} = 4 \text{ u. Bs/u}$$

b) En base a materiales directos.

Suponiendo que el costo de los materiales directos estimados es de Bs. 500.000. En la compañía mencionada en el ejemplo 2. Calcular la tasa de aplicación.

$$\text{Materiales directos TPCIF} = \frac{1000000 \text{ Bs}}{500000 \text{ Bs}} \times 100\% = 200\%$$

c) En base a costo de mano de obra directa.

Suponga que en la compañía ANDESS los costos de mano de obra indirecta estimados son Bs. 2.000.000 (500.000 horas de MOD a un valor supuesto de Bs. 4 cada una), ¿cuál será la tasa de aplicación de costos indirectos?.

$$\text{Mano de obra directa TPCIF} = \frac{1000000 \text{ Bs}}{2000000 \text{ Bs}} \times 100\% = 50\%$$

d) En base a horas de mano de obra directa.

Considerando el mismo caso del ejemplo 2, ¿cuál será la tasa de aplicación de los costos indirectos con base en las horas de MOD? Hs MOD estimadas 500.000

$$\text{Horas de mano de obra directa TPCIF} = \frac{1000000 \text{ Bs}}{500000 \text{ hrs}} = 2 \text{ Bs/hrs Mod}$$

e) En base a horas máquina.

Determinar la tasa de aplicación de costos indirectos en base las horas máquina indicada en la compañía ANDESS.

$$\text{Horas maquina TPCIF} = \frac{1000000 \text{ Bs}}{15000 \text{ hrs}} = 66.67 \text{ Bs/hrs maq}$$

EJEMPLO DE APLICACIÓN 4

Tasa de costos indirectos para "Artesanías Patzi". Considerando una capacidad normal de 30.000 horas de MOD. Los CIF estimados para el 2014 son:

MOI	32400 V
AGUA Y TELEFONO	720 V
ENERGIA ELECTRICA	3360 V
DEPRECIACION MAQUINARIA	2400
DEPRECIACION EDIFICIO	1380
RENTA	2400
GASTOS FINANCIEROS	1940
GASTOS DE DIST. Y VENTAS	4560 V
SUMINISTROS OFICINA	1650
DEP. DE EQUIPOS DE COMP.	600
DEPRECIACION DE MUEBLES	360
GASTOS DE MANTENIMIENTO	6000 V

Calcular la TPCIF fija y TPCIF variable para el periodo 2014.

ARTESANIAS "PATZI"

PRESUPUESTO CIF DEL 2014 Capacidad normal 30000 horas MOD

CIF variable	
MOI	32400 V
AGUA Y TELEFONO	720 V
ENERGIA ELECTRICA	3360 V
GASTOS DE DIST. Y VENTAS	4560 V
GASTOS DE MANTENIMIENTO	<u>6000 V</u>
CIF variable	47040
CIF fijo	
DEPRECIACION MAQUINARIA	2400
DEPRECIACION EDIFICIO	1380
RENTA	2400
GASTOS FINANCIEROS	1940
SUMINISTROS OFICINA	1650
DEP. DE EQUIPOS DE COMP.	600
DEPRECIACION DE MUEBLES	360
IMPUESTO INMUEBLE	<u>748</u>
CIF fijo	11478
CIF TOTAL	58518

$$\text{TPCIF variable} = \frac{47040}{30000} = 1.56 \text{ Bs/hrs Mod}$$

$$\text{TPCIF fijo} = \frac{11478}{30000} = 0.3826 \text{ Bs/hrs Mod}$$

HOJA DE COSTOS ESTANDAR

Producto: Bolsón playero

Unidad: 1 bolsón

Elementos	Cantidad	Precio	Costo estándar	%
Materiales				
CUERO VACUNO	0.9 mt	25 Bs/mt	22,5	
GAMUZON	0.7mt.	60 Bs/mt	42	
TELA PARA FORRO	1.6mt	6,20 Bs/mt	9,92	
CIERRES	4unidades	2,50 Bs/u	10	
BOTONES Y ARGOLL	8 unidades	0,80 Bs/u	6,4	
Materiales			90,86	78%
MOD				
TRAZADO DE MATERIAL	0,167 hr	10 Bs/hr	1,67	
DESBASTE ARMADO Y PINTURA	0,75 hr	8 Bs/hr	6	
CONFECCION	1,333hr	10Bs/hr	13,33	
MOD			21,00	18%
CIF				
CIF variable	2,247 hr	1,568	3,52	
CIF fijo	2,247 hr	0,3826	0,86	
CIF			4,38	4%
Costo total Estándar			116,20	100%

ELABORADO POR: Wanda Marcia Llanos luna

FECHA: 12 de Marzo de 2014

REDEX N° 9: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N°2

PRODUCTO: MANÍ SALADO

UNIDAD: 1 BOLSA DE DE 500 gr



ELEMENTO	CANTIDAD	PRECIO	COSTO ESTÁNDAR	PORCENTUAL
MATERIALES				
MANÍ	0.575 kg	9.78bs/kg	5.62 bs	
SAL	0.4 kg	1bs/kg	0.0043bs	
ENVASES	1 unidad	0.12bs/kg	0.12bs	
COSTO DEL MATERIAL			5.7443bs	57%
M.O.D.				
SECADO	0.46 hr	6.5bs/hr	2.99bs	
TOSTADO	0.09 hr	6.5bs/hr	0.585bs	
EMPAQUETADO	0.05 hr	6.5bs/hr	0.325bs	
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA			3.91bs	39%
C.I.F.				
CIF	0.6 hr	0.716bs/hr	0.43bs	
COSTO DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			0.43bs	4%
COSTO ESTANDAR TOTAL			100843bs	100%

PRODUCTO: MANÍ CONFITADO**UNIDAD: LOTE DE 500 gr**

ELEMENTO	CANTIDAD	PRECIO	COSTO ESTÁNDAR	PORCENTUAL
MATERIALES				
MANÍ	0.5kg	9.78bs/kg	5.2812 bs	
AZÚCAR	0.12 kg	6.52bs/kg	0.815bs	
CRÉMOR TÁRTARO	3 bolsas	0.033bs/kg	0.099bs	
ENVASES	1 unidad	0.12bs/kg	0.12bs	
COSTO DEL MATERIAL			6.32bs	79%
M.O.D.				
HORNEADO	0.226 hr	6.5bs/hr	1.469bs	
EMPAQUETADO	0.048 hr	6.5bs/hr	0.318bs	
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA			1.787bs	19%
C.I.F.				
CIF	0.2749 hr	0.716bs/hr	0.1968bs	
COSTO DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			0.1968bs	2%
COSTO ESTANDAR TOTAL			8.3038bs	100%

PRODUCTO: HABAS SALADAS**UNIDAD: LOTE DE 250 gr**

ELEMENTO	CANTIDAD	PRECIO	COSTO ESTÁNDAR	PORCENTUAL
MATERIALES				
HABAS	0.0059qq	260bs/qq	1.555bs	
SAL	0.004kg	1bs/kg	0.004bs	
ENVASES	1unidad	0.12bs/ini	0.12bs	
COSTO DEL MATERIAL			1.679bs	53%
M.O.D.				
SECADO	0.135hr	6.50bs/hr	0.8775bs	
TOSTADO	0.046hr	6.50bs/hr	0.300bs	
EMPAQUETADO	0..245hr	6.50bs/hr	0.159bs	
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA			1.366bs	43%
C.I.F.				
CIF	0.2056hr	0.716bs/hr	0.147bs	
COSTO DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			0.147bs	
COSTO ESTANDAR TOTAL			3.192 bs	100%

HOJA DE COSTOS ESTÁNDAR**PRODUCTO: CHOCOLATE PASIÓN (CHOCOLATE DE MANÍ)****UNIDAD: 1 CHOCOLATE**

ELEMENTO	CANTIDAD	PRECIO	COSTO ESTÁNDAR	PORCENTUAL
MATERIALES				
CHOCOLATE	0.015Kg	45bs/kg	0.675bs	
MANÍ	0.0097Kg	24bs/kg	0.2328bs	
COSTO DEL MATERIAL			0.9078bs	19%
M.O.D.				
MOD	0.2hr	8bs/hr	1.6bs	
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA			1.6bs	33%
C.I.F.				
CIF variable	0.2hr	0.97bs/hr	0.194bs	
CIF fijo	0.2hr	10.5bs/hr	2.1bs	
COSTO DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			2.294bs	
COSTO ESTANDAR TOTAL			4,8018bs	100%

RODUCTO: CHOCOLATE MESA DE BILLAR**UNIDAD: 1 CHOCOLATE**

ELEMENTO	CANTIDAD	PRECIO	COSTO ESTÁNDAR	PORCENTUAL
MATERIALES				
CHOCOLATE	0.015 kg	45bs/kg	0.675bs	
MANÍ	0.0097kg	24bs/kg	0.233bs	
COSTO DEL MATERIAL			0.908bs	19%
M.O.D.				
ELABORACION	0.2hr	8bs/hr	1.6 bs	
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA			1.6bs	33%
C.I.F.				
CIF VARIABLE	0.2hr	1.895bs/hr	0.379bs	
CIF FIJO	0.2hr	9.765bs/hr	1.053bs	
COSTO DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			2.332bs	48%
COSTO ESTANDAR TOTAL			4,84bs	100%

PRODUCTO: CHOCOLATE JOYERO (CHOCOLATE CON CONFITES)**UNIDAD: 1 CHOCOLATE**

ELEMENTO	CANTIDAD	PRECIO	COSTO ESTÁNDAR	PORCENTUAL
MATERIALES				
CHOCOLATE	0.4kg	45bs/kg	18bs	
CONFITES	0.024kg	25bs/kg	0.65bs	
COSTO DEL MATERIAL			18.65bs	46%
M.O.D.				
ELABORACIÓN	1.1hr	8bs/hr	8.8bs	
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA			8.8bs	22%
C.I.F.				
CIF VARIABLE	1.1hr	0.97bs/hr	1.067bs	
CIF FIJO	1.1hr	10.5bs/hr	11.55bs	
COSTO DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION			12.617bs	32%
COSTO ESTANDAR TOTAL			40,067bs	100%

WALK OVER

HOJA DE COSTOS ESTÁNDAR

PRODUCTO: ZAPATOS DE CUERO

UNIDAD: 1 PAR DE ZAPATOS}



ELEMENTO	CANTIDAD	PRECIO	COSTO ESTÁNDAR	PORCENTUAL
MATERIALES				
CUERO	1.05 pza	29bs/pza	30.45bs	
FORRO	0.85 uni	9bs/uni	7.65bs	
TOCUYO	0.2 uni	18bs/uni	3.6bs	
HILO	0.6 mt	3.5bs/mt	2.1bs	
CLEFA	0.01 kg	31bs/kg	0.31bs	
COSTO DEL MATERIAL			44.11bs	46%
M.O.D.				
SOLDADOR	1.15hr	9bs/hr	10.35bs	
PREPARADOR	0.90hr	9bs/hr	8.1bs	
TERMINADOR	2.15hr	9bs/hr	19.35bs	
COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA			37.80%	39%
C.I.F.				
CIF VARIABLES	4.2hr	1.699bs/hr	7.136bs	
CIF FIJOS	4.2hr	3.906bs/hr	16.405bs	
COSTO DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN			23.541bs	15%
COSTO ESTANDAR TOTAL			105,451bs	100%

ELABORADO POR: Rocio Mabel Paye Callisaya
Eliana Zulma Loza Mamani

FECHA: 18 de Marzo de 2014

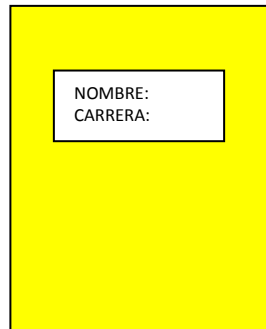
REDEX N° 10: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N°2. CONTINUACIÓN

Se devolvió la práctica n° 2 en la cual todos los estudiantes sacaron mala nota la cual esta no estaba bien presentada además que algunos ejercicios mal resuelto o simplemente copia de otros, pero solo la estudiante "Paola Andrea Castro Vargas" cumplió con la presentación, y los resultados correctos del presente trabajo.

Bueno la licenciada Eva Foronda dio el castigo MENCIONANDO QUE SE REALICE NUAVAMENTE LA PRACTICA N° 2:

PRESENTACION:

- ✓ 1 archivador amarillo tamaño carta
- ✓ Etiqueta al centro del arch.



- ✓ Caratula para las tres fabricas:

1) Fabrica TOMMY

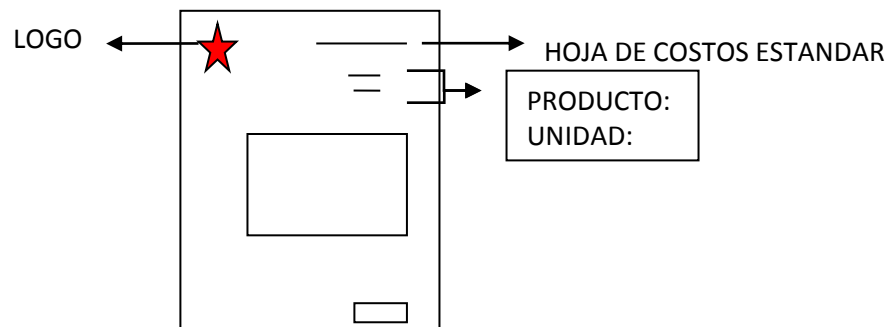
- a. Maní salado
- b. Maní confitado
- c. Habas Saladas

2) Fabrica la ISABELA

- a. Chocolate Pasión
- b. Chocolate de Billar
- c. Chocolate Joyero

3) Fábrica de zapatos WALK – OVER

- ✓ Para los ejercicios; hacer en hoja bond blanca y para cada producto



RESOLUCION DE LA FABRICA TOMMY

MP:

MANI SALADO		
1Q	→	1,15Q maní
46 Kg maní	→	58,9Kg maní
0,5 kg	→	0,575 Kg

SAL

1Q	→	0,4Kg sal
46 Kg sal	→	0,4Kg sal
0,5 Kg	→	0,0045 Kg

MOD:

SECADO

46Kg maní	→	8 hrs
0,5 Kg	→	0,09 hrs

TOSTADO

46Kg	→	8hrs
0,5Kg	→	0,09hrs

EMPAQUETADO

46Kg	→	4,5hrs
0,5Kg	→	0,05 hrs

MICROEMTRESA TOMMY
Presupuesto CIF 2014 C.N.10000 hrs MOD

CIF	BS.
aceite	860
luz	1200
gas	2500
agua	480
teléfono	420
depredaciones	250
impuesto inmobiliario	860
impuesto	590
TOTAL CIF	7160

HOJA DE COSTOS ESTANDAR

PRODUCTO: Maní Salado

UNIDAD: 1 bolsa de 500gr

ELEMENTOS	Q	P	C	%
ESTANDAR				
Materiales				
Maní	0,575 kg	9,78 Bs/kg	5,6223 Bs	
Sal	0,0045 kg	1 Bs/kg	0,0043 Bs.	
Envases	1 bolsa	0,12 Bs/kg	0,12 Bs	
TOTAL			5,74 Bs	57%
MOD				
Secado, remojado y pelado	0,46 hrs	6,50 Bs	2,99 Bs/ hrs	
Tostado y salado	0,09 hrs	6,50 Bs	0,585Bs/ hrs	
Empaquetado	0,05 hrs	6,50 Bs	0,325 Bs/hrs	
TOTAL			3,90	39%
			Bs/hrs	
CIF	0,6 hrs	0,716 Bs	0,43 Bs	
TOTAL			0,43 Bs	4%
Costo Total Estándar			<u>10,07 Bs</u>	100%

Para el siguiente martes se debe volver a presentar la practica resolviendo los errores y en el formato nuevo que se asigno resolviendo también la practica N°4 del libro.

REDEX N° 11: TRABAJO GRUPAL N° 2.**LA UTILIDAD DE LA CONTABILIDAD DE COSTOS PARA EL CONTROL DE LA PRODUCTIVIDAD**

En términos de relación, la productividad mide los bienes económicos que se producen y los recursos que se utiliza en ese periodo. Su principal importancia radica en comparar dos o más rendimientos entre si o compararla con un patrón previamente establecido. Como se sabe, la productividad depende fundamentalmente del tipo de tecnología que se usa, conocimiento y capacidad de gestión. Cuando la mano de obra directa es uno de los elementos predominantes en la estructura del coto, entonces será importante calcular medidas de desempeño de ese elemento. Su cómputo estadístico es fuente de parámetros estándar de ingeniería y costo. Para que esta medida llegue a ser un útil instrumento de dirección, debe considerarse paralelamente otras herramientas como: tiempos y movimientos, capacitación y calificación del recurso humano, curvas de aprendizaje, incentivos eficiencia operativa en el aprovechamiento óptimo de materiales y máquina, causa y efecto en la reducción de costos a largo plazo y otros.

En este propósito se pone a consideración el caso de una industria maderera que tiene cuatro elementos generadores de costo (mp, mod, maquinaria y cif), y tres procesos productivos (corte, ensamblado y acabado). Tiene dos trabajadores (A) y (B), quienes fabrican embalajes de lujo para licores de exportación, cuya calidad es "cero defecto".

Se tiene los siguientes datos de producción de 8 horas de jornada de trabajo:


Obreros	Unidades terminadas	Materia prima		Mano de obra		Maquinaria		CIF Bs
		P ²	Bs/p ²	Hr	Bs/hr	Hr	Bs/hr deprec.	
A	10	50	0,5	8	2	2	1.5	36
B	12	51	0,5	8	2	3	1.5	36.1


Se supone que los componentes en materiales están solo representados por un solo elemento (madera). Los costos indirectos están costeados por cualquiera de los métodos.

Las relaciones matemáticas necesarias para determinar valores son:

- Rendimiento horas/hombre
- Aprovechamiento horas/máquina
- Recurso material
- Recurso monetario

SOLUCIÓN:

a)  **TRABAJADOR A:** $\frac{8 \text{ hrs hombre}}{10 \text{ u prod}} = \frac{0,8 \text{ hrs hombre}}{\text{u prod}}$

 **TRABAJADOR B:** $\frac{8 \text{ hrs hombre}}{12 \text{ u prod}} = \frac{0,6666 \text{ hrs hombre}}{\text{u prod}}$

En conclusión del mayor Trabajador es el B con 0,6666 hrs hombre/ u prod es el que produce más unidades con menor tiempo que el Trabajador A en Rendimiento horas/hombre.



b) **TRABAJADOR A:** $\frac{2 \text{ hrs maquina}}{10 \text{ u prod}} = \frac{0,2 \text{ hrs maquina}}{\text{u prod}}$



TRABAJADOR B: $\frac{3 \text{ hrs maquina}}{12 \text{ u prod}} = \frac{0,25 \text{ hrs maquina}}{\text{u prod}}$

En conclusión el mayor Trabajador es el A con 0,2 hrs maquina/ u prod porque es el que tienen mayor utilidad en menor tiempo que el Trabajador B en Aprovechamiento horas/maquina.

c) **TRABAJADOR A:** $\frac{50 \text{ p}^2 \text{ madera}}{10 \text{ u prod}} = \frac{5 \text{ p}^2 \text{ madera}}{\text{u prod}}$



TRABAJADOR B: $\frac{51 \text{ p}^2 \text{ madera}}{12 \text{ u prod}} = \frac{4,25 \text{ p}^2 \text{ madera}}{\text{u prod}}$

En conclusión el mejor Trabajador es el B con 4,25 p²/ u prod porque es el que tienen menor Recurso Material que utiliza que el Trabajador A.

d) **MATERIA PRIMA(MP):** $50 \text{ P}^2 \times 0,5 \frac{\text{Bs}}{\text{p}^2} = 25 \text{Bs}$

MANODE OBRA(MO): $8 \text{ hrs} \times 2 \frac{\text{Bs}}{\text{hrs}} = 16 \text{Bs}$

MAQUINARIA(MAQ): $2 \text{ hrs} \times 1,5 \frac{\text{Bs}}{\text{hrs}} = 3 \text{Bs}$



TRABAJADOR A: MP + MO + MAQ + CIF = (25 + 16 + 3 + 36)Bs = 80Bs

TRABAJADOR A: $\frac{80 \text{Bs}}{10 \text{u prod}} = \frac{8 \text{Bs}}{\text{u prod}}$

MATERIA PRIMA(MP): $51 \text{ P}^2 \times 0,5 \frac{\text{Bs}}{\text{p}^2} = 25,5 \text{Bs}$

MANODE OBRA(MO): $8 \text{ hrs} \times 2 \frac{\text{Bs}}{\text{hrs}} = 16 \text{Bs}$

MAQUINARIA(MAQ): $3 \text{ hrs} \times 1,5 \frac{\text{Bs}}{\text{hrs}} = 4,5 \text{Bs}$



TRABAJADOR B: MP + MO + MAQ + CIF = (25,5 + 16 + 4,5 + 36,1)Bs = 82,1Bs

TRABAJADOR B: $\frac{82,1 \text{Bs}}{12 \text{u prod}} = \frac{6,84 \text{Bs}}{\text{u prod}}$

En conclusión en el Recurso Monetario el Trabajador B es el que nos conviene porque menos gasta en la empresa con un 6,84 Bs/u prod que el Trabajador A.

ELABORADO POR: Yelitza Guineth Quinteros Mariscal

FECHA: 26 de Marzo de 2014

REDEX N° 12: SOLUCIÓN 1° PARCIAL**1° Evaluación Parcial Contabilidad Gerencial A**

Considere el caso de una fábrica alfombras que cuenta con una capacidad productiva de la planta de 3000 u/año o 21000 hr de MOD.

Se ha establecido los siguientes tiempos de producción:

- Tiempo de Tejido por unidad: 4 horas
- Tiempo de Acabado fino por unidad: 3 horas.

- 1) Diseño confirma que cada alfombra requiere 800 gr de lana. El departamento de compras encontró un proveedor que suministra la materia prima a 21 Bs./kg. Con esta información calcule estándares de cantidad y precio de materia prima.
- 2) En base a este tipo de trabajo y experiencias previas la tasa estándar de mano de obra directa es de 12 Bs./hr. Calcule estándares de cantidad y precio de mano de obra directa.
- 3) Los costos indirectos de fabricación estimados (en Bs.) para el próximo periodo son:
Costos indirectos de fabricación Variables 24.500,00
Costos indirectos de fabricación fijos 14.600,00
Calcule la TPCIF, utilizando como base las horas de mano de obra directa.
- 4) Elabore una Hoja de Costos Estándar por alfombra.
- 5) Si el precio de venta de cada alfombra es Bs. 220 por unidad y el costo variable unitario es Bs. 140 ¿Cuántas unidades debe producir y vender la fábrica para cubrir sus costos totales?
- 6) Las ventas pronosticadas para el próximo periodo son de 450 alfombras ¿Cuál será la ganancia neta esperada?

SOLUCIÓN

$$1) 800gr \text{ de lana} \times \frac{1kg \text{ de lana}}{1.000gr \text{ de lana}} = 0,8 \text{ kg de lana}$$

$$0,8 \text{ kg} \times \frac{18Bs}{kg} = 16,80 \text{ Bs}$$

$$2) \text{Tejido: } 4hrs \times \frac{12Bs}{hrs} = 48Bs$$

$$\text{Acabado: } 3hrs \times \frac{12Bs}{hrs} = 36Bs$$

$$3) TPCIF = \frac{CIF \text{ variable} + CIF \text{ fijo}}{hrs} = \frac{(24.500 + 14.600)Bs}{21.000hrs} = \frac{39.100Bs}{21.000hrs} = \frac{1,86Bs}{hrs}$$

4)

HOJA DE COSTO ESTANDAR "Fábrica de Alfombras"

Producto: Alfombras

Unidad: 1alfombra

Elementos	Cantidad	Precio	Costo Estándar	%
MATERIA PRIMA				
Lana	0,8kg	21Bs/kg	16,80	
Costo Materia Prima			16,80	14,76%
MOD				
Tejido	4hrs	12Bs/hrs	48	
Acabado	3hrs	12Bs/hrs	36	
Costo MOD			84	73,79%
CIF				
TPCIF	7hrs	1,86Bs/hrs	13,03	
Costo CIF			13,03	11,45%
COSTO TOTAL ESTANDAR Bs/alfombra			113,83	100%

$$5) Q_e = \frac{CF}{P_u - CV} = \frac{14.600}{220 - 140} = 182,50 \text{ u de alfombras}$$

La fábrica de alfombras debe producir 183 unidades aun precio de 220 Bs para cubrir sus costos totales.

$$6) IT = P \times Q = 220 \times 450 = 99.000$$

$$CT = CF + CV \times Q = 14.600 + (140 \times 450) = 77.600$$

$$GNE = IT - CT = 99.000 - 77.600 = 21.400Bs$$

La ganancia neta esperada de la fábrica de alfombras tendrá que ser de 21.400 Bs

1° Evaluación Parcial Contabilidad Gerencial B

Considere el caso de una fábrica de alfombras que cuenta con una capacidad productiva de la planta de 3000 u/año o 21000 hr de MOD.

Se ha establecido los siguientes tiempos de producción:

- Tiempo de Tejido por unidad: 4 horas
- Tiempo de Acabado fino por unidad: 3 horas.

- 1) Diseño confirma que cada alfombra requiere 900 gr de lana. El departamento de compras encontró un proveedor que suministra la materia prima a 18 Bs./kg. Con esta información calcule estándares de cantidad y precio de materia prima.
- 2) En base a este tipo de trabajo y experiencias previas la tasa estándar de mano de obra directa es de 10 Bs./hr. Calcule estándares de cantidad y precio de mano de obra directa.
- 3) Los costos indirectos de fabricación estimados (en Bs.) para el próximo periodo son:
Costos indirectos de fabricación Variables 24.100,00
Costos indirectos de fabricación fijos 13.900,00
Calcule la TPCIF, utilizando como base las horas de mano de obra directa.
- 4) Elabore una Hoja de Costos Estándar por alfombra.
- 5) Si el precio de venta de cada alfombra es Bs. 200 por unidad y el costo variable unitario es Bs. 134 ¿Cuántas unidades debe producir y vender la fábrica para cubrir sus costos totales?
- 6) Si las ventas pronosticadas para el próximo periodo son de 300 alfombras ¿Cuál será la ganancia neta esperada?

SOLUCIÓN

$$1) 900gr \text{ de lana} \times \frac{1kg \text{ de lana}}{1.000gr \text{ de lana}} = 0,9 \text{ kg de lana}$$

$$0,9 \text{ kg} \times \frac{18Bs}{kg} = 16,20 \text{ Bs}$$

$$2) \text{Tejido: } 4hrs \times \frac{10Bs}{hrs} = 40Bs$$

$$\text{Acabado: } 3hrs \times \frac{10Bs}{hrs} = 30Bs$$

$$3) TPCIF = \frac{CIF \text{ variable} + CIF \text{ fijo}}{hrs} = \frac{(24.100 + 13.900)Bs}{21.000hrs} = \frac{3.800Bs}{21.000hrs} = \frac{1,81BS}{hrs}$$

4)

HOJA DE COSTO ESTANDAR "Fábrica de Alfombras"

Producto: Alfombras

Unidad: 1alfombra

Elementos	Cantidad	Precio	Costo Estándar	%
MATERIA PRIMA				
Lana	0,9kg	18Bs/kg	16,20	
Costo Materia Prima			16,20	16%
MOD				
Tejido	4hrs	10Bs/hrs	40	
Acabado	3hrs	10Bs/hrs	30	
Costo MOD			70	71%
CIF				
TPCIF	7hrs	1,81Bs/hrs	12,67	
Costo CIF			12,67	13%
COSTO TOTAL ESTANDAR Bs/alfombra			98,87	100%

$$5) Q_e = \frac{CF}{P_u - CV} = \frac{13.900Bs}{200 - 134} = 210,61 \frac{Bs}{hrs} \text{ alfombras}$$

La fábrica de alfombras debe producir 211 unidades aun precio de 200 Bs para cubrir sus costos totales.

$$6) IT = P \times Q = 200 \times 300 = 60.000$$

$$CT = CF + CV \times Q = 13.900 + (134 \times 300) = 54.100$$

$$GNE = IT - CT = 60.000 - 54.100 = 5.900Bs$$

La ganancia neta esperada de la fábrica de alfombras tendrá que ser de 5.900 Bs

ELABORADO POR: Mayra A. Velásquez Peña

FECHA: 1 de Abril de 2014

REDEX N°13: SISTEMA DE COSTEO ABC

Al empezar la clase repasamos algunos conceptos y empezamos ponerlo en práctica. Algo que se debe recalcar es que **el sistema de costeo ABC sigue siendo el mismo sistema de costeo pero con diferente filosofía**, pero antes de empezar debemos seguir un procedimiento para calcular los ejercicios.

Procedimiento de cálculo propuesto

- 1) Resumen de los costos que no se pueden imputar directamente al producto.
- 2) Identificación de los procesos o centros de actividad que existen en la entidad
- 3) Identificación de actividades por procesos o por centros
- 4) Distribuir los costos a los procesos o centros de actividad. (Inductor 1º de costos)
- 5) Establecer generadores de costos de cada actividad. (Inductor 2º de costos)
- 6) Determinar número de generadores de costos de actividad
- 7) Calcular el costo unitario de cada actividad
- 8) Asignar el costo de actividades a cada producto

Entonces tomando en cuenta este procedimiento empezaremos a resolver el ejemplo de aplicación.

Caso "Carpintería El Cóndor"

El resumen de costos fijos para la carpintería es el siguiente:

Maestro carpintero	Bs. 1000
Carpintero 1	Bs. 500
Carpintero 2	Bs. 500
Carpintero 3	Bs. 500
Carpintero 4	Bs. 500
Alquiler	Bs. 800
Luz	Bs. 400
Teléfono cel.	Bs. 50
Depreciación maquinaria	Bs. 162,3

Total	Bs. 4412,3
-------	------------

Los principales procesos identificados en esta unidad son: compras, producción y ventas y la distribución de costos se muestra en el siguiente cuadro:

PROCESO	Porcentaje	Bs
Compra	8 %	352,98
Producción	78 %	3441,6
Venta	14 %	617,72

Los porcentajes fueron sacados por cada mes al observar y recoger datos (estudio mínimo de 3 meses) del total del costo fijo.

SISTEMA DE COSTEO TRADICIONAL		SISTEMA DE COSTEO ABC	
HOJA DE COSTO ESTANDAR		MP.- SE IMPUTA AL PRODUCTO, SI PODEMOS DETERMINAR LA MP PARA CADA PRODUCTO.	
PROD: JUEGO DE COMEDOR		MOD.- AHORA CONSIDERAMOS QUE NO PODEMOS PRORRATEAR EL MOD AL COSTO DEL PRODUCTO	
UNIDAD: UN JUEGO		CIF.- NO SE PUEDE IMPUTAR DIRECTAMENTE	
MP	D		
MOD	E		
CIF	F		
TOTAL COSTO ESTANDAR		D+E+F	

	1	2	3	4	5	6	7
Actividades	Porcentaje	Costo Bs.	Generador de costo	Nº generadores	Costo unitario	Juego comedor	
Compra		352,98					
Compra	90	317,68	Nº compras	4	79,42	2	158,84
Almacenamiento	10	35,29	M2	20	1,76	7	12,32
Producción		3441,6					
Medición	7	240,91	Hr. - Hombre	20	12,04	1,63	19,62
Corte	20	688,32	Hr. - Hombre	30	22,94	3,25	74,55
Lijado	20	688,32	Hr. - Hombre	20	34,42	3,17	109,11
Pegado y armado	20	688,32	Hr. - Hombre	40	17,21	5,25	90,35
Pintado	10	344,16	Hr. - Hombre	10	34,42	2,25	77,44
Barnizado	10	344,16	Hr. - Hombre	10	34,42	2,25	77,44
Secado	11	378,58	Hr. - Hombre	20	18,93	4,25	80,45
Limpiado	2	68,83	Hr. - Hombre	10	6,88	1,5	10,32
Ventas	100	617,72	Nº pedidos	20	30,89	3	92,67

803,11 Bs ÷ 3 = 267, 70 Bs. un comedor

803,11 BS

Costo total
para 3
comedores

PARA SACAR LOS RESULTADOS DE CADA COLUMNA DESARROLLAREMOS LOS SIGUIENTES EJERCICIOS:

COLUMNA 2: SE SACA AL MULTIPLICAR EL TOTAL DE LA ACTIVIDAD × EL PORCENTAJE DE COLUMNA 1, ES DECIR $352,98 \times 90\% = 317,68$

COLUMNA 5: SE SACA AL DIVIDIR LA COLUMNA 2 ÷ LA COLUMNA 4, ES DECIR $317,68 \div 4 = 79,42$

COLUMNA 7: SE SACA AL MULTIPLICAR LA COLUMNA 5 × COLUMNA 6, ES DECIR $79,42 \times 2 = 158,84$

ELABORADO POR: Carlos R. Cárdenas León

FECHA: 2 de Abril de 2014

REDEX N°14: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N°3

La empresa "PACEÑA" se dedica a la producción y venta de embutidos, sus productos estrella son: Carnes Frias, Salchicha Viena y Salchichas Caseras.

Estudiantes de la facultad obtuvieron datos de la capacidad real según el siguiente detalle: Salchichas Caseras: 100 kilos mensuales, Salchichas Viena: 150 kilos mensuales, Carnes frias: 300 kilos mensuales.

Los datos de la materia prima y mano de obra para cada producto se presenta en las siguientes tablas:

MATERIA PRIMA

Producto: Salchicha Viena Unidad: Kilogramo			
DETALLE	CANTIDAD	PRECIO	C. ESTANDAR
Carne de res	0.76 kg.	28.50 bs/kg.	21.66 bs.
Sal	0.07 kg.	1.00 bs./kg.	0.07 bs.
Samprosoy	0.12 kg.	3.50 bs/kg.	0.42 bs.
Condimento	0.02 kg.	3.00 bs/kg.	0.06 bs.
Humo liquido	0.03 kg.	1.20 bs/kg.	0.036 bs.
Securex	2.9 mt/kg.	2.00 bs./mt.	5.8 bs.
TOTAL			28.05 bs/kg.

Producto: Salchicha Casera Unidad: Kilogramo			
DETALLE	CANTIDAD	PRECIO	C. ESTANDAR
Carne de res	0.85 kg.	28.50 bs/kg.	24.23 bs.
Condimento	0.03 kg.	3.00 bs/kg.	0.09 bs.
Sal	0.05 kg.	1.00 bs/kg.	0.05 bs.
Colpur	0.01 kg.	0.08 bs./kg.	0.0008 bs.
Humo liquido	0.05 kg.	1.20 bs/kg.	0.06
Tripa natural	3.3 MT/KG.	2.90 BS/MT	9.57 BS.
TOTAL			33,7708 BS

Producto: Carnes Frias Unidad: Kilogramo			
DETALLE	CANTIDAD	PRECIO	C. ESTANDAR
Carne de res	0.78 kg.	28.50 bs/kg.	22.23 bs.
Sal	0.03 kg.	1.00 bs/kg.	0.03 bs.
Samprosoy	0.07 kg.	0.25 bs/kg.	0.018 bs.
Mandioca	0.02 kg.	0.55 bs/kg.	0.011 bs.
Colpur	0.01 kg.	0.30 bs/kg.	0.003 bs.
Rendiplus	0.03 kg.	0.075 bs/kg.	0.0023 bs.
Condimentos	0.02 kg.	3.00 bs/kg.	0.06 bs.
Humo Liquido	0.03 kg.	0.21 bs/kg.	0.0063 bs.
TOTAL			22.3583 bs/kg.

MANO DE OBRA DIRECTA

TAREA	TIEMPO PROMEDIO POR PRODUCTO (en Hr.)		
	Salchicha viena (150 kg.)	Carnes Frias (300 kg.)	Salchichas Caseras (100 kg.)
Selección de carne	0.265 hr.	0.575 hr.	0.205 hr.
Limpieza	0.347 hr.	0.675 hr.	0.235 hr.
Corte	0.325 hr.	0.625 hr.	0.25 hr.
Molido	0.085 hr.	0.185 hr.	0.075 hr.
Condimentación	0.125 hr.	0.26 hr.	0.12 hr.
Ingredientes Autorizados	0.24 hr.	0.24 hr.	0.12 hr.
Mezclado	0.12 hr.	0.24 hr.	0.12 hr.
Embutido	0.535 hr.	0.875 hr.	0.435 hr.
Cocción	0.55 hr.	0.915 hr.	0.435 hr.
Refrigeración	24 hr.	24 hr.	24 hr.
Control de calidad	1.75 hr.	1.75 hr.	1.75 hr.
Empaque	4.85 hr.	5.95 hr.	4.5 hr.

La tarifa horaria para la MOD, incluido aportes laborales es de 9 bs/hr.

COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACIÓN

DETALLE	GASTO DE PROD.	GASTO DE ADM.	TOTAL GASTO
Sueldos y Salarios		bs. 4780	bs.4780
Impuestos del inmueble	bs. 3500		bs. 3500
Depreciación de edificio	bs. 732,19		bs.732,19
Depreciación de muebles y enseres		bs. 230	bs. 230
Depreciación de vehiculo		bs. 585,75	bs. 585,75
Depreciación de equipo de computación		bs. 96	bs. 96
Agua	bs. 364,80		bs. 364,80
Energía electrica	bs. 642		bs. 642
Telefono	bs. 84	bs. 302	bs. 386
Depreciación de refrigerador	bs. 75		bs. 75
Depreciación de maquina de molido	bs. 406,77		bs. 406,77
Depreciación maquina mezcladora	bs. 569,48		bs. 569,48
Depreciación de horno de cocción	bs. 691,51		bs. 691,51
Depreciación maquina embutidora	bs. 772,86		bs. 772,86
Depreciación maquina empacadora	bs. 732,20		bs. 732,20
TOTAL			BS. 14564,56

PROCESOS DE LA EMPRESA

DETALLE	Total %	Bs.
Compra y Almacenaje	10%	1456,456
Producción	60%	8738,736
Acabado Final	20%	2912,912
Distribución y Venta	10%	1456,456
TOTAL	100%	14564,56

DETERMINACIÓN DE LA TAREAS Y ASIGNACIÓN DEL TIEMPO

Actividad	Inductor Secundario	Generador	Nº Generador	Costo por art.	C/U por art.
Compra y Almacenaje	1456,456				
Recojo de material	60%	Nº Cpras	15 veces	873,87	58,26
Almacenaje	40%	hr.- Maq.	2160 hr-Maq.	582,58	0,27
Producción	8738,736				
Selección	11.67%	hr.-hombre	64 hr-hom.	1019,81	15,93
Limpieza	11.67%	hr.-hombre	96 hr-hom	1019.81	10,62
Corte	11.67%	hr.-hombre	128 hr-hom.	1019.81	7,97
Molido	8.33%	hr.- Maq.	32 hr-maq.	727.94	22,75
Condimentación	3.33%	hr.-hombre	84 hr-hom.	290,99	3,46
Mezclado	13.33%	hr.- Maq.	56 hr-Maq.	1164,87	20,80
Embutido	16,67%	hr.- Maq.	72 hr-Maq.	1456,75	20,23
Cocción	18.33%		88 hr-Maq.	1601,81	18,20
Refrigeración	5%	hr.-hombre	264 hr-Maq.	436,96	1,66
Acabado Final	2912,912				
Control de Calidad	35%	hr.-hombre	40 hr-hom.	1019,52	25,49
Empaque	65%	Hr.-Maq.	60 hr-Maq.	1893,39	3,22
Distribución y Venta	1456,456				
Recepción de orden	10%	Hr.- hombre	2 hr-hom.	145,65	72,83
Envío del Producto	90%	Hr.-hombre	20 hr-hom.	1310,81	65,54

ASIGNACIÓN DEL COSTO DE ACTIVIDADES A LOS PRODUCTOS

Actividad	Nº Gnd.	Carnes Frías		Salchicha Viena		Salchicha casera	
		NºGEN	COSTO	Nº GEN	COSTO2	Nº GEN2	COSTO3
Compra y Almacenaje							
Recojo de material	15 veces	1 vez	58,26	1	58,26	2	116,52
Almacenaje	2160 hr-Maq.%	130 hm	35,1	144	38,88	150	40,5
Producción							
Selección	64 hr-hom.	4,27 hh	68,02	4,25	67,7	4,3	68,5
Limpieza	96 hr-hom.	7,1 hh	75,4	6,4	67,97	6,8	72,22
Corte	128 hr-hom.	8,4 hh	66,95	8,5	67,75	8,9	70,93
Molido	32 hr-Maq.	2,6 hm	59,15	2,15	48,91	2,4	54,6
Condimentación	84 hr-hom.	8,25 hh	28,55	5,6	19,38	6	20,76
Mezclado	56 hr-Maq.	3,5 hm	72,8	4	83,2	3,7	76,96
Embutido	72 hr-Maq.	4,25 hm	85,98	5	101,15	4,8	97,104
Cocción	88 hr-Maq.	7,1 hm	129,22	5,9	107,38	6	109,2
Refrigeración	264 hr-Maq.	15 hm	273	24	436,8	24	436,8
Acabado Final							
Control de Calidad	40 hr-hom.	2,5 hh	63,73	2,67	68,06	3,1	79,02
Empaque	60 hr-Maq.	3,5 hm	11,27	4,5	14,49	5	16,1
Distribución y Venta							
Recepción de orden	2 hr-hom.	0,25 hh	18,21	0,25	18,21	0,25	18,21
Envío del Producto	20 hr-hom.	5 hh	6554,05	2	2621,62	3	3932,43
			1224,315		1127,36		1218,635

MANO DE OBRA DIRECTA			
Producto.- Salchicha Viena			
Unidad.- Kilogramo			
DETALLE	CANTIDAD	PRECIO	C. ESTANDAR
Selección	0.0018 hr.	9 BS/hr.	0.0162
Limpieza	0.0023 hr.	9 BS/hr.	0.0207
Corte	0.0022 hr.	9 BS/hr.	0.0198
Molido	0.0006 hr.	9 BS/hr.	0.0054
Ingredientes autorizados	0.0008 hr.	9 BS/hr.	0.0072
Condimentación	0.0016 hr.	9 BS/hr.	0.0144
Mezclado	0.0008 hr.	9 BS/hr.	0.0072
Embutido	0.0036 hr.	9 BS/hr.	0.0324
Cocción	0.0036 hr.	9 BS/hr.	0.0324
Refrigeración	0.16 hr.	9 BS/hr.	1.44
Control de calidad	0.0117 hr.	9 BS/hr.	0.1053
Empaque	0.0323 hr.	9 BS/hr.	0.2907
TOTAL			2,0241

MANO DE OBRA DIRECTA			
Producto.- Carnes Frias			
Unidad.- Kilogramo			
DETALLE	CANTIDAD	PRECIO	C. ESTANDAR
Selección	0.0019 hr.	9 BS/hr.	0.0171
Limpieza	0.0025 hr.	9 BS/hr.	0.0225
Corte	0.0021 hr.	9 BS/hr.	0.0189
Molido	0.0006 hr.	9 BS/hr.	0.0054
Ingredientes autorizados	0.0009 hr.	9 BS/hr.	0.0081
Condimentación	0.0008 hr.	9 BS/hr.	0.0072
Mezclado	0.0008 hr.	9 BS/hr.	0.0072
Embutido	0.0029 hr.	9 BS/hr.	0.0261
Cocción	0.0029 hr.	9 BS/hr.	0.0261
Refrigeración	0.08 hr.	9 BS/hr.	0.72
Control de calicad	0.0058 hr.	9 BS/hr.	0.0522
Empaque	0.0198 hr.	9 BS/hr.	0.1782
TOTAL			1.224.315

MANO DE OBRA DIRECTA			
Producto.- Salchichas Casera			
Unidad.- Kilogramo			
DETALLE	CANTIDAD	PRECIO	C. ESTANDAR
Selección	0.0021 hr.	9 BS/hr.	0.0189
Limpieza	0.0024 hr.	9 BS/hr.	0.0216
Corte	0.0025 hr.	9 BS/hr.	0.0225
Molido	0.0008 hr.	9 BS/hr.	0.0072
Ingredientes autorizados	0.0012 hr.	9 BS/hr.	0.0108
Condimentación	0.0012 hr.	9 BS/hr.	0.0108
Mezclado	0.0012 hr.	9 BS/hr.	0.0108
Embutido	0.0044 hr.	9 BS/hr.	0.0396
Cocción	0.0047 hr.	9 BS/hr.	0.0423
Refrigeración	0.24 hr.	9 BS/hr.	2.16
Control de calicad	0.0175 hr.	9 BS/hr.	0.1575
Empaque	0.045 hr.	9 BS/hr.	0.405
TOTAL			276.345

ELABORADO POR: Cecilia Valero Surco

FECHA: 8 de Abril de 2014

REDEX N°15: TRABAJO GRUPAL N°3

La Empresa Artesanías "Patzí". Se dedica a la elaboración de carteras, bolsos, maletines ejecutivos de viaje, mochilas, bolsitas y otros, confeccionada principalmente con CUERO VACUNO y AGUAYO (telar nativo) con diseños del periodo prehispánico.

Par el establecimiento del estándar de mano de obra directa, primero se hizo un estudio de tiempos y movimientos que nos permite estandarizar tiempos para movimientos requeridos en cada uno de los procesos. El tiempo de medición esta dado en minutos.

Para medición de tiempos se ha seleccionado la producción de un BOLSON PLAYERO de la medición se han obtenido los siguientes valores:

TAREA	OBSERVACIONES				TIEMPO PROMEDIO	FC	TIEMPO NORMAL	TIEMPO ESTANDAR	CONV. EN HORAS
	1	2	3	4					
TRAZADO	3	3	4	3	3,25	1%	3,2825	3,77	0,0628
CORTE	5	5	6	4	5	3%	5,15	5,92	0,0987
DESVASTACION	6	7	5	6	6	1%	6,06	6,97	0,1162
ARMADO	8	6	9	7	7,5	2%	7,65	8,7975	0,147
COSTURA	35	36	36	37	36	4%	37,44	43,056	0,718
SELLADO	10	13	11	12	11,5	2%	11,73	13,4895	0,225
ACABADO	16	15	12	17	15	1%	15,15	17,4225	0,290
Tiempo Normal (TN)							86,46	99,43	1,6572

Calcule el tiempo estándar para esta actividad

Si A = 15%

$$\begin{aligned}
 T &= A * TN \\
 &= 15\% * 86,46 \\
 &= 12,97 \\
 TE &= TN + A \\
 TE &= 86,46 + 12,97 \\
 TE &= 99,43 \text{ minutos}
 \end{aligned}$$

CALCULO DE LA TARIFA SALARIAL

CARGO	SALARIO MENSUAL	+ APORTES PATRONALES	HRS. MES ACUMULADO	BS. POR CADA HORA
TRAZADOR (Calif.)	1440	1998	192	10,41
CORTADOR (Calif.)	1440	1998	192	10,41
AYUDANTE	1200	1665	192	8,67
CONFECCIONISTAS (Calif.)	1440	1998	192	10,41

Los operarios calificados tienen un salario 20% superior al SMN: $1200 * 20\% = 1440$

Calcule el tiempo estándar de la mano de obra para el BOLSON PLAYERO

MANO DE OBRA	CANTIDAD (en hrs)	PRECIO (Bs/hr)	COSTO ESTANDAR UNITARIO (Bs.)
TRAZADOR	0,0628	10,41	0,6537 Bs
CORTADOR	0,0987	10,41	1,027 Bs
AYUDANTE		8,67	
• Devastación	0,1162	8,67	1,01 Bs
• Armado	0,147	8,67	1,27 Bs
• Sellado	0,225	8,67	1,95 Bs
CONFECCIONISTA		10,41	
• Costura	0,718	10,41	7,47 Bs
• Acabado	0,290	10,41	3,02 Bs
Total costo estándar de mano de obra directa			16,44 Bs

ELABORADO POR: Marcela Duran Mendoza

FECHA: 9 de Abril de 2014

REDEX N°16: CÁLCULO Y ANÁLISIS DE VARIACIONES DE MP Y MOD

Antes de empezar el tema como tal se realizó un control de lectura con el marco teórico leído en la misma clase del tema cuatro.

La licenciada explicó: como parte del sistema de costo estándar que se realiza al inicio de una gestión o un periodo, y al final de este se hace un análisis conocido como el Análisis de variaciones:



En la clase haremos el cálculo y análisis de variación de MP y MOD, ya que en cada elemento se observa la cantidad y el precio.

Entendemos que:

- Costo Real – Costo Estándar = Cuando el resultado sale positivo, eso quiere decir que para la empresa es desfavorable, ya que el costo real supero al costo estándar que se realizó al principio de la gestión.
- Costo Real- Costo Estándar= Cuando el resultado es negativo, eso quiere decir que para la empresa es favorable, ya que el costo estándar supero al costo real.

Ejemplo de aplicación 3

Para realizar el siguiente ejemplo de aplicación debemos usar el Cuadro de Costo Estándar de Artesanías Patzi, ejercicio realizado en el primer tema, este cuadro es el siguiente:

ELEMENTOS	Q	P
<u>Materiales</u>		
Cuero Vacuno	0.9 mt	25bs/mt
Gamuzon	0.7 mt	60bs/mt
Tela	1.6 mt	6.20 Bs/mt
Cierre	4 u	2.50 Bs/mt
Botones	8 u	0.8bs/mt
<u>MOD</u>		
Trazado	0.167 hras	10bs/hra
Desgaste	0.75 hras	8bs/hra
Confección	1.33 hras	10bs/hra

El ejemplo de aplicación número tres nos dice que:

Análisis de variaciones para "Artesanías Patzi". Al final del mes de enero del presente año, se han acumulado los siguientes datos reales asociados a la producción de Bolsón Playero:

MP

Cuerpo Vacuno	comprado 27bs/mt. 260 mt	Usado 246 mt
Gamuzón	comprado 61bs/mt. 200 mt	Usado 185 mt.
Tela	comprado 6.80bs/mt 430 mt	Usado 421 mt.
Cierres	comprado 2.50bs/u 1040 u	Usado 1040 u
Botones	comprado 0.80bs/u 2080 u	Usado 2080 u

MOD

Costo de MOD

Trazado-confección Bs. 3262.50

Desbaste Bs. 1625

Horas

Trazado-confección 394 horas

Desbaste 196 horas

Unidades terminadas 245

Unidades en proceso 15

El ejercicio nos pide que:

a) ¿Cuál es la variación del precio de materia prima?

b) Calcular la variación de la eficiencia de la materia prima

c) Calcular la variación del precio de mano de obra directa

d) Calcular la variación de la eficiencia de mano de obra directa

Formulas:	Pr= precio real
VPMP= (Pr-Pe)*Qrc	Pe= Precio estándar
VEMP= (Qru-Qep)*Pe	Qrc= Cantidad real comprada
VPMON= (Tr-Te)*HrMODr	Qru=Cantidad real utilizada
VEMOD= (Hr-He)*Te	Qep=Cantidad estándar permitida
	Tr=Tiempo real
	Te= Tiempo estándar
	HrMODr=Horas Mano de obra real
	Hr= Horas reales
	He= hora estándar
	Qepcu= Cantidad estándar comprada e utilizada

Variación de precio de MP= VPMP

a)

- VPMP cuero vacuno (27bs/mt-25bs/mt)*260mt= Bs 520 DESFAVORABLE

Análisis = Esto es a causa del departamento de compras, por una mala compra realizada de la materia prima.

- VPMP Gamuzón (61bs/mt-60bs/mt)*200mt= Bs 200 DESFAVORABLE

Análisis= El resultado es a causa del departamento de compras, por una mala compra realizada de la materia prima.

-VPMP Tela (6.80bs/mt-6.20bs/mt)*430mt= Bs 258 DESFAVORABLE

Análisis= El resultado es a causa del aumento de precios no previsto por el departamento de compras.

-VPMP Cierre (2.50bs/u-2.50bs/u)*1040u= 0

No necesita de análisis porque no existe ninguna variación

-VPMP Botones (0.8bs/u-0.80bs/u)*2080U=0

No necesita de análisis porque no existe ninguna variación.

VPMP= bs878 DESFAVORABLE

b)

VEMP Cuero (246 mt-234mt)*25bs/mt=Bs 300 DESFAVORABLE

$$Qepcu = 0.9 \text{ mt} * (245 \text{ mt} + 15 \text{ mt}) = 234 \text{ mt}$$

Unidad terminada + Unidades en proceso

Análisis= La causa de esta variación es del supervisor de departamento porque dejo que se usara más material del necesario provocando desperdicios

VEMP Gamuzón (185 mt-182mt)*60bs/mt= Bs 180 DESFAVORABLE

$$Qepcu \text{ } 0.7 \text{ mt} - 260 \text{ mt} = 182 \text{ mt}$$

Análisis= La causa de esta variación es del supervisor de departamento porque dejo que se usara más material del necesario provocando desperdicios.

VEMP Tela (421 mt-416mt)*6.20 bs/mt= Bs 31 DESFAVORABLE

$$Qepcu \text{ } 1.6 \text{ mt} * 260 \text{ mt} = 416 \text{ mt}$$

Análisis= La causa de esta variación es del supervisor de departamento porque dejo que se usara más material del necesario provocando desperdicios.

VMEP Cierres (1040u-1040u)* 2.50 Bs/u= 0

$$Qepcu \text{ } 4 * 260 = 1040$$

No necesidad de análisis porque no existe ninguna variación

VEMP Botones (2080u-2080u)*0.8bs/u= 0

$$Qepcu \text{ } 8u * 260U = 2080u$$

No necesita de análisis porque no existe ninguna variación

VEMP=bs 511 DESFAVORABLE

c)

VPMOD Trazado y confección (8.28bs/hr-10bs/hr)*394hr= -677.88 FAVORABLE

$$3262.50 \text{ bs} / 394 \text{ hr} = 8.28 \text{ bs/hr}$$

Bolivianos en total y horas trabajadas

Análisis: quizás mala contabilidad de la empresa

VPMOD Desbaste $(8.29\text{bs/hr}-8\text{bs/hra}) * 196\text{hr} = 26.84\text{bs}$ DESFAVORABLE

$$1625\text{bs}/196\text{hr} = 8.28\text{bs/hr}$$

Análisis: La causa de esta variación es por el departamento de contabilidad.

VPMOD= bs 620,84 FAVORABLE

d)

VEMOD Trazado $(394\text{hr}_-383.25\text{hr}) * 10\text{bs/hra} = 107,50\text{bs}$ DESFAVORABLE

$$He = 1,5\text{hr}(245u + 15u * 0.7\text{bs}) = 383.25\text{hr}$$

Suma de trazado y confección

Análisis: A causa del supervisor de producción que dio esta variación

VEMOD Desbaste $(196\text{hr}-191,63\text{hr}) * 8\text{bs/hr} = 34-96\text{bs}$ DESFAVORABLE

$$He\ 0.75 * (245u + 15u * 0.7\text{bs}) = 191.63\text{hr}$$

Análisis: a causa del supervisor de producción se dio esta variación.

TOTAL VEMOD=Bs 142,46 DESFAVORABLE

Como conclusión de la clase de hoy, la licenciada nos dijo que hagamos la práctica numero 4 donde algunos datos extra están en REDEX. La práctica hay que hacerla en el folder amarillo ya que las empresas son las mismas.

ELABORADO POR: Yelitza Guineth Quinteros Mariscal

FECHA: 15 de Abril de 2014

REDEX N°17: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N°4

1.-La microempresa TOMY ha acumulado los siguientes datos reales al final del mes de marzo del presente año:

Materia Prima		
Maní	comprado 7 Q a 458 Bs./Q	Usado 6,56 Q
(No existe inventario inicial)		
Mano de Obra Directa		
Costo de MOD según planillas	Bs. 2.484,00	
Horas trabajadas de MOD	360	
Total costos indirectos variables	Bs. 496	
Total costos indirectos fijos	Bs. 136	
Unidades terminadas	545 bolsas de maní salado	
Unidades en inventario final de trabajo en proceso	35	
(100% MD, 90% costo de conversión)		
Gs. Adm. Y venta:	fijos Bs. 320	variables Bs. 570
Unidades vendidas	520 bolsas	
Precio de venta por unidad	Bs. 15	

Calcule las variaciones de precio y eficiencia para materiales y mano de obra.

SOLUCION:

a) Variación de Precio



MANI SALADO:

$$VPMP = (P_R - P_e) \times Q_{RC}$$

$$VPMP = \left(9,96 \frac{Bs}{kg} - 9,78 \frac{Bs}{kg}\right) \times 322kg = Bs57,96 \text{ Desfavorable}$$



MANI CONFITADO:

$$VPMP = \left(9,96 \frac{Bs}{kg} - 9,78 \frac{Bs}{kg}\right) \times 322kg = Bs57,96 \text{ Desfavorable}$$

ANALISIS: El responsable es el departamento de compras para verificar si el material ha subido y también se ha hecho el control de los proveedores en los precios, por tanto para ambos casos como el Maní Salado y Maní Confitado es de Bs 57,96 desfavorable.

b) Variaciones de Eficiencia de Materia Prima

$$VEMP = (Q_{RU} - Q_{EP}) \times P_E$$

**MANI SALADO:**

$$VEMP = (301,76 \text{ kg} - 333,5 \text{ kg}) \times 9,78 \frac{Bs}{kg} = (Bs 310,42) \text{ Favorable}$$

$$Q_{EP} = (0,575 \text{ kg}) \times (545 + 35) = 333,5 \text{ kg}$$

**MANI CONFITADO:**

$$VEMP = (301,76 \text{ kg} - 275,4 \text{ kg}) \times 9,78 \frac{Bs}{kg} = Bs 257,8 \text{ Desfavorable}$$

$$Q_{EP} = (0,54 \text{ kg}) \times (545 + 35) = 275,4 \text{ kg}$$

ANALISIS: En el caso de Maní Salado nose ha utilizado material Bs 320,42 favorable y el jefe de producción tendrá que presentar un informe del manejo de la materia prima y el caso de Maní Confitado si se ha utilizado más material Bs 257,8 desfavorable.

c) Variación de MOD

$$VPMOD = (T_R - T_E) \times Hrsmod_R$$

MANI SALADO Y MANI CONFITADO:

$$VPMOD = \left(6,9 \frac{Bs}{hrs} - 6,5 \frac{Bs}{hrs}\right) \times 360hrs = Bs 144 \text{ Desfavorable}$$

ANALISIS: Para ambos casos Maní Salado y Maní Confitado la Variación de MOD es de Bs 144 desfavorable por tanto el supervisor de operaciones tendrán que presentar un informe por demasiadas horas extras que pagaran u otras complicaciones que hubo en el proceso.

d) Variación de Eficiencia de MOD

$$VEMOD = (Hrsmod - Hrs.ep. mod) \times T_E$$

MANI SALADO:

$$VEMOD = (360hrs - 345,9hrs) \times 6,5 \frac{Bs}{hrs} = Bs 91,65 \text{ Desfavorable}$$

$$Hrs.ep. mod = (0,6hrs) \times (545 + 35 \times 0,90) = 345,9 \text{ hrs}$$

MANI CONFITADO:

$$VEMOD = (360hrs - 412,26hrs) \times 6,5 \frac{Bs}{hrs} = (Bs 339,69) \text{ Favorable}$$

$$Hrs.ep.mod = (0,7151hrs) \times (545 + 35 \times 0,90) = 412,26 \text{ hrs}$$

ANALISIS: Se ha utilizado más horas en el caso de Maní Salado con Bs 91,65 desfavorable y en Maní Confitado Bs 339,69 favorable ,el responsable de esto es el supervisor de producción.

2.-Caso "La Isabella". Según registros contables de enero, se compró un total de 170 kg de chocolate a 47 Bs./kg, se trabajaron 539,5 hr y el costo de la planilla de MOD fue de Bs. 3.237,00. Los datos reales acumulados durante dicho periodo por producto son los siguientes:

ELEMENTO	PASIÓN	M BILLAR	JOYERO
Chocolate asignado	15 kg.	60 kg.	95 kg.
Chocolate utilizado	11,2 kg	55,5 kg	92,5 kg
Otros (maní, color, confit.) comprado	10 kg	10 kg.	10 kg
Otros (maní, color, confit.) utilizado	7,1 kg	9,6 kg.	6,2 kg
Hr. de MOD trabajadas	141,5	154	244
Unidades comenzadas y terminadas	700	180	220
Unidades Vendidas	665	175	205
Precio de venta	3,50	32	40

- Calcular variación total de precio de materia prima y mano de obra directa
- Calcular variación de eficiencia de materia prima por producto y realizar un análisis
- Calcular variación de eficiencia de mano de obra por producto y realizar un análisis

SOLUCION:**CHOCOLATES PASIÓN****a) Variación de Precio****CHOCOLATE:**

$$VPMP = (P_R - P_e) \times Q_{RC}$$

$$VPMP = \left(47 \frac{Bs}{kg} - 45 \frac{Bs}{kg} \right) \times 15kg = Bs30 \text{ Desfavorable}$$

ANALISIS: El responsable es el departamento de compras para verificar si el material ha subido y también se ha hecho el control de los proveedores en los precios, por tanto para el caso de Chocolates Pasión es de Bs 30 desfavorable.

b) Variaciones de Eficiencia de Materia Prima

$$VEMP = (Q_{RU} - Q_{EP}) \times P_E$$

CHOCOLATE:

$$VEMP = (11,2 \text{ kg} - 10,5 \text{ kg}) \times 45 \frac{Bs}{kg} = Bs31,5 \text{ Desfavorable}$$

$$Q_{EP} = (0,015 \text{ kg}) \times (700) = 10,5 \text{ kg}$$

MANI:

$$VEMP = (10 \text{ kg} - 6,79 \text{ kg}) \times 24 \frac{Bs}{kg} = Bs 77,04 \text{ Desfavorable}$$

$$Q_{EP} = (0,0097 \text{ kg}) \times (700) = 6,79 \text{ kg}$$

ANALISIS: Por tanto para el Chocolate y el Maní se ha utilizado más material Bs31,5 y Bs 77,04 desfavorable, el jefe de producción tendrá que presentar un informe del manejo de la materia prima .

c) Variación de MOD

$$VPMOD = (T_R - T_E) \times Hrsmod_R$$

$$VPMOD = \left(6 \frac{Bs}{hrs} - 8 \frac{Bs}{hrs} \right) \times 141,5hrs = (Bs 283) \text{ favorable}$$

ANALISIS: La Variación de MOD es de Bs 283 favorable por tanto el supervisor de operaciones tendrán que presentar un informe por horas trabajadas que hubo en el proceso para ver si todo estaba bien.

d) Variación de Eficiencia de MOD

$$VEMOD = (Hrsmod - Hrs.ep. mod) \times T_E$$

$$VEMOD = (141,5hrs - 140hrs) \times 8 \frac{Bs}{hrs} = Bs 12 \text{ Desfavorable}$$

$$Hrs.ep. mod = (0,2hrs) \times (700) = 140 \text{ hrs}$$

ANALISIS: Se ha utilizado más horas en el caso de Chocolates Pasión con Bs 12 desfavorable y el responsable de esto es el supervisor de producción.

CHOCOLATE MESA DE BILLAR
a) Variación de Precio**CHOCOLATE:**

$$VPMP = (P_R - P_e) \times Q_{RC}$$

$$VPMP = \left(47 \frac{Bs}{kg} - 45 \frac{Bs}{kg} \right) \times 60kg = Bs120 \text{ Desfavorable}$$

ANALISIS: El responsable es el departamento de compras para verificar si el material ha subido y también se ha hecho el control de los proveedores en los precios, por tanto para el caso de Chocolates Mesa de Billar es de Bs 120 desfavorable.

b) Variaciones de Eficiencia de Materia Prima

$$VEMP = (Q_{RU} - Q_{EP}) \times P_E$$

CHOCOLATE:

$$VEMP = (55,5 \text{ kg} - 54 \text{ kg}) \times 45 \frac{Bs}{kg} = Bs67,5 \text{ Desfavorable}$$

$$Q_{EP} = (0,3 \text{ kg}) \times (180) = 54 \text{ kg}$$

ANALISIS: Por tanto para el Chocolate se ha utilizado más material Bs 67,5 desfavorable y el jefe de producción tendrá que presentar un informe del manejo de la materia prima.

c) Variación de MOD

$$VPMOD = (T_R - T_E) \times Hrsmod_R$$

$$VPMOD = \left(6 \frac{Bs}{hrs} - 8 \frac{Bs}{hrs} \right) \times 154hrs = (Bs 308) \text{ Favorable}$$

ANALISIS: La Variación de MOD es de Bs 308 favorable por tanto el supervisor de operaciones tendrán que presentar un informe por horas trabajadas que hubo en el proceso para ver si todo estaba bien.

d) Variación de Eficiencia de MOD

$$VEMOD = (Hrsmod - Hrs.ep.mod) \times T_E$$

$$VEMOD = (154hrs - 150hrs) \times 8 \frac{Bs}{hrs} = Bs 32 \text{ Desfavorable}$$

$$Hrs.ep.mod = (0,8333hrs) \times (180) = 150 \text{ hrs}$$

ANALISIS: Se ha utilizado más horas en el caso de Chocolates Mesa de Billar con Bs 32 desfavorable y el responsable de esto es el supervisor de producción.

CHOCOLATE JOYERO
a) Variación de Precio

CHOCOLATE: $VPMP = (P_R - P_e) \times Q_{RC}$



$$VPMP = \left(44 \frac{Bs}{kg} - 45 \frac{Bs}{kg} \right) \times 95kg = Bs190 \text{ Desfavorable}$$

ANALISIS: El responsable es el departamento de compras para verificar si el material ha subido y también se ha hecho el control de los proveedores en los precios, por tanto para el caso de Chocolates Joyero es de Bs 190 desfavorable.

b) Variaciones de Eficiencia de Materia Prima

$VEMP = (Q_{RU} - Q_{EP}) \times P_E$



$$VEMP = (92,5 \text{ kg} - 88 \text{ kg}) \times 45 \frac{Bs}{kg} = Bs 202,5 \text{ Desfavorable}$$

$$Q_{EP} = (0,4 \text{ kg}) \times (220) = 88 \text{ kg}$$

ANALISIS: Por tanto para el Chocolate se ha utilizado más material Bs 202,5 desfavorable y el jefe de producción tendrá que presentar un informe del manejo de la materia prima.

c) Variación de MOD

$VPMOD = (T_R - T_E) \times Hrsmod_R$

$$VPMOD = \left(6 \frac{Bs}{hrs} - 8 \frac{Bs}{hrs} \right) \times 244hrs = (Bs 488) \text{ Favorable}$$

ANALISIS: La Variación de MOD es de Bs 488 favorable por tanto el supervisor de operaciones tendrán que presentar un informe por horas trabajadas que hubo en el proceso para ver si todo estaba bien.

d) Variación de Eficiencia de MOD

$VEMOD = (Hrsmod - Hrs.ep.mod) \times T_E$

$$VEMOD = (244hrs - 242hrs) \times 8 \frac{Bs}{hrs} = Bs 16 \text{ Desfavorable}$$

$$Hrs.ep.mod = (1,1hrs) \times (220) = 242hrs$$

ANALISIS: Se ha utilizado más horas en el caso de Chocolates Joyero con Bs 16 desfavorable y el responsable de esto es el supervisor de producción.

3.- Walk-Over es una microempresa que produce principalmente calzados para hombres. La materia prima utilizada para la producción de un par de calzados, es:

Al final del mes de marzo del presente año, se han acumulado los siguientes datos reales:

Materia Prima		
Cuero	comprado 420 pzas. a Bs12,516	Usado 416.
Forro	comprado 340 pzas a Bs3,145	Usado 319
Tocuyo	comprado 100 u a Bs.1,750	Usado 82
Hilo	comprado 231 mt Bs. 808,5	Usado 231
Clefa	comprado 4 kg a Bs.124	Usado 3.85
(No existe inventario inicial)		

Mano de Obra Directa	
Costo de MOD según planillas	Bs. 14.813,10
Horas trabajadas de MOD	1.635
Total costos indirectos variables	Bs. 2.956
Total costos indirectos fijos	Bs. 6.750
Unidades terminadas 365	
Unidades en inventario final de trabajo en proceso (100% MD, 80% costo de conversión)	20
Gs. Adm. Y venta: fijos Bs. 820 variables	Bs. 1.300
Unidades vendidas	325
Precio de venta por unidad	Bs. 195

Calcule las variaciones de precio y eficiencia para materiales y mano de obra.

SOLUCION:

a) Variaciones de Materia Prima

$$VPMP = (P_R - P_e) \times Q_{RC}$$



$$\text{CUERO: } VPMP = \left(29,8 \frac{Bs}{pzas} - 29 \frac{Bs}{pzas} \right) \times 420 pzas = Bs 336 \text{ Desfavorable}$$

$$\text{FORRO: } VPMP = \left(9,25 \frac{Bs}{pzas} - 9 \frac{Bs}{pzas} \right) \times 340 pzas = Bs 85 \text{ Desfavorable}$$

$$\text{TOCUYO: } VPMP = \left(17,5 \frac{Bs}{u} - 18 \frac{Bs}{u} \right) \times 100 u = (Bs 50) \text{ Favorable}$$

$$\text{HILO: } VPMP = \left(3,5 \frac{Bs}{mt} - 3,5 \frac{Bs}{mt} \right) \times 231 mt = Bs 0 \text{ No hay variacion}$$

$$\text{CLEFA: } VPMP = \left(31 \frac{Bs}{kg} - 31 \frac{Bs}{kg} \right) \times 4 kg = Bs 0 \text{ No hay variacion}$$

ANALISIS: El responsable es el departamento de compras para verificar si el material ha subido y también se ha hecho el control de los proveedores en los precios, por tanto para Cuero Bs 336; Forro Bs 85 es desfavorable pero se ha utilizado más material del requerido, para Tocuyo Bs 50 favorable nose ha utilizado más material y en Hilo Bs 0; Clefa Bs 0 no existe variaciones.

b) Variaciones de Eficiencia de Materia Prima

$$VEMP = (Q_{RU} - Q_{EP}) \times P_E$$



CUERO: $VEMP = (416pzas - 404,25pzas) \times 29 \frac{Bs}{pzas} = Bs 340,75$ Desfavorable

$$Q_{EP} = (1,05pzas) \times (465 + 20) = 404,25pzas$$

FORRO: $VEMP = (319pzas - 327,25pzas) \times 9 \frac{Bs}{pzas} = (Bs 74,25)$ Favorable

$$Q_{EP} = (0,85pzas) \times (365 + 20) = 327,25pzas$$

TOCUYO: $VEMP = (82u - 77u) \times 18 \frac{Bs}{u} = Bs 90$ Desfavorable

$$Q_{EP} = (0,2u) \times (365 + 20) = 77u$$

HILO: $VEMP = (231mt - 231mt) \times 3,5 \frac{Bs}{mt} = Bs 0$ No hay variaciones

$$Q_{EP} = (0,6mt) \times (420) = 252mt$$

CLEFA: $VEMP = (3,85kg - 3,85kg) \times 31 \frac{Bs}{kg} = Bs 0$ No hay variaciones

$$Q_{EP} = (0,01kg) \times (420) = 4,2kg$$

ANALISIS: En el caso del Forro nose ha utilizado material Bs 74,25 favorable y el jefe de producción tendrá que presentar un informe del manejo de la materia prima por tanto para Cuero Bs 340,75;Tocuyo Bs 90 desfavorable si se ha utilizado más material ,para Hilo y Clefa Bs 0 no tuvieron variaciones.

c) Variación de MOD

$$VPMOD = (T_R - T_E) \times Hrsmod_R$$

$$VPMOD = \left(9,06 \frac{Bs}{hrs} - 9 \frac{Bs}{hrs}\right) \times 1635hrs = Bs 98,1$$
 Desfavorable

ANALISIS: La Variación de MOD es de Bs 98,1 desfavorable por tanto el supervisor de operaciones tendrán que presentar un informe por horas que se pagaron u otras complicaciones que se presentaron dentro del proceso.

d) Variación de Eficiencia de MOD

$$VEMOD = (Hrsmod - Hrs.ep.mod) \times T_E$$

$$VEMOD = (1635hrs - 1600,2hrs) \times 9 \frac{Bs}{hrs} = Bs 313,2 \text{ Desfavorable}$$

$$Hrs.ep.mod = (4,2hrs) \times (365 + 20 \times 0,8) = 1600,2hrs$$

ANALISIS: Se ha utilizado más horas con Bs 313,2 desfavorable y el responsable de esto es el supervisor de producción.

4.- Considere ahora los siguientes registros reales para Walk Over y realice un análisis comparativo del control de las operaciones entre las dos situaciones planteadas

Materia Prima		
Cuero	comprado 450 pzas a Bs13.050	Usado 441
Forro	comprado 380 pzas a Bs 3.420	Usado 357
Tocuyo	comprado 100 u a Bs.1.800	Usado 84
Hilo	comprado 252 mt Bs. 875	Usado 252
Clefa	comprado 5 kg a Bs. 155	Usado 4,2
(No existe inventario inicial)		

Mano de Obra Directa	
Costo de MOD según planillas	Bs. 15.876
Horas trabajadas de MOD	1.764
Total costos indirectos variables	Bs. 2.956
Total costos indirectos fijos	Bs. 6.750
Unidades terminadas	420
Unidades en inventario final de trabajo en proceso	0
(Gs. Adm. Y venta:	fijos Bs. 820 variables Bs. 1300
Unidades vendidas	420
Precio de venta por unidad	Bs. 195

SOLUCION:

a) Variaciones de Materia Prima

$$VPMP = (P_R - P_e) \times Q_{RC}$$



CUERO: $VPMP = \left(29 \frac{Bs}{pzas} - 29 \frac{Bs}{pzas}\right) \times 450pzas = Bs 0$ No hay variación

FORRO: $VPMP = \left(9 \frac{Bs}{pzas} - 9 \frac{Bs}{pzas}\right) \times 380pzas = Bs 0$ No hay variacion

TOCUYO: $VPMP = \left(18 \frac{Bs}{u} - 18 \frac{Bs}{u}\right) \times 100u = Bs 0$ No hay variacion

HILO: $VPMP = \left(3,4722 \frac{Bs}{mt} - 3,5 \frac{Bs}{mt}\right) \times 252mt = (Bs 7,0056)$ Favorable

$$\text{CLEFA: } VPMP = \left(31 \frac{Bs}{kg} - 31 \frac{Bs}{kg} \right) \times 450kg = Bs 0 \text{ No hay variacion}$$

ANALISIS: El responsable es el departamento de compras para verificar si el material ha subido y también se ha hecho el control de los proveedores en los precios, por tanto para Cuero; Forro; Tocuyo y Clefa Bs 0 no tienen variaciones, para Hilo Bs 7,0056 favorable nose ha utilizado más material.

b) Variaciones de Eficiencia de Materia Prima

$$VEMP = (Q_{RU} - Q_{EP}) \times P_E$$



$$\text{CUERO: } VEMP = (441pz\text{as} - 630pz\text{as}) \times 29 \frac{Bs}{pz\text{as}} = (Bs 5481) \text{ Favorable}$$

$$Q_{EP} = (1,05pz\text{as}) \times (420) = 630pz\text{as}$$

$$\text{FORRO: } VEMP = (319pz\text{as} - 357pz\text{as}) \times 9 \frac{Bs}{pz\text{as}} = (Bs 342) \text{ Favorable}$$

$$Q_{EP} = (0,85pz\text{as}) \times (420) = 357pz\text{as}$$

$$\text{TOCUYO: } VEMP = (82u - 84u) \times 18 \frac{Bs}{u} = (Bs 36) \text{ Favorable}$$

$$Q_{EP} = (0,2u) \times (420) = 84u$$

$$\text{HILO: } VEMP = (231mt - 252mt) \times 3,5 \frac{Bs}{mt} = (Bs 73,5) \text{ Favorable}$$

$$Q_{EP} = (0,6mt) \times (420) = 252mt$$

$$\text{CLEFA: } VEMP = (3,85kg - 4,2kg) \times 31 \frac{Bs}{kg} = (Bs 10,85) \text{ Favorable}$$

$$Q_{EP} = (0,01kg) \times (420) = 4,2kg$$

ANALISIS: En el caso del Cuero Bs 5481;Forro Bs 342;Tocuyo Bs 36;Hilo Bs 73,5;Clefa Bs 10,85 nose ha utilizado material es favorable y el jefe de producción tendrá que presentar un informe del manejo de la materia prima.

c) Variación de MOD

$$VPMOD = (T_R - T_E) \times Hrsmod_R$$

$$VPMOD = \left(9 \frac{Bs}{hrs} - 9 \frac{Bs}{hrs} \right) \times 1635hrs = Bs 0 \text{ No hay variaciones}$$

ANALISIS: La Variación de MOD es de Bs 0 no hay variaciones por tanto el supervisor de operaciones ya no tendrá que presentar un informe por horas que se pagaron u otras complicaciones que se presentaron dentro del proceso.

d) Variación de Eficiencia de MOD

$$VEMOD = (Hrsmod - Hrs.ep. mod) \times T_E$$

$$VEMOD = (1635hrs - 1764hrs) \times 9 \frac{Bs}{hrs} = (Bs 1161) \text{ Favorable}$$

$$Hrs.ep. mod = (4,2hrs) \times (420) = 1764hrs$$

ANALISIS: No se ha utilizado más horas con Bs 1161 favorable y el responsable de esto es el supervisor de producción indicando que las horas han disminuido dentro del proceso.

ELABORADO POR: Ninguno

FECHA: 16 de Abril de 2014

REDEX N°18: TRABAJO GRUPAL N° 4

No realizaron registro de esta clase

ELABORADO POR: Micael Gutiérrez Rojas

FECHA: 22 de Abril de 2014

REDEX N°19: CÁLCULO Y ANALISIS DE VARIACIONES DE CIF

El análisis de variación de CIF no toma en cuenta la división de **cantidad y precio** como el análisis de MP y MOD que si los toma en cuenta.

¿Por qué?

No se puede tomar un precio y cantidad determinada o establecida por que los costos indirectos de fabricación.

Las variaciones en los costos indirectos se atribuyen a 3 causas:

- ❖ Producción en exceso o inferior a la normal estimada
- ❖ Los costos indirectos reales están por encima o por debajo de los presupuestados
- ❖ Las horas reales trabajadas difieren de las horas estimadas

Se han desarrollado tres métodos para calcular la variación de CIF que son los siguientes:

- ❖ **Método 1 variación.**- se realiza un análisis de una única variación donde se toma en cuenta una variación total.
- ❖ **Métodos 2 variaciones.**- Identifica y analiza las variaciones de presupuesto y volumen
- ❖ **Método 3 variaciones.**- Determina de una forma más específica donde toma los aspectos de gasto, eficiencia y volumen.

Ejemplo de aplicación

Para el caso de "Artesanías Patzi", realizar un análisis de variaciones de costos indirectos de fabricación con base en 1, 2 y 3 variaciones y derivar conclusiones necesarias.

Método 1 variación

Variación total de CIF = (CIF reales – CIF aplicados)

Para obtener CIF aplicado

$CIF\ aplicado = Tasa\ preterminada\ CIF * H\ restandar\ permitidas\ MOD$

La TPCIF se obtiene de la hoja de costo estándar del producto

Las horas estándar permitidas se obtienen de los datos de variación de eficiencia MOD en este caso sería la sumatoria de $383.25 + 191.63 = 574.87$

$$\begin{aligned} CIF_{aplicado} &= 1.9506\ Bs/hrMOD * 574.87hr/MOD \\ &= 1121.34\ Bs \end{aligned}$$

$CIF_{real} = 1381\ Bs$

$$VTCIF = 1381Bs - 1121.36Bs$$

$$VTCIF = 259.66 Bs \text{ Desfavorable}$$

El CIF real es más alto que el CIF aplicado se tendrá que investigar en que costos se incurre más

Método 2 variaciones

Presupuesto

$$\text{Variación del presupuesto} = (CIF_{reales} - CIF_{presupuestados \text{ en hr estándar de MOD}})$$

$$CIF_{presHrMOD} = TPCIF_v * H_{rep} + CIF_{fijo}$$

El CIF fijo se obtuvo de los datos del ejemplo de aplicación de la guía 2 de costos estándar. El CIF fijo esta en forma anual hay que volverlo mensual entonces se lo divide entre doce meses

$$CIF_{fijo} = \frac{11478}{12} = 956,5$$

$$CIF_{presHrMOD} = 1.568 * 574.87 + 956.5$$

$$CIF_{presHrMOD} = 1857,90 Bs$$

$$\text{Variación del presupuesto} = 1381 - 1857,90$$

$$\text{Variación del presupuesto} = (476,9 Bs) \text{ favorable EL}$$

El CIF presupuestado en hr estándar de MOD es menor que el CIF real

Volumen

$$\text{Variación del volumen} = (Hr_{MOD \text{ denominador}} - H_{repMOD}) TPCIF_{fijo}$$

Para las horas MOD denominador se obtiene de la capacidad que cuenta la fábrica respecto a horas MOD en el ejercicio esta de forma anual se lo divide entre 12

$$30000/12=2500$$

$$\text{Variación del volumen} = (2500 - 574.87)hr * 03826Bs/hr =$$

$$\text{Variación del volumen} = 736,55Bs \text{ desfavorable}$$

Es desfavorable por que no se está utilizando la capacidad total de la fábrica lo cual incurre en costos de mantención y otros costos.

ELABORADO POR: Rocio Mabel Paye Callisaya

FECHA: 23 de Abril de 2014

REDEX N°20: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N° 5

Microempresa TOMMY

VARIACION DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

➤ Primera variación:

dato auxiliar:

$$VTCIF = (CIF_{REAL} - CIF_{ESTANDAR})$$

$$CIF_{APLICADO} = TPCIF * HRS_E$$

$$VTCIF = (Bs 632 - Bs 247.66)$$

$$= 0.716 \text{ Bs/hrs} * 345.9 \text{ hr}$$

$$VTCIF = Bs 384.34 \text{ "DESFAVORABLE"}$$

$$= 247.66 \text{ Bs}$$

Análisis.- La variación de volumen es desfavorable por que la planta fue sub utilizada por producción.

Ya que la variación llega a Bs 384.34

➤ Segunda variación

dato auxiliar:

a)

$$VCIF_{PRES} = CIF_R - CIF_{PRES}$$

$$CIF_{PRES} = TPCIF * HRS + CIF_{FIJO}$$

$$VCIF_{PRES} = Bs 632 - Bs 330.53$$

$$= 0.546 * 34509 + 141.667$$

$$VCIF_{PRES} = Bs 301.47 \text{ "DESFAVORABLE"}$$

$$= Bs 330.53$$

Análisis.- Se podría analizar que al principio realizamos un presupuesto y este dato excede lo cual hace que investiguemos en el departamento de contabilidad.

b)

$$VCIF_{VOLUMEN} = (HR_{MODR} - H_{R_{MODE}})$$

dato auxiliar:

$$V_{VOLUMEN} = (833.33 \text{ hr} - 345.9 \text{ hr})$$

$$10000 \text{ hr} / 12 \text{ mes} = \text{hrs } 833.33$$

$$V_{VOLUMEN} = Bs 82.86 \text{ "DESFAVOTABLE"}$$

Análisis.- Las variaciones son altas pero este dato nos indica que la capacidad fue desfavorable.

➤ TERCERA VARIACION .- Método con base a 3 variaciones

a) Variación del gasto

$$VCIF_{GASTO} = (CIF_R - CIF_E)$$

$$VCIF_{GASTO} = Bs 632 - Bs 338.23$$

$$VCIF_{GASTO} = Bs 293.77 \quad \text{“DESFAVORABLE”}$$

Análisis.- los costos reales son mayores al costo estándar lo cual se debe de realizar un control inmediato.

$$CIF_{HR\ MOD} = (TPCIF * HRS\ MOD + CIF\ FIJO)$$

$$CIF_{HR\ MOD} = (360\ hr * 360hr) + 141.667$$

$$CIF_{HR\ MOD} = Bs 338.23 \quad \text{“DESFAVORABLE”}$$

Análisis.- se puede llegar a ver que los datos llegan a ser desfavorables ya que el costo fijo es de 141.667

b) Variación de eficiencia

$$VCIF_{EFIC} = (HRMOD_R - HRMOD_E)$$

$$VCIF_{EFIC} = (360\ hrs - 345.9hr)$$

$$VCIF_{EFIC} = Bs 7.698 \quad \text{“DESFAVORABLE”}$$

Análisis.- según nuestro análisis de eficiencia las horas MOD real son mayores a la de estándar ya que el responsable es el supervisor.

c) Variación volumen

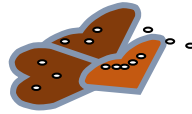
$$V_{VOLUMEN} = (HRS\ MOD_{DENOMINADOR} - HRS\ MOD_{E. PERMITIDAS}) * TPCIF$$

$$V_{VOLUMEN} = (833.33hr - 345.9hr) * 0.17bs/hr$$

$$V_{VOLUMEN} = Bs 82.86 \quad \text{“DESFAVORABLE”}$$

Análisis.- según los tres métodos de la variación tercera tenemos un total de Bs384.34 lo cual llega a ser desfavorable.

Microempresa LA ISABELLA



VARIACION DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

- Primera variación

$$\text{VTCIF} = (\text{CIF}_{\text{REAL}} - \text{CIF}_{\text{ESTANDAR}})$$

$$\text{VTCIF} = (\text{Bs}1950 - \text{Bs} 1632.4)$$

$$\text{VTCIF} = \text{Bs} 317.6 \quad \text{“DESFAVORABLE”}$$

$$\text{CIF}_{\text{APLICADO}} = \text{TPCIF} * \text{HRS}_E$$

$$= 140 \text{ hrs} * 11.66 \text{ Bs/hrs}$$

$$= 1632.4 \text{ Bs}$$

Análisis.- Es una variación desfavorable por que los costos reales están por encima de los costos aplicados.

- TERCERA VARIACION .- Método con base a 3 variaciones

$$\text{CIF HR MOD} = (\text{TPCIF} * \text{HRS MOD} + \text{CIF FIJO})$$

$$\text{CIF HR MOD} = 1.895 \text{ bs/hr} * 141.5 \text{ hrs} + 1953 \text{ Bs}$$

$$\text{CIF HR MOD} = \text{Bs} 221.14$$

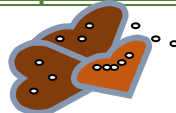
$$\text{VCIF}_{\text{GASTO}} = (\text{CIF}_R - \text{CIF}_E)$$

$$\text{VCIF}_{\text{GASTO}} = \text{Bs}1950 - \text{Bs} 221.14$$

$$\text{VCIF}_{\text{GASTO}} = (\text{Bs} 271.14) \quad \text{“FAVORABLE”}$$

Análisis.- La variación de CIF es favorable por que los CIF reales son menores a los de CIF presupuestado.

Microempresa LA ISABELLA



VARIACION DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

- Primera variación

$$\text{VTCIF} = (\text{CIF}_{\text{REAL}} - \text{CIF}_{\text{ESTANDAR}})$$

$$\text{VTCIF} = (\text{Bs} 1950 - 1748.30)$$

$$\text{VTCIF} = \text{Bs} 201.7 \quad \text{“DESFAVORABLE”}$$

$$\text{CIF}_{\text{APLICADO}} = \text{TPCIF} * \text{HRS}_E$$

$$= 149.94 \text{ hrs} * 11.66 \text{ Bs/hrs}$$

$$= \text{Bs} 1748.30$$

Análisis.- Es una variación desfavorable por que los costos reales están por encima de los costos aplicados.

- Método con base a 3 variaciones

- a) Variación de gasto

$$\text{VCIF}_{\text{PRES}} = \text{CIF}_R - \text{CIF}_{\text{PRES}}$$

$$\text{VCIF}_{\text{PRES}} = \text{Bs} 1950 - \text{Bs} 2244.83$$

$$\text{VCIF}_{\text{PRES}} = (\text{Bs} 294) \quad \text{“FAVORABLE”}$$

$$\text{CIF}_{\text{PRES}} = \text{TPCIF} * \text{HRS} + \text{CIF FIJO}$$

$$= 1.895 \text{ bs/hrs} * 154 \text{ hrs} + 1953 \text{ bs}$$

$$= \text{Bs} 2244.83$$

Análisis.- La variación de CIF es favorable por que los CIF reales son menores a los de CIF presupuestado.

- b) Variation de eficiencia

$$\text{VCIF}_{\text{EFIC}} = (\text{HRMOD}_R - \text{HRMOD}_E) * 1895 \text{ bs/hrs}$$

$$\text{VCIF}_{\text{EFIC}} = 154 \text{ hrs} - 149 \text{ hrs}$$

$$\text{VCIF}_{\text{EFIC}} = \text{Bs} 7.69 \quad \text{“DESFAVORABLE”}$$

Análisis.- La variación de eficiencia es desfavorable por que las horas reales son mayores a las horas estándar.

c) Variación de volumen

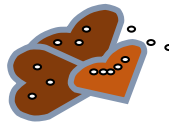
$$V_{\text{VOLUMEN}} = (\text{HRS MOD}_{\text{DENOMINADOR}} - \text{HRS MOD}_{\text{E. PERMITIDAS}}) * \text{TPCIF}$$

$$V_{\text{VOLUMEN}} = 200\text{hrs} - 149.94\text{hrs} * 9.765\text{bs}/\text{hrs}$$

$$V_{\text{VOLUMEN}} = \text{Bs } 488.84 \quad \text{"DESFAVORABLE"}$$

Análisis.- La variación de volumen es desfavorable por que la planta fue sub utilizada por producción.

Microempresa LA ISABELLA



VARIACION DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

➤ Primera variación

$$V_{\text{TCIF}} = (\text{CIF}_{\text{REAL}} - \text{CIF}_{\text{ESTANDAR}})$$

$$V_{\text{TCIF}} = (\text{Bs } 1950 - \text{Bs } 2821.72)$$

$$V_{\text{TCIF}} = \text{Bs } (871.72) \quad \text{"FAVORABLE"}$$

$$\text{CIF}_{\text{APLICADO}} = \text{TPCIF} * \text{HRS}_{\text{E}}$$

$$= 242 \text{ hrs} * 11.66\text{Bs}/\text{hrs}$$

$$= \text{Bs } 2821.72$$

Análisis.- Es una variación favorable por que los costos reales están por debajo de los costos aplicados.

➤ Método con base a 3 variaciones

a) Variación de gasto

$$V_{\text{CIF}_{\text{PRES}}} = \text{CIF}_{\text{R}} - \text{CIF}_{\text{PRES}}$$

$$V_{\text{CIF}_{\text{PRES}}} = \text{Bs } 1950 - \text{Bs } 2821.38$$

$$V_{\text{CIF}_{\text{PRES}}} = (\text{Bs } 465.38) \quad \text{"FAVORBLE"}$$

$$\text{CIF}_{\text{PRES}} = \text{TPCIF} * \text{HRS} + \text{CIF}_{\text{FIJO}}$$

$$= 1.895\text{bs}/\text{hrs} * 244\text{hrs} + 1953\text{bs}$$

$$= \text{Bs } 2415.38$$

Análisis.- La variación de CIF es favorable por que los CIF reales son menores a los de CIF presupuestado.

b) Variación de eficiencia

$$V_{\text{CIF}_{\text{EFIC}}} = (\text{HRMOD}_{\text{R}} - \text{HRMOD}_{\text{E}}) * 1895\text{bs}/\text{hrs}$$

$$V_{\text{CIF}_{\text{EFIC}}} = 141.5\text{hrs} - 140\text{hrs} * 9.765\text{bs}/\text{hr}$$

$$V_{\text{CIF}_{\text{EFIC}}} = \text{Bs } 2.84 \quad \text{"DESFAVORABLE"}$$

Análisis.- La variación de eficiencia es desfavorable por que las horas trabajadas reales son mayores a las horas estándar.

c) Variación de volumen

$$V_{\text{VOLUMEN}} = (\text{HRS MOD}_{\text{DENOMINADOR}} - \text{HRS MOD}_{\text{E. PERMITIDAS}}) * \text{TPCIF}$$

$$V_{\text{VOLUMEN}} = 200\text{hrs} - 140\text{hrs} * 9.765\text{bs}/\text{hrs}$$

$$V_{\text{VOLUMEN}} = \text{Bs } 585.9 \quad \text{"DESFAVORABLE"}$$

Análisis.- La variación de volumen es desfavorable por que la planta fue sub utilizada por producción.

Microempresa WALK-OVER

VARIACION DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

- Primera variación

$$VTCIF = (CIF_{REAL} - CIF_{ESTANDAR})$$

$$CIF_{APLICADO} = TPCIF * HRS_E$$

$$VTCIF = (Bs9706 - Bs8969.121)$$

$$= 1600.20 \text{ hrs} * 11.66 \text{ Bs/hr}$$

$$VTCIF = Bs 736.879$$

“DESFAVORABLE”

$$= Bs 8969.121$$

Análisis.- La variación de volumen es desfavorable por que la planta fue sub utilizada por producción.

- Método con base a 3 variaciones
 - a) Variación de gasto

$$VCIF_{PRES} = CIF_R - CIF_{PRES}$$

$$CIF_{PRES} = TPCIF * HRS + CIF_{FIJO}$$

$$VCIF_{PRES} = Bs 9706 - Bs9476.73$$

$$= 1.70 \text{ bs/hrs} * 1660.2 \text{ hrs} + 6758 \text{ bs}$$

$$VCIF_{PRES} = 229.27$$

“DESFAVORABLE”

$$= Bs 9476.73$$

Análisis.- los costos reales son mayores al costo estándar lo cual se debe de realizar un control inmediato.

- b) Variación de volumen

$$V_{VOLUMEN} = (HRS_{MOD_{DENOMINADOR}} - HRS_{MOD_{E. PERMITIDAS}}) * TPCIF$$

$$V_{VOLUMEN} = 1730 \text{ rs} - 1600.20 \text{ hrs} * 3.605 \text{ bs/hrs}$$

$$V_{VOLUMEN} = Bs 506.99$$

“DESFAVORABLE”

Análisis.- La variación de volumen es desfavorable por que la planta fue sub utilizada por producción.

ELABORADO POR: Marcela Duran Mendoza

FECHA: 29 de Abril de 2014

REDEX N°21: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N° 5. CONTINUACIÓN**1) En cada uno de los enunciados indique si es verdadero o falso:**

a) Si la capacidad estándar excede a la capacidad de producción normal la variación de volumen resultará favorable VERDADERO

b) Si la capacidad de producción normal excede a la capacidad estándar la variación de volumen resulta favorable FALSO

2) Caso La Isabella. De acuerdo con los registros reales del mes de enero, los CIFv fueron Bs.280 y CIFf Bs. 1,670:

a) Calcule VTCIF y realice un análisis de la variación

VARIACION 1	Producto: Chocolate Pasión
VTCIF= (CIFR-CIFapli) VTCIF= (bs1950-bs1632,4)= bs 317,6 DESFAVORABLE CIFapli= (He*Taza de aplicación) CIFapli= (140hr*11.66bs/hr)=bs1632,4	
Análisis: Desfavorable porque CIF real es mayor a CIF aplicado.	

VARIACION 1	Producto: Mesa de Billar
VTCIF= (CIFR-CIFapli) VTCIF= (bs1950-bs1748,30)=bs201,7 DESFAVORABLE CIFapli= (He*Taza de aplicación) CIFapli= (149,94hr*11.66bs/hr)=bs 1748,30	
Análisis: Desfavorable porque costo reales está por encima del costo aplicado	

VARIACION 1	Producto: Chocolate Pasión
VTCIF= (CIFR-CIFapli) VTCIF=(bs1950-bs2821,72)=(bs871,72) FAVORABLE CIFapli= (He*Taza de aplicación) CIFapli= (242nr*11.66bs/hr)= bs2821,72	
Análisis: Favorable porque los costos reales están por debajo del costo aplicado.	

b) Con base en el método de 3 variaciones realice un análisis de CIF

VARIACION 3	Producto: Chocolate Pasión
CIF gasto= (CIFr-CIF hrMODr) CIF gasto= (bs 1950-1938,14)= bs 11,86 DESFAVORABLE CIF hrMODr= (TPCIF variable* Hr)+CIF fijo CIF hrMODr= (1,895 bs/hr* 141,5hr)+bs 1670= bs 1938,14	
Analisis: Desfavorable porque el CIF real es mayor al CIF de horas MOD reales	
VCIF eficiencia= (Hr-He)*TPCIF variable VCIF eficiencia= (141,5 hr-140hr)*1,895bs/hr= bs2,84 DESFAVORABLE	
Analisis: Desfavorable porque las horas reales con mayores a las horas estándar	
VV= (hrMOD del denominador- He) * TPCIF fijo VV= (200hr-140hr) *9,765bs/hr= bs 585,9 DESFAVORABLE	
Analisis: Desfavorable porque las He con menores a las Hr MOD a la capacidad normal porque la planta fue subutilizada por la cantidad de producción ociosa generada	

VARIACION 3	Producto: Mesa de Billar
CIF gasto= (CIFr-CIF hrMODr) CIF gasto=(bs1950-bs2244,83)= (bs294,83) FAVORABLE CIF hrMODr= (TPCIF variable* Hr) + CIF fijo CIF hrMODr= (bs1895bs/hr*154hr) + bs1953= Bs2244,83	
Analisis: Favorable porque los Cif reales con mayores al CIF horas MOD reales	
VCIF eficiencia= (Hr-He)*TPCIF variable VCIF eficiencia= (154hr – 149,94hr)* 1895bs/hr= bs 7,69 DESFAVORABLE	
Analisis: Desfavorable porque las horas reales trabajadas son mayores a las horas estándar.	

$VV = (\text{hrMOD del denominador} - \text{He}) * \text{TPCIF fijo}$ $VV = (200\text{hr} - 149,94\text{hr}) * 9,765 \text{ bs/hr} = \text{bs } 488,84 \text{ DESFAVORABLE}$
Analisis: Desfavorable porque la planta fue subutilizada por producción.

VARIACION 3	Producto: Joyero
CIF gasto= (CIFr-CIF hrMODr) CIF gasto= (bs1950-bs2415,38)= (bs465,38) FAVORABLE CIF hrMODr= (TPCIF variable* Hr) + CIF fijo CIF hrMODr= (1895 bs/hr *244hr) + bs 1953 = bs 2415,38	
Analisis: Favorable porque el CIF real es menor al CIF horas MOD reales	
VCIF eficiencia= (Hr-He)*TPCIF variable VCIF eficiencia= (141,5hr- 140hr) * 1895 bs/hr= bs 2, 84 DESFAVORABLE	
Analisis: Desfavorable ya que las horas reales son mayores a las horas estándar	
$VV = (\text{hrMOD del denominador} - \text{He}) * \text{TPCIF fijo}$ $VV = (200\text{hr}-140\text{hr}) * 9,765 \text{ bs/hr} = \text{bs } 585,9 \text{ DESFAVORABLE}$	
Analisis: Desfavorable porque la planta fue subutilizada por producción	

3) Caso Walk Over. Realice un análisis de los CIF para la situación planteada en el ejercicio 3) del TP N°4, en base al método de una, dos y tres variaciones.

Ejercicio 3 del Trabajo Practico nro. 4:

Mano de Obra Directa

Costo de MOD según planillas	Bs. 14.813,10	
Horas trabajadas de MOD	1.635	
Total costos indirectos variables	Bs. 2.956	
Total costos indirectos fijos	Bs. 6.750	
Unidades terminadas		365
Unidades en inventario final de trabajo en proceso (100% MD, 80% costo de conversión)		20
Gs. Adm. Y venta:	fijos Bs. 820	variables Bs. 1.300
Unidades vendidas		325
Precio de venta por unidad		Bs. 195

VARIACION 1	Producto: 1 par de Zapatos CASO 1
<p>VTCIF= (CIFR-CIFapli) VTCIF= (bs 9706- bs 8969,121)= bs 736,87 DESFAVORABLE CIFapli= (He*Taza de aplicación) CIFapli= (1600,2hr* 5,605 bs/hr)= bs 8969,121</p>	
Analisis: Desfavorable ya que el CIF real es mayor al CIF aplicable	

VARIACION 2	Producto: 1 par de zapatos CASO 1
<p>VP= (CIFR-CIF presupuestado He MOD) VP= (bs9706- bs9476,73)= bs 229,27 DESFAVORABLE CIF presupuestado He MOD= (TPCIF variable+ He) + CIF fijo CIF presupuestado He MOD= (1,699 bs/hr-1600,2 hr) + bs 6758= bs 9476,73</p>	
Analisis: Desfavorable porque el costo real es mayor al costo presupuestado	
<p>VV= (hrMOD del denominador- He) * TPCIF fijo VV= (1370hr-1600,2hr) * 3,906 bs/hr = bs 506,999 DESFAVORABLE</p>	
Analisis: Desfavorable porque Horas MOD del denominador son menores a las horas estándar	

VARIACION 3	Producto: 1 par de zapatos CASO 1
<p>CIF gasto= (CIFr-CIF hrMODr) CIF gasto= (bs 9760 – bs 9535,86) =bs 170,135 DESFAVORABLE CIF hrMODr= (TPCIF variable* Hr) + CIF fijo CIF hrMODr= (1,69 bs/hr *1635hr) + bs 6758 = bs 9535,86</p>	
Analisis: Desfavorable porque CIF real es mayor a CIF de horas MOD reales	
<p>VCIF eficiencia= (Hr-He)*TPCIF variable VCIF eficiencia= (1635 hr- 1600,2 hr) * 1,69 bs/hr= bs 559,125 DESFAVORABLE</p>	
Analisis: Desfavorable porque las horas reales trabajadas son mayores a las horas estándar	

$VV = (\text{hrMOD del denominador} - \text{He}) * \text{TPCIF fijo}$
 $VV = (1370\text{hr} - 1600,2\text{hr}) * 3,906 \text{ bs/hr} = \text{bs } 506,999 \text{ DESFAVORABLE}$

Análisis: Desfavorable porque la planta fue subutilizada por producción.

4) Caso Walk Over. Realice un análisis de los CIF para la situación planteada en el ejercicio 4) del TP N°4, en base al método de una, dos y tres variaciones.

Ejercicio 3 del Trabajo Practico nro. 4:

Mano de Obra Directa

Costo de MOD según planillas	Bs. 15.876		
Horas trabajadas de MOD	1.764		
Total costos indirectos variables	Bs. 2.956		
Total costos indirectos fijos	Bs. 6.750		
Unidades terminadas	420		
Unidades en inventario final de trabajo en proceso	0		
(Gs. Adm. Y venta: fijos	Bs. 820	variables	Bs. 1300
Unidades vendidas	420		
Precio de venta por unidad	Bs. 195		

VARIACION 1	Producto: 1 par de zapatos CASO 2
$VTCIF = (\text{CIFR} - \text{CIFapli})$ $VTCIF = (\text{bs}9706 - \text{bs}9896,04) = (\text{bs}190,049) \text{ FAVORABLE}$ $\text{CIFapli} = (\text{He} * \text{Taza de aplicación})$ $\text{CIFapli} = (1764\text{hr} * 5,61 \text{ bs/hr}) = \text{bs}9896,04$	
Análisis: Favorable porque los costos reales están por debajo de los costos aplicados	

VARIACION 2	Producto: 1 par de zapatos CASO 2
--------------------	--

$VP = (CIFR - CIF \text{ presupuestado He MOD})$ $VP = (bs9706 - bs9748,8) = (bs42,8) \text{ FAVORABLE}$ $CIF \text{ presupuestado He MOD} = (TPCIF \text{ variable} * He) + CIF \text{ fijo}$ $CIF \text{ presupuestado He MOD} = (1,70 \text{ bs/hr} * 1764 \text{ hr}) + bs6750 = bs9748,8$
Análisis: Favorable porque el CIF presupuestado es mayor al CIF real a causa del departamento de contabilidad
$VV = (\text{hrMOD del denominador} - He) * TPCIF \text{ fijo}$ $VV = (1730 \text{ hr} - 1764 \text{ hr}) * 3,91 \text{ bs/hr} = (bs 132,94) \text{ FAVORABLE}$
Análisis: Favorable porque las horas estándar son mayores a las horas MOD

VARIACION 3	Producto: Chocolate Pasión
$CIF \text{ gasto} = (CIFr - CIF \text{ hrMODr})$ $CIF \text{ gasto} = (bs 9706 - bs9748,8) = (bs 42,8) \text{ FAVORABLE}$ $CIF \text{ hrMODr} = (TPCIF \text{ variable} * Hr) + CIF \text{ fijo}$ $CIF \text{ hrMODr} = (1,70 \text{ bs/hr} * 1764 \text{ hr}) + bs 6750 = bs9748,8$	
Análisis: Favorable porque el CIF real es menor al CIF de horas de MOD reales.	
$VCIF \text{ eficiencia} = (Hr - He) * TPCIF \text{ variable}$ $VCIF \text{ eficiencia} = (1764 \text{ hr} - 1764 \text{ hr}) * 1,70 \text{ bs/hr} = 0$	
Análisis: No tiene análisis	
$VV = (\text{hrMOD del denominador} - He) * TPCIF \text{ fijo}$ $VV = (1730 \text{ hr} - 1764 \text{ hr}) * 3,91 \text{ bs/hr} = (bs 132,94) \text{ FAVORABLE}$	
Análisis: Favorable porque las horas estimadas son mayores a las horas MOD.	

- **Análisis de CIF para Maní Salado de la Empresa Tommy**

VARIACION 1	Producto: Maní Salado
$VTCIF = (CIFR - CIFapli)$ $VTCIF = (bs632 - bs247,66) = bs 384,4 \text{ DESFAVORABLE}$ $CIFapli = (He * Taza \text{ de aplicación})$ $CIFapli =$	
Análisis: Desfavorable porque los costos reales están por encima de los costos aplicados	

VARIACION 2	Producto: Maní Salado
<p>VP= (CIFR-CIF presupuestado He MOD) VP= (bs 632- bs330,53) = bs 301,47 DESFAVORABLE CIF presupuestado He MOD= (TPCIF variable* He) + CIF fijo CIF presupuestado He MOD= (0,546 bs/hr * 345,9 hr) + bs 141,667 = bs 330,53</p>	
Análisis: Desfavorable ya que los CIF reales con mayores al CIF presupuestado	
<p>VV= (hrMOD del denominador- He) * TPCIF fijo VV= (833,33 hr- 345,9 hr) * 0.17 bs/hr = bs 82,86 DESFAVORABLE</p>	
Análisis: Desfavorable porque las He son menores a las horas MOD a la capacidad normal porque la planta fue subutilizada por la cantidad de producción ociosa generada.	
VARIACION 3	Producto: Chocolate Pasión
<p>CIF gasto= (CIFr-CIF hrMODr) CIF gasto= (bs 632- bs338,22) = bs 293,78 DESFAVORABLE CIF hrMODr= (TPCIF variable* Hr) + CIF fijo CIF hrMODr= (0,546 bs/hr *360 hr) + bs141,66= bs338,22</p>	
Análisis: Desfavorable porque el CIF real es mayor al CIF horas MOD reales	
<p>VCIF eficiencia= (Hr-He)*TPCIF variable VCIF eficiencia= (365hr- 345,9hr) * 0,546 bs/hr = bs7,699 DESFAVORABLE</p>	
Análisis: Desfavorable porque las horas reales son mayores a las horas estándar permitida	
<p>VV= (hrMOD del denominador- He) * TPCIF fijo VV= (833,33 hr- 345,9 hr) * 0.17 bs/hr = bs 82,86 DESFAVORABLE</p>	
Análisis: Desfavorable porque la planta subutiliza la producción	

ELABORADO POR: Paola Andrea Castro Vargas

FECHA: 30 de Abril de 2014

REDEX N°22: DISTRIBUCIÓN DE CIF DE SERVICIOS A PRODUCCIÓN

Los costos indirectos de fabricación (CIF) son aquellos costos que no se aplican directamente con la producción, generándose en departamentos independientes de la producción. Esta asignación es primordial por muchas razones, entre las más fundamentales están la determinación del ingreso, la valoración de los activos, la evaluación del desempeño y la toma de decisiones.

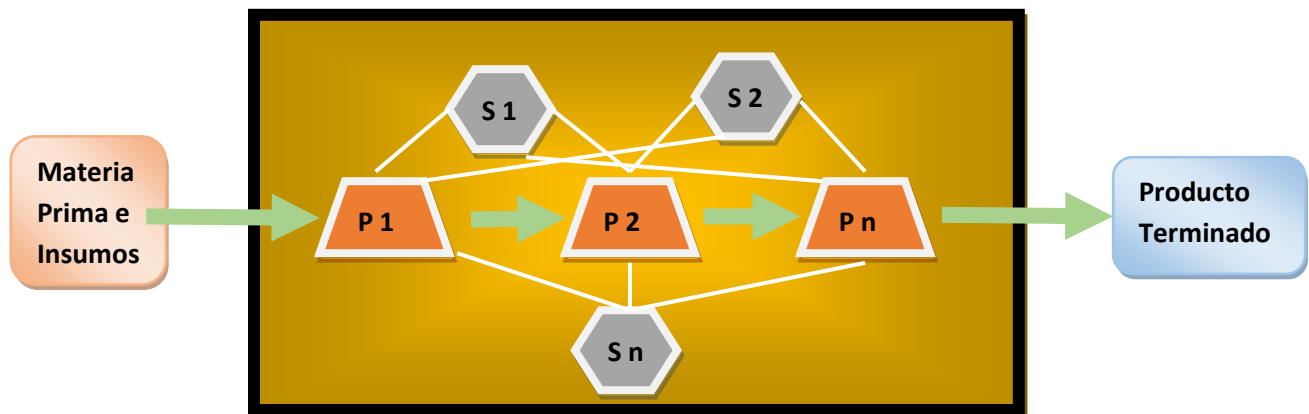
En los departamentos se encuentran:



Servicios: Este departamento se refiere a los que no tienen tanta relación con la producción, pero sí también forman parte de ella como ser: limpieza, mantenimiento de maquinaria, etc.

Producción: este departamento se refiere al lugar donde se produce el producto, es decir los CIF que se relacionan pero no de manera directa como ser: sueldo del supervisor, depreciación de maquinaria, etc.

Sistema Productivo

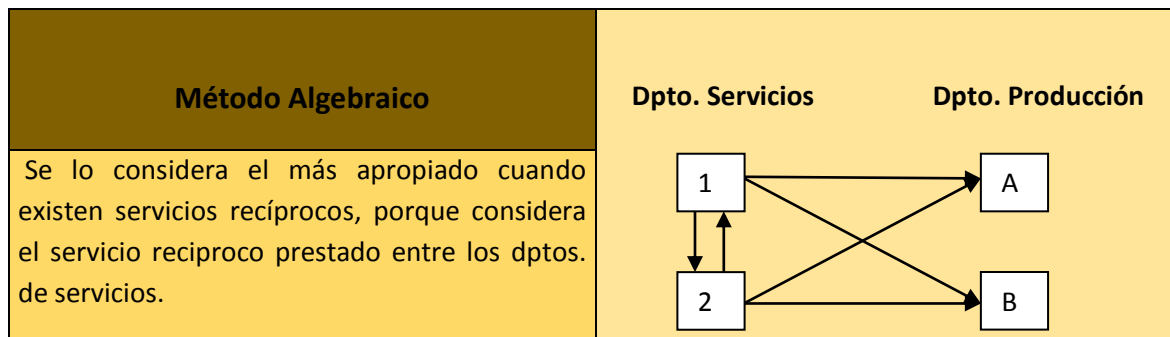
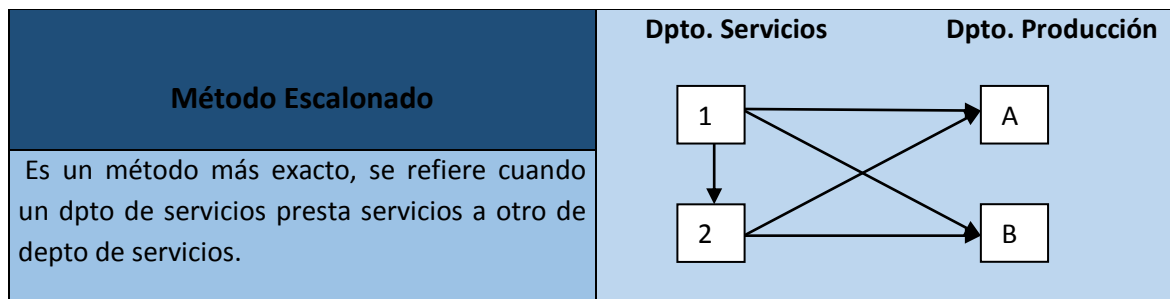
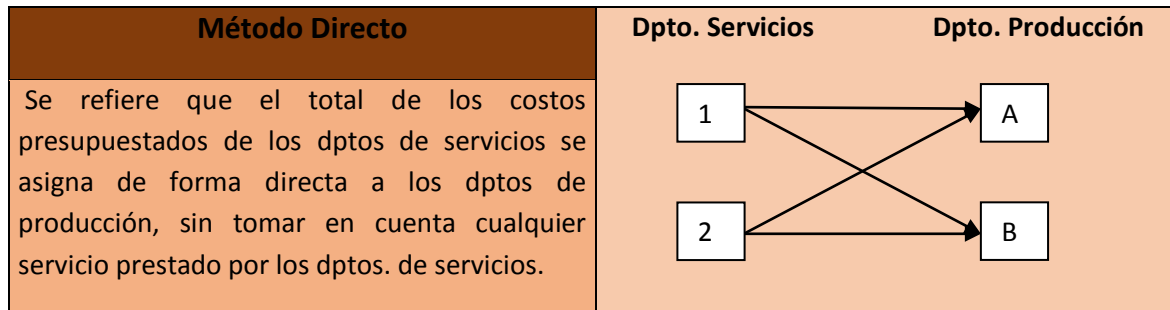


P = procesos de Transformación de Materiales (corte, bordado, etc.)

S = Servicios de (mantenimiento de maq, compras, limpieza, control de personal, etc.)

Ahora debemos aplicar los CIF del departamento de servicios a cada uno de los departamentos de producción, por medio de las tasas predeterminadas departamentales de CIF (**TPCIF** departamentales).

Para encontrar esta tasa existen tres métodos:



Teniendo en cuenta los conceptos de los métodos anteriores realizaremos el siguiente ejemplo de aplicación para su mayor comprensión.

Ejemplo de aplicación

La compañía ANDESS debe asignar los costos de sus departamentos de servicios a los de producción, los costos presupuestados (en Bs.) son:

Departamentos de servicios

Mantenimiento Edificios y Terrenos 12.000

Administración general 8.500

Departamentos de producción



Máquinas	26.500
Ensamblaje	14.600

Además se proporciona la siguiente información general:

Departamento	Hrs. MOD estimada	Mt. 2 estimados	Total MO estimada
Mantenimiento		700	1.000
Administración		500	700
Máquinas	1.800	1.000	2.800
Ensamblaje	950	3.000	1.200

Los costos presupuestados del departamento de mantenimiento se asignan a los departamentos de maquinas y ensamblaje, con base en la cantidad estimada de mt.2.

Los costos presupuestados del departamento de administración, se asignan utilizando el total de horas estimadas.

Solución por el Método Directo

Operaciones Auxiliares

Asignación de CIF de Mantenimiento de Edificios y Terrenos.

$$\text{Asig} = 12.000 \text{ Bs.} / 4.000 \text{ mt}^2$$

$$\text{Asig} = 3 \text{ Bs./mt}^2$$

$$\text{Maquinaria} = 3 \text{ Bs./mt}^2 * 1.000 \text{ mt}^2$$

$$\text{Maquinaria} = \text{Bs. } 3.000$$

$$\text{Ensamblaje} = 3 \text{ Bs./mt}^2 * 3.000 \text{ mt}^2$$

$$\text{Ensamblaje} = \text{Bs. } 9.000$$

Asignación de CIF de Administración General

$$\text{Asig} = 8.500 \text{ Bs.} / 4.000 \text{ hrs}$$

$$\text{Asig} = 2,125 \text{ Bs./hra}$$

$$\text{Maquinaria} = 2,125 \text{ Bs./hra} * 2.800 \text{ hrs}$$

$$\text{Maquinaria} = \text{Bs. } 5.950$$

Ensamblaje = 2,125 Bs./hra * 1.200 hrs

Ensamblaje = Bs. 2.550

Cuadro de distribución Método Directo				
Descripción	Servicios		Producción	
	Mantenimiento de Edificios y Terrenos	Administración General	Maquinas	Ensamblaje
CIF presupuestado	Bs. 12.000	Bs. 8.500	Bs. 26.500	Bs. 14.600
Asig. Mto. De Edificios y Terrenos	Bs. (12.000)		Bs. 3.000	Bs. 9.000
Asig. Administración General		Bs. (8.500)	Bs. 5.950	Bs. 2.550
CIF presupuestado			Bs. 35.450	Bs. 26.150
Hrs MOD			1.800 hrs	Bs. 950 hrs
TPCIF			19,694 Bs./hra	27,526 Bs./hra

Solución por el Método Escalonado

Operaciones Auxiliares

Asignación de CIF de Mantenimiento de Edificios y Terrenos.

Asig = 12.000 Bs. / 4.500 mt²

Asig = 2, 6667 Bs/mt²

Administración G = 2,6667 Bs. /mt² * 500 mt²

Administración G = Bs. 1.333,333

Maquinaria = 2,6667 Bs. /mt² * 1.000 mt²

Maquinaria = Bs. 2.666,667

Ensamblaje = 2,6667Bs./mt² * 3.000 mt²

Ensamblaje = Bs. 8.000

Asignación de CIF de Administración General

Asig = 9.833,33 Bs. / 4.000 hrs

Asig = 2, 45833 Bs/hra

Maquinaria = 2, 45833 Bs. /hra * 2.800 hrs

Maquinaria = Bs. 6.883,331

Ensamblaje = 2,45833 Bs./hra * 1.200 hrs

Ensamblaje = Bs. 2.949,999

Cuadro de distribución Método Escalonado				
Descripción	Servicios		Producción	
	Mantenimiento de Edificios y Terrenos	Administración General	Maquinas	Ensamblaje
CIF presupuestado	Bs. 12.000	Bs. 8.500	Bs. 26.500	Bs. 14.600
Asig. Mto. De Edificios y Terrenos	Bs. (12.000)	Bs. 1.333.333	Bs. 2.666,667	Bs. 8.000
Asig. Administración General		Bs. (9.833,333)	Bs. 6.883, 331	Bs. 2.950
CIF presupuestado			Bs. 36.049,998	Bs. 25.550
Hrs MOD			1.800 hrs	Bs. 950 hrs
TPCIF			20,0278 Bs./hra	26,895 Bs./hra

Para la próxima clase se debe presentar el trabajo Practico No 6 las dudas y/o consultas se aclararan en clases, la Ing. Foronda dijo que podíamos concluir la práctica en clases.

ELABORADO POR: Yelitza Guineth Quinteros Mariscal

FECHA: 6 de Mayo de 2014

REDEX N°23: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N° 6

1) Una Empresa tiene 5 departamentos de servicios y 2 de producción. Los Costos presupuestados (en \$us) para el periodo en cada departamento fueron los siguientes:

Departamentos de servicio:	Departamentos de producción:
Edificios y Terrenos 20.000	Corte 69.400
Personal 2.000	Armado 97.800
Administración General de fábrica 52.800	
Cafetería 3.280	
Bodega 5.340	

Para ayudar al departamento de contabilidad en la asignación de los costos de los departamentos de servicios, se preparó la siguiente información:

Departamento	Hs. MOD	Cantidad de Empleados	Pies 2	Hs. Total de mano de obra	Cantidad requisic.
Edificio y terrenos					
Personal			4.000		
Administración General		70	14.000		
Cafetería		20	8.000	2.000	
Bodega		10	14.000	2.000	
Corte	10.000	100	60.000	16.000	4.000
Armado	30.000	200	100.000	34.000	2.000
	40.000	400	200.000	54.000	6.000

La Gerencia decidió que las bases adecuadas por utilizar en cada departamento de servicios serían las siguientes:

- Edificio y terrenos: pies cuadrados
- Personal: empleados
- Administración general: horas totales de mano de obra
- Cafetería: empleados
- Bodega: requisiciones

Las horas de mano de obra directa se utilizan como base para calcular las tasas de aplicación de los costos indirectos de fabricación de los departamentos de producción. Asigne los costos indirectos de fabricación de los departamentos de servicios y determine las tasas de aplicación de los costos indirectos de fabricación para los departamentos de producción:

I) Utilizando el método directo

II) Utilizando el método escalonado, suponiendo la asignación de los departamento de servicios en el siguiente orden: 1. Edificios y terreno, 2. Personal, 3. Administración, 4. Cafetería, 5. Bodega

SOLUCIÓN:

METODO DIRECTO

ITEM	SERVICIOS					PRODUCCIÓN	
	Edificios y Terrenos	Personal	Administración General de fábrica	Cafetería	Bodega	Corte	Armado
CIF Presup	20.000	2.000	52.800	3.280	5.340	69.400	97.800
Asig. Edif y Terreno	(20.000)					75.000	12.500
Asig. Personal		(2.000)				666,67	1.333,34
Asig. Adm Gral de Fab.			(52.800)			16.896	35.904
Asig. Cafetería				(3.280)		1.093,33	2.186,66
Asig. Bodega					(5.340)	3.560	1.780
CIF Presup	-----	-----	-----	-----	-----	99.116	151.504
TPCIF						9,9116	5,0501
						\$/hrs	\$/hrs

$$\text{Asig. Edif y T.} = \frac{20.000 \$}{160.000 \text{ pie}^2} = 0,125\$/\text{pie}^2$$

$$\text{Corte} = (0,125\$/\text{pie}^2) \times (60.000 \text{ pie}^2) = 75.000 \$$$

$$\text{Armado} = (0,125\$/\text{pie}^2) \times (100.000 \text{ pie}^2) = 12.500 \$$$

$$\text{Asig. Personal} = \frac{2.000 \$}{300 \text{ cant. empl.}} = 6,6667 \$/\text{cant. empl.}$$

$$\text{Corte} = (6,6667 \$/\text{cant. empl.}) \times (100 \text{ cant. empl.}) = 666,67 \$$$

$$\text{Armado} = (6,6667 \$/\text{cant. empl.}) \times (200 \text{ cant. empl.}) = 1.333,34 \$$$

$$\text{Asig. Adm. Gral de Fab.} = \frac{52.800 \$}{50.000 \text{ hrs}} = 1,056\$/\text{hrs}$$

$$\text{Corte} = (1,056\$/\text{hrs}) \times (16.000 \text{ hrs}) = 16.896 \$$$

$$\text{Armado} = (1,056\$/\text{hrs}) \times (34.000) = 35.904 \$$$

$$\text{Asig. Cafeteria} = \frac{3.280 \$}{300 \text{ cant. empl.}} = 10,9333 \$/\text{cant. empl.}$$

$$\text{Corte} = (10,9333 \$/\text{cant. empl.}) \times (100 \text{ cant. empl.}) = 1.093,33 \$$$

$$\text{Armado} = (10,9333 \$/\text{cant. empl.}) \times (200 \text{ cant. empl.}) = 2.186,66 \$$$

$$\text{Asig. Bodega} = \frac{5.340 \$}{6.000 \text{ requisic.}} = 0,89 \$/\text{requisic.}$$

$$\text{Corte} = (0,89 \$/\text{requisic.}) \times (4.000 \text{ requisic.}) = 3.560 \$$$

$$\text{Armado} = (0,89 \$/\text{requisic.}) \times (2.000 \text{ requisic.}) = 1.780 \$$$

$$\text{TPCIF}(\text{corte}) = \frac{162.920 \$}{10.000 \text{ hrs}} = 16,292 \$/\text{hrs}$$

$$\text{TPCIF}(\text{armado}) = \frac{155.200 \$}{30.000 \text{ hrs}} = 5,173 \$/\text{hrs}$$

METODO ESCALONADO

ITEM	SERVICIOS					PRODUCCIÓN	
	Edificios y Terrenos	Personal	Administración General de fábrica	Cafetería	Bodega	Corte	Armado
CIF Presup	20.000	2.000	52.800	3.280	5.340	69.400	97.800
Asig. Edif y Terreno	(20.000)	400	1.400	800	1.400	6.000	10.000
Asig. Personal		(2.400)	420	120	60	600	1.200
Asig. Adm Gral de Fab.			(54.620)	2.022,96	2.022,96	16.183,70	34.390,37
Asig. Cafetería				(6.222,96)	200,74	2.007,41	4.014,81
Asig. Bodega					(9.023,7)	6.015,8	3.007,9
CIF Presup	-----	-----	-----	-----	-----	100.206,91	150.413,08
TPCIF						10,0207 \$/hrs	5,0138 \$/hrs

$$\text{Asig. Edif y T.} = \frac{20.000 \$}{200.000 \text{ pie}^2} = 0,1 \$/\text{pie}^2$$

$$\text{Personal} = (0,1 \$/\text{pie}^2) \times (4.000 \text{ pie}^2) = 400 \$$$

$$\text{Adm. Gral de Fab.} = (0,1 \$/\text{pie}^2) \times (14.000 \text{ pie}^2) = 1.400 \$$$

$$\text{Cafeteria} = (0,1 \$/\text{pie}^2) \times (8.000 \text{ pie}^2) = 800 \$$$

$$\text{Bodega} = (0,1 \$/\text{pie}^2) \times (14.000 \text{ pie}^2) = 1.400 \$$$

$$\text{Corte} = (0,1 \$/\text{pie}^2) \times (60.000 \text{ pie}^2) = 6.000 \$$$

$$\text{Armado} = (0,1 \$/\text{pie}^2) \times (100.000 \text{ pie}^2) = 10.000 \$$$

$$\text{Asig. Personal} = \frac{2.400 \$}{400 \text{ cant. empl.}} = 6 \$/\text{cant. empl.}$$

$$\text{Adm. Gral de Fab.} = (6 \text{ \$/cant. empl}) \times (70 \text{ cant. empl}) = 420 \text{ \$}$$

$$\text{Cafeteria} = (6 \text{ \$/cant. empl}) \times (20 \text{ cant. empl}) = 120 \text{ \$}$$

$$\text{Bodega} = (6 \text{ \$/cant. empl}) \times (10 \text{ cant. empl}) = 60 \text{ \$}$$

$$\text{Corte} = (6 \text{ \$/cant. empl}) \times (100 \text{ cant. empl}) = 600 \text{ \$}$$

$$\text{Armado} = (6 \text{ \$/cant. empl}) \times (200 \text{ cant. empl}) = 1.200 \text{ \$}$$

$$\text{Asig. Adm. Gral de Fab.} = \frac{54.620 \text{ \$}}{54.000 \text{ hrs}} = 1,0115 \text{ \$/hrs}$$

$$\text{Cafeteria} = (1,0115 \text{ \$/hrs}) \times (2.000 \text{ hrs}) = 2.022,96 \text{ \$}$$

$$\text{Bodega} = (1,0115 \text{ \$/hrs}) \times (2.000 \text{ hrs}) = 2.022,96 \text{ \$}$$

$$\text{Corte} = (1,0115 \text{ \$/hrs}) \times (16.000 \text{ hrs}) = 16.183,70 \text{ \$}$$

$$\text{Armado} = (1,0115 \text{ \$/hrs}) \times (34.000) = 34.390,37 \text{ \$}$$

$$\text{Asig. Cafeteria} = \frac{6.222,96 \text{ \$}}{310 \text{ cant. empl.}} = 20,0741 \text{ \$/cant. empl.}$$

$$\text{Bodega} = (20,0741 \text{ \$/cant. empl.}) \times (10 \text{ cant. empl}) = 200,74 \text{ \$}$$

$$\text{Corte} = (20,0741 \text{ \$/cant. empl.}) \times (100 \text{ cant. empl}) = 2.007,41 \text{ \$}$$

$$\text{Armado} = (20,0741 \text{ \$/cant. empl.}) \times (200 \text{ cant. empl}) = 4.014,81 \text{ \$}$$

$$\text{Asig. Bodega} = \frac{9.023,7 \text{ \$}}{6.000 \text{ requisic.}} = 1,5040 \text{ \$/requisic.}$$

$$\text{Corte} = (1,5040 \text{ \$/requisic.}) \times (4.000 \text{ requisic.}) = 6.015,8 \text{ \$}$$

$$\text{Armado} = (1,5040 \text{ \$/requisic.}) \times (2.000 \text{ requisic.}) = 3.007,9 \text{ \$}$$

$$\text{TPCIF(corte)} = \frac{100.206,91 \text{ \$}}{10.000 \text{ hrs}} = 10,0207 \text{ \$/hrs}$$

$$\text{TPCIF(armado)} = \frac{150.413,08 \text{ \$}}{30.000 \text{ hrs}} = 5,0138 \text{ \$/hrs}$$

2) Una fábrica cuenta con dos departamentos de servicios y tres departamentos de producción. Los contadores reunieron la siguiente información:

	Costos totales de servicios (Bs.)		CIF de producción (Bs.)		
	I	II	A	B	C
Costos MOI presupuestados	10.400	9.600	40.000	24.820	38.560
Reparaciones, fábrica	4.200	6.440	25.000	36.460	10.000
Depreciación, equipo de fábrica	1.000	2.500	6.050	4.000	7.320
Electricidad, fábrica	2.300	1.060	4.400	6.660	2.000
Combustible, fábrica	3.000	2.100	7.000	2.740	6.080
Suministros, fábrica	900	400	950	650	700
CIF varios	100	200	250	450	1.000

Información adicional:

Departamento	Cant. de Empleados	Total de hr. de mano de obra
I	40	1.250
II	65	3.000
A	275	10.500
B	130	4.750
C	205	11.250

Los costos de operación de los departamentos I y II se asignan a los de producción con base en el total de horas de mano de obra y la cantidad de empleados, respectivamente. Las tasas de aplicación de los costos indirectos de fabricación de los departamentos de producción se basan en las horas de MOD: 9,000 en el A; 3,500 en el B y 10,000 en el C.

a) Asigne los costos totales presupuestados de los departamentos de servicios a los de producción, utilizando el método directo. Calcule las tasas de aplicación de los costos indirectos de fabricación para los tres departamentos de producción.

b) Asigne los costos totales de los departamentos de servicios utilizando el método escalonado. Emplee los datos suministrados para determinar la asignación y calcule las nuevas tasas de aplicación de los CIF para los dos departamentos de producción.

SOLUCIÓN:

METODO DIRECTO

ITEM	SERVICIOS		PRODUCCIÓN		
	I	II	A	B	C
CIF Presup.	21.900	22.300	83.650	75.780	65.660
Asig. "A"	(21.900)		8.677,36	3.925,47	9.297,17
Asig. "B"		(22.300)	10.053,28	4.752,46	7.494,26
CIF Presup.	-----	-----	102.380,64	84.457,93	82.451,43
TPCIF			11,3756_Bs/hrs	24,1308 Bs/hrs	8,2451 Bs/hrs

$$\text{Asig. I} = \frac{21.900 \text{ Bs}}{26.500 \text{ hrs}} = 0,8264 \text{ Bs/hrs}$$

$$A = (0,8264 \text{ Bs/hrs}) \times (10.500 \text{ hrs}) = 8.677,36 \text{ Bs}$$

$$B = (0,8264 \text{ Bs/hrs}) \times (4.750 \text{ hrs}) = 3.925,47 \text{ Bs}$$

$$C = (0,8264 \text{ Bs/hrs}) \times (11.250 \text{ hrs}) = 9.297,17 \text{ Bs}$$

$$\text{Asig. II} = \frac{22.300 \$}{610 \text{ cant. empl.}} = 36,5574 \text{ Bs/cant. empl.}$$

$$A = (36,5574 \text{ Bs/cant. empl.}) \times (275 \text{ cant. empl.}) = 10.053,28 \text{ Bs}$$

$$B = (36,5574 \text{ Bs/cant. empl.}) \times (130 \text{ cant. empl.}) = 4.752,46 \text{ Bs}$$

$$C = (36,5574 \text{ Bs/cant. empl.}) \times (205 \text{ cant. empl.}) = 7.494,26 \text{ Bs}$$

$$\text{TPCIF}(A) = \frac{102.380,64 \text{ Bs}}{9.000 \text{ hrs}} = 11,3756 \text{ Bs/hrs}$$

$$\text{TPCIF}(B) = \frac{84.457,93 \$}{3.500 \text{ hrs}} = 24,1308 \text{ Bs/hrs}$$

$$\text{TPCIF}(C) = \frac{82.451,43 \text{ Bs}}{10.000 \text{ hrs}} = 8,2451 \text{ Bs/hrs}$$

$$A + B + C = (10.500 + 4.750 + 11.250) \text{ hrs} = 26.500 \text{ hrs}$$

$$A + B + C = (275 + 130 + 205) \text{ cant. empl.} = 610 \text{ cant. empl.}$$

METODO ESCALONADO

ITEM	SERVICIOS		PRODUCCIÓN		
	I	II	A	B	C
CIF Presup.	21.900	22.300	83.650	75.780	65.660
Asig. "A"	(21.900)	2.227,12	7.794,92	3.526,27	8.351,69
Asig. "B"		(24.527,12)	11.057,31	5.227,09	8.242,72
CIF Presup.	-----	-----	102.502,23	84.533,36	82.254,41
TPCIF			11,389 1Bs/hrs	24,1524 Bs/hrs	8,2254 Bs/hrs

$$\text{Asig. I} = \frac{21.900 \text{ Bs}}{29.500 \text{ hrs}} = 0,7424 \text{ Bs/hrs}$$

$$II = (0,7424 \text{ Bs/hrs}) \times (3.000 \text{ hrs}) = 2.227,12 \text{ Bs}$$

$$A = (0,7424 \text{ Bs/hrs}) \times (10.500 \text{ hrs}) = 7.794,92 \text{ Bs}$$

$$B = (0,7424 \text{ Bs/hrs}) \times (4.750 \text{ hrs}) = 3.526,27 \text{ Bs}$$

$$C = (0,7424 \text{ Bs/hrs}) \times (11.250 \text{ hrs}) = 8.351,69 \text{ Bs}$$

$$\text{Asig. II} = \frac{24.527 \text{ Bs}}{610 \text{ cant. empl.}} = 40,2084 \text{ Bs/cant. empl.}$$

$$A = (40,2084 \text{ Bs/cant. empl.}) \times (275 \text{ cant. empl.}) = 11.057,31 \text{ Bs}$$

$$B = (40,2084 \text{ Bs/cant. empl.}) \times (130 \text{ cant. empl.}) = 5.227,09 \text{ Bs}$$

$$C = (40,2084 \text{ Bs/cant. empl.}) \times (205 \text{ cant. empl.}) = 8.242,72 \text{ Bs}$$

$$\text{TPCIF}(A) = \frac{102.502,23 \text{ Bs}}{9.000 \text{ hrs}} = 11,3891 \text{ Bs/hrs}$$

$$\text{TPCIF}(B) = \frac{84.533,36 \text{ Bs}}{3.500 \text{ hrs}} = 24,1524 \text{ Bs/hrs}$$

$$\text{TPCIF}(C) = \frac{82.254,41 \text{ Bs}}{10.000 \text{ hrs}} = 8,2254 \text{ Bs/hrs}$$

$$II + A + B + C = (3.00 + 10.500 + 4.750 + 11.250) \text{ hrs} = 29.500 \text{ hrs}$$

3) Una compañía tiene 3 departamentos de servicios y 2 de producción. La misma actualmente se encuentra evaluando varios métodos para asignar los costos presupuestados de los departamentos de servicios a los de producción. Por consiguiente, se ha preparado la siguiente información correspondiente al mes de marzo:

	CIF DE PRODUCCIÓN		COSTOS TOTALES DE SERVICIOS		
	MAQUINAS	ENSAMBLAJE	Administ Fábrica	Mantenim. Fábrica	Edif. Y terrenos
Costos presupuestados	Bs.1.520.000	Bs. 1.760.000	Bs. 48.200	Bs. 60.000	Bs. 53.000
Metros cuadrados	75.000	68.000	1.625	2.000	3.750
Total de hs. MOD	28.000	24.000	28.000	24.000	39.000

Los costos de los departamentos de administración de fábrica y de edificios y terrenos se asignan con base en el total de horas de mano de obra y metros cuadrados, respectivamente. Sin embargo, los costos de, departamento de mantenimiento de fábrica se asignan con base en el porcentaje de servicios prestados: 33% para edificios y terrenos, 35% para ensamblaje y 32% par máquinas.

a) Suponga que primero se asigna mantenimiento de fábrica, luego administración de fábrica y finalmente edificios y terrenos. Asigne los costos totales de los departamentos de servicios a los de producción, mediante:

i) El método directo

ii) El método escalonado

Determine las tasas de aplicación de los costos indirectos para los departamentos de producción. Las bases utilizadas son horas-máquina, con 400.000 horas estimadas para máquinas y 300.000 para ensamblaje

**SOLUCIÓN:
METODO DIRECTO**

ITEM	SERVICIOS			PRODUCCIÓN	
	Administ Fábrica	Mantenim. Fábrica	Edif. Y terrenos	Maquinas	Ensamblaje
CIF Prseup.	60.000	48.200	53.000	1.520.000	1.760.000
Asig. Mantenim. de Fab.	(60.000)			28.656,48	31.343,52
Asig. Adm de Fab		(48.200)		25.953,85	22.246,15
Asig. Edif. y Terrenos			(53.000)	27.797,20	25.202,80
CIF Presup.	-----	-----	-----	1.602.407,53	1.838.792,47
TPCIF				4,0060 Bs/hrs	6,1293 Bs/hrs

Asig. Mant. de Fab:

$$\text{Ensamblaje} = (60.000 \text{ Bs}) \times (35\%) = 21.000 \text{ Bs}$$

$$\text{Maquinas} = (60.000 \text{ Bs}) \times (32\%) = 19.200 \text{ Bs}$$

$$\text{Edif y Terreno} = (60.000 \text{ Bs}) \times (33\%) = 19.800 \text{ Bs}$$

$$\text{Maquinas} = \left(\frac{19.200 \text{ Bs}}{40.200 \text{ Bs}} \right) \times (100\%) = 47,46\% \rightarrow (19.800 \text{ Bs}) \times (47,46\%) = 9.456,48 \text{ Bs}$$

$$\text{Ensamblaje} = \left(\frac{21.000 \text{ Bs}}{40.200 \text{ Bs}} \right) \times (100\%) = 52,24\% \rightarrow (19.800 \text{ Bs}) \times (52,24\%) = 10.343,52 \text{ Bs}$$

Adm. de Fab:

$$\text{Ensamblaje} + \text{Maquinas} = (28.000 + 24.000) \text{ hrs} = 52.000 \text{ hrs}$$

$$\text{Asig. Adm. de Fab} = \frac{48.200 \text{ Bs}}{52.000 \text{ hrs}} = 0,9269 \text{ Bs/hrs}$$

$$\text{Ensamblaje} = (0,9269 \text{ Bs/hrs}) \times (24.000 \text{ hrs}) = 25.953,85 \text{ Bs}$$

$$\text{Maquinas} = (0,9269 \text{ Bs/hrs}) \times (28.000 \text{ hrs}) = 22.246,15 \text{ Bs}$$

$$\text{Asig. Edif. y Terreno} = \frac{53.000 \text{ Bs}}{143.000 \text{ m}^2} = 0,3706 \text{ Bs/m}^2$$

$$\text{Ensamblaje} = (0,3706 \text{ Bs/m}^2) \times (68.000 \text{ m}^2) = 25.202,80 \text{ Bs}$$

$$\text{Maquinas} = (0,3706 \text{ Bs/m}^2) \times (75.000 \text{ m}^2) = 27.797,20 \text{ Bs}$$

$$\text{Ensamblaje} + \text{Maquinas} = (68.000 + 75.000) \text{ hrs} = 143.000 \text{ m}^2$$

$$\text{TPCIF}(\text{maquina}) = \frac{1.602.407,53 \text{ Bs}}{400.000 \text{ hrs maq}} = 4,0060 \text{ Bs/hrs maq}$$

$$TPCIF(\text{ensamblaje}) = \frac{1.838.792,47 \text{ Bs}}{300.000 \text{ hrs maq}} = 6,1293 \text{ Bs/hrs maq}$$

METODO ESCALONADO

ITEM	SERVICIOS			PRODUCCIÓN	
	Administ Fábrica	Mantenim. Fábrica	Edif. Y terrenos	Maquinas	Ensamblaje
CIF Prseup.	60.000	48.200	53.000	1.520.000	1.760.000
Asig. Mantenim. de Fab.	(60.000)		19.800	19.200	21.000
Asig. Adm de Fab		(48.200)	20.657,14	14.830,77	12.712,09
Asig. Edif. y Terrenos			(93.457,14)	49.015,98	44.441,16
CIF Presup.	-----	-----	-----	1.603.046,75	1.838.153,25
TPCIF				4,0076 Bs/hrs	6,1272 Bs/hrs

Asig.Mant.de Fab:

$$\text{Ensamblaje} = (60.000 \text{ Bs}) \times (35\%) = 21.000 \text{ Bs}$$

$$\text{Maquinas} = (60.000 \text{ Bs}) \times (32\%) = 19.200 \text{ Bs}$$

$$\text{Edif y Terreno} = (60.000 \text{ Bs}) \times (33\%) = 19.800 \text{ Bs}$$

$$\text{Asig. Adm. de Fab} = \frac{48.200 \text{ Bs}}{91.000 \text{ hrs}} = 0,5297 \text{ Bs/hrs}$$

$$\text{Ensamblaje} = (0,5297 \text{ Bs/hrs}) \times (24.000 \text{ hrs}) = 12.712,09 \text{ Bs}$$

$$\text{Maquinas} = (0,5297 \text{ Bs/hrs}) \times (28.000 \text{ hrs}) = 14.830,77 \text{ Bs}$$

$$\text{Edif y Terreno} = (0,5297 \text{ Bs/hrs}) \times (39.000 \text{ hrs}) = 20.657,14 \text{ Bs}$$

$$\text{Ensamblaje} + \text{Maquinas} + \text{Edif y Terreno} = (28.000 + 24.000 + 39.000) \text{ hrs} = 91.000 \text{ hrs}$$

$$\text{Asig. Edif. y Terreno} = \frac{93.457,14 \text{ Bs}}{143.000 \text{ m}^2} = 0,6535 \text{ Bs/m}^2$$

$$\text{Ensamblaje} = (0,6535 \text{ Bs/m}^2) \times (68.000 \text{ m}^2) = 44.441,16 \text{ Bs}$$

$$\text{Maquinas} = (0,6535 \text{ Bs/m}^2) \times (75.000 \text{ m}^2) = 49.015,98 \text{ Bs}$$

$$TPCIF(\text{maquina}) = \frac{1.603.046,75 \text{ Bs}}{400.000 \text{ hrs maq}} = 4,00760 \text{ Bs/hrs maq}$$

$$TPCIF(\text{ensamblaje}) = \frac{1.838.153,25 \text{ Bs}}{300.000 \text{ hrs maq}} = 6,1272 \text{ Bs/hrs maq}$$

ELABORADO POR: Valeria Magdalena Paucara Condori

FECHA: 7 de Mayo de 2014

**REDEX N°24: ACTUALIZACIÓN DE COSTOS ESTÁNDAR DE ACUERDO AL INCREMENTO
SALARIAL 2014****SE HAN FIJADO PRECIOS DE VENTA EN CLASES. ESTE REGISTRO NO ESTÁ COMPLETO)****CASO: EMPRESA DE “ARTESANÍAS PATZI”**

COSTO DE MOD NO ACTUALIZADO

Descripción	Q	P	C. estándar
trazado	0.167hr	10bs/hr	1.67
desbaste	0.75hr	8bs/hr	6
confección	1.33hr	10bs/hr	13.33
total de MOD			21

TARIFAS ANTIGUAS Trazado y confección 10 bs/hr
D. A. Y P. 8bs/hr

APORTES PATRONALES ACTUALES

✓ C.N.S	10
✓ A.F.P	1.71
✓ PROV.	2
✓ A.S.	3
✓ INFOC.	1
✓ AGUIN.	8.33
✓ INDEN	8.33
✓ 2 AGUIN	8.33
	42.7%

DEL. TRABAJO GRUPAL N°3

CARGO	salario mensual	Incremento 10%	Aporte 42.7%	Hr. MOD	Bs/hr	redondeo
trazador (calif)	1440	1584	676.368	192	11.77bs/hr	12bs/hr
cortador (calif)	1440	1584	676.368	192	11.77bs/hr	12bs/hr
ayudante	1200	1440	614.368	192	10.77bs/hr	11bs/hr
confeccion (calif)	1440	1584	676.368	192	11.77bs/hr	12bs/hr

El anterior cuadro se calculó con el salario mínimo vigente y se incrementó un 10% a la mano de obra calificada. Siendo el caso de ayudante subió su sueldo al mínimo nacional.

Por consiguiente tenemos la actualización de costos MOD de la EMPRESA "ARTESANÍAS PATZI"

Descripción	Q	P	C. estándar
trazado	0.167hr	12bs/hr	2.004
desbaste	0.75hr	11bs/hr	8.25
confección	1.33hr	12bs/hr	15.96
total de MOD			26.214

Actualizando hoja de costo estándar

HOJA ESTÁNDAR

Producto: bolsón playero
Unidad: 1 bolso

Elemento	Q	P	C. estandar	%
materiales				
cuero vacuno	0.9mt	25bs/mt	22.5	
gamuzon	0.7mt	60bs/mt	42	
tekepara forro	1.6mt	6.2bs/mt	9.92	
cierre	4u.	2.5bs/mt	10	
botones	8u.	0.8bs/mt	6.4	
total de M.D			90.82	74.80%
MOD				
trazado	0.167hr	12bs/hr	2.004	
desbaste	0.75hr	11bs/hr	8.25	
cofeccion	1.33hr	12bs/hr	15.96	
total de MOD			26.214	21.58%
CIF				
TPCIF variable	2.247hr	1.568bs/hr	3.523	
TPCIF fijo	2.247hr	o.382bs/hr	0.867	
total CIF			4.39	3.60%
COSTO TOTAL ESTANDAR			121.424	100%

Ya con los datos obtenidos se fijara el precio de venta

ELABORADO POR: Rodrigo Juan Álvarez Camargo

FECHA: 14 de Mayo de 2014

REDEX N°25: SOLUCIÓN 2° PARCIAL

Esta clase se entregó los exámenes para despejar dudas y quejas acerca de las notas, también se realizó la resolución del segundo parcial.

TEMA A

La compañía "TJ" que fabrica utensilios de madera tiene la siguiente hoja de costo estándar para cada una de sus productos.

HOJA DE COSTO ESTANDAR COMPAÑÍA "TJ"

PRODUCTO TABLA DE COCINA

UNIDAD 1 u 40 X 30 cm

Elementos de costo	CANTIDAD	PRECIO	COSTO ESTANDAR
materiales directos			
materia prima	1,5 Pza	15 Bs/Pza	22,5
mano de obra directa			
corte	1,00 Hr/u	19 Bs/Hr	19
armado	3,00 Hr/u	19 Bs/Hr	57
CIF(Base Hrs MOD)			
TPCIF VBLE	4 Hr/Lote	4,00 Bs/hrMOD	16
TPCIF FIJO	4 Hr/Lote	2,25 Bs/hrMOD	9
TOTAL COSTO			123,5

Los Cif anuales presupuestados para el departamento de mantenimiento (servicios) so de Bs. 3.650; y para los departamentos de producción son: Corte Bs. 12.980 y 800 Hrs. Maquina. Armado Bs. 8.370 Y 300 Hrs. Maquina.

Capacidad normal en horas de MOD 4000 Hrs/año

Durante el mes de abril se registraron los siguientes datos de costos y producción (reales)

Unidades comenzadas y terminadas 70

Unidades en inventario final de trabajo en proceso 15 unid. (100%MD, 70%Costo de conversión)

Material comprado 150 Pza a Bs 2.430,00 utilizado 132 Pza

Nomina de MOD Bs 6.974,70 por 347 Hrs Trabajadas

CIF FIJOS 760,00

CIF VARIABLES 1.396,00

- 1) Asigne por método directo los CIF del departamento de mantenimiento a los departamentos de producción y determine las tasas departamentales. Base de asignación horas maquina
- 2) Cuando la variación desfavorable total MP+MOD en cada mes es menor a Bs 1.000 la empresa asigna el personal de producción un bono de motivación. ¿Recibirá este bono el personal por el mes de abril?
- 3) Calcule la variación de volumen e indique si la fabrica sobre utiliza o sub utiliza la capacidad de producción.

RESOLUCIÓN.-**Cuadro de distribución (20 Pts.)**

ITEM	SERVICIO	PRODUCCION	
	MATENIMIENTO	CORTE	ARMADO
CIF PRESUPUESTADO	3650	12980	8370
ASIG. MATENIMIENTO	-3650	2654,55	995,445
CIF		15634,55	9365,45
HRS. MOD		1000 HR	3000 Hr
TPCIF(BS/HR)		15,63 Bs/HR	3,12 Bs/HR

Base en Hrs. Maquina

Mantenimiento = $3650/1100=3,32$ Bs/HR

Para corte 800Hrs maquina X 3.32 Bs/HR = 2654,55 Bs

Para armado 300Hrs maquina X 3,32 Bs/HR = 995,455 Bs

- **TPCIF**

CAP 4.000 Hr MOD Ó 1.000 Unidades

Corte: 1 Hr/u

Armado: 3 Hr/u

4 Hr/u -----1 unidad

4.000 HR -----1.000 u

2) variación de MP y MOD

- Variación de MP $VPMP=(Pr-Pr) \times Qr$

$VPMP= (16,2 \text{ Bs/HR}-15 \text{ Bs/HR}) \times 150 \text{ Pza} =$

Bs. 180

- Variación de eficiencia de MP $VEMP = (Qr-Qe) \times Pe$

Donde $Qe= Qe$ (unid. Terminada + unid. En proceso)

$Qe= 1,5(70+15)=127,5$

$VEMP= (132 \text{ Pza}-127,5 \text{ Pza}) \times 15 \text{ Bs/Pza} =$

Bs. 67,5

- Variación de eficiencia en MOD $VEMOD=(Hrs \text{ mod } r - Hrs \text{ mod } e) \times Te$

Donde $Hrs \text{ mod } e= He$ (unid. Terminada + unid. En proceso X c.c.)

$Hrs \text{ mod } e=4(70+15 \times 0,70) = 322$

$VEMOD= (347 \text{ Hr} - 322 \text{ Hr}) \times 19 \text{ Bs/HR} =$

Bs. 475

- Variación de precio en MOD $VPMOD=(Tr-Te) \times Hrs \text{ mod } r$

$VPMOD = (20,1 \text{ Bs/hr} - 19 \text{ Bs/HR}) \times 347 \text{ Hr} =$

Bs. 381,70

SUMA DE VARIONES DE MP Y MPD

Bs. 1.104,20

El departamento de producción no recibirá el bono ya que la suma de las variaciones de MP y MOD, ascienden a Bs 1.104,2

3) variación de volumen

$VV= (Hr \text{ mod del denominador}- Hr \text{ est } p) \times TPCIF \text{ fijos}$

$VV= (333,33 \text{ Hr} - 322 \text{ Hr}) \times 2,25 \text{ Bs/HR} = \text{Bs } 25,49$

La fábrica sub utiliza la capacidad de producción.

TEMA B

La compañía "TJ" que fabrica utensilios de madera tiene la siguiente hoja de costo estándar para cada una de sus productos.

HOJA DE COSTO ESTANDAR COMPAÑÍA "TJ"
PRODUCTO TABLA DE COCINA
UNIDAD 1 u 40 X 30 cm

Elementos de costo	CANTIDAD	PRECIO	COSTO ESTANDAR
materiales directos			
materia prima	1,5 Pza	12 Bs/Pza	18
mano de obra directa			
corte	1,00 Hr/u	18 Bs/Hr	18
Armado	3,00 Hr/u	18 Bs/Hr	54
CIF(Base Hrs MOD)			
TPCIF VBLE	4 Hr/Lote	4,00 Bs/hrMOD	16
TPCIF FIJO	4 Hr/Lote	2,25 Bs/hrMOD	9
TOTAL COSTO			115

Los Cif anuales presupuestados para el departamento de mantenimiento (servicios) son de Bs. 3.650; y para los departamentos de producción son: Corte Bs. 12.980 y 700 Hrs. Maquina. Armado Bs. 8.370 Y 500 Hrs. Maquina.

Capacidad normal en horas de MOD 4000 Hrs/año

Durante el mes de abril se registraron los siguientes datos de costos y producción (reales)

Unidades comenzadas y terminadas 65

Unidades en inventario final de trabajo en proceso 20 unid. (100%MD, 80%Costo de conversión)

Material comprado 135 Pza a Bs 1.734,75 utilizado 129 Pza

Nomina de MOD Bs 6.339,30 por 339 Hrs Trabajadas

CIF FIJOS 750,00

CIF VARIABLES 1.301,00

- 1) Asigne por método directo los CIF del departamento de mantenimiento a los departamentos de producción y determine las tasas departamentales. Base de asignación horas maquina
- 2) Cuando la variación desfavorable total MP+MOD en cada mes es menor a Bs 900 la empresa asigna el personal de producción un bono de motivación. ¿Recibirá este bono el personal por el mes de abril?
- 3) Calcule la variación de volumen e indique si la fábrica sobre utiliza o sub utiliza la capacidad de producción.

RESOLUCIÓN.-**Cuadro de distribución (20 Pts.)**

ITEM	SERVICIO	PRODUCCION	
	MATENIMIENTO	CORTE	ARMADO
CIF PRESUPUESTADO	3650	12980	8370
ASIG. MATENIMIENTO	-3650	2129,17	1520,83
CIF		15109,17	9890,83
HRS. MOD		1000 HR	3000 Hr
TPCIF(BS/HR)		15,11 Bs/HR	3,29 Bs/HR

Base en Hrs. Maquina

Mantenimiento = $3650/1200=3,04$ Bs/HR

Para corte 700Hrs maquina X 3.04 Bs/HR = 2129,17 Bs

Para armado 500Hrs maquina X 3,04 Bs/HR = 9890,83 Bs

- **TPCIF**

CAP 4.000 Hr MOD Ó 1.000 Unidades

Corte: 1 Hr/u

Armado: 3 Hr/u

4 Hr/u -----1 unidad

4.000 HR -----1.000 u

2) variación de MP y MOD

- Variación de MP $VPMP=(Pr-Pr) \times Qr$

$VPMP= (12, 85 \text{ Bs/HR}-12 \text{ Bs/HR}) \times 135 \text{ Pza} =$

Bs. 114, 75

- Variación de eficiencia de MP $VEMP = (Qr-Qe) \times Pe$

Donde $Qe= Qe$ (unid. Terminada + unid. En proceso)

$Qe= 1,5(65+20)=127,5$

$VEMP= (129 \text{ Pza}-127,5 \text{ Pza}) 12 \text{ Bs/Pza} =$

Bs. 18

- Variación de eficiencia en MOD $VEMOD=(Hrs \text{ mod } r - Hrs \text{ mod } e) \times Te$

Donde $Hrs \text{ mod } e= He$ (unid. Terminada + unid. En proceso X c.c.)

$Hrs \text{ mod } e=4(65+20 \times 0.80) = 324$

$VEMOD= (339 \text{ Hr} - 324 \text{ Hr}) 18 \text{ Bs/HR} =$

Bs. 270

- Variación de precio en MOD $VPMOD=(Tr-Te) \times Hrs \text{ mod } r$

$VPMOD = (18, 7 \text{ Bs/hr} - 18 \text{ Bs/HR}) 339 \text{ Hr} =$

Bs. 237, 3

SUMA DE VARIONES DE MP Y MPD

Bs. 640,05

El departamento de producción recibirá el bono ya que la suma de las variaciones de MP y MOD, ascienden a Bs 640,05

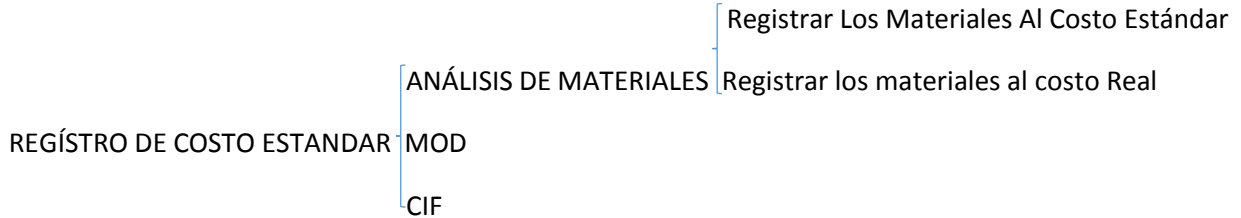
3) variación de volumen

$VV= (Hr \text{ mod del denominador}- Hr \text{ est } p) \times \text{TPCIF fijos}$

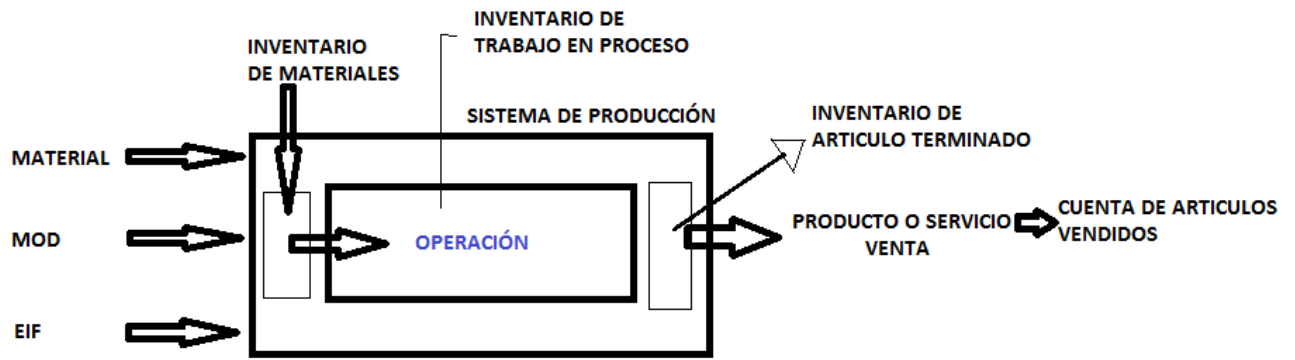
$VV= (333, 33 \text{ Hr} - 324 \text{ Hr}) 2,25\text{Bs/HR}= \text{Bs } 20,99$

La fábrica sub utiliza la capacidad de producción.

REDEX N°26: REGISTRO DE COSTOS ESTÁNDAR. REGISTRO DE MATERIALES



REGISTRO DE MATERIALES:



REGISTRO DE MATERIALES AL COSTO ESTANDAR:

	DEBE	HABER
INVENTARIO DE MATERIALES C. V.	6500	
VPMP	520	
CAJA		7020
GLOSA.- Asiento para registrar el Cuero Vacuno al Costo Estándar.		
INVENTARIO DE MATERIALES GAMUZÓN	12000	
VPMP	200	
CAJA		12200
GLOSA.- Registro por la compra de gamuzón al Costo Estándar.		
INVENTARIO DE MATERIALES T	2666	
VPMP	258	
CAJA		2924
GLOSA.- Registro de la Tela de Forro al Costo Estándar.		
INVENTARIO DE MATERIALES CIER	2600	
CAJA		2600
GLOSA.- Registro de Cierres al costo estandar.		
BOTONES Y ARGOLLAS	1664	
CAJA		1664
GLOSA.- Registro de los Botones y Argollas al Costo Estandar.		

		DEBE	HABER
INVENTARIO DE TRABAJO EN PROCESO		5850	
	INV. MAT.		6150
INVENTARIO DE TRABAJO EN PROCESO		10920	
VEMP		180	
	INV. MAT.		11100
INVENTARIO DE TRABAJO EN PROCESO		2579.2	
VEMP		31	
	INV. MAT.		2610.2
INVENTARIO DE TRABAJO EN PROCESO		2600	
	INV. MAT.		2600
INVENTARIO DE TRABAJO EN PROCESO		1664	
	INV. MAT.		1664

MAYORES:

INVENTARIO MATERIALES	
6500	6150
12000	11100
2666	2610.2
2600	2600
1664	1664
25430	24124.2
1305.8	

INV. TRAB. PROC.
5850
10920
2579.2
1664
23615.2

VPMP
520
200
258
978
VEMP
300
180
31
511

REGISTRO DE MATERIALES AL COSTO REAL:

	DEBE	HABER
INVENTARIO DE MATERIALES	7020	
CAJA		7020
GLOSA.- Ingreso de Cuero Vacuno al Costo Real.		
GAMUZÓN	12200	
CAJA		12200
GLOSA.- Ingreso de Gamuzón al Costo Real.		
TELA PARA FORRO	2924	
CAJA		2924
GLOSA.- Ingreso de Tela para Forro al Costo Real.		
CIERRES	2600	
CAJA		2600
GLOSA.- Ingreso de Tela para Forro al Costo Real.		
BOTONES Y ARGOLLAS	1664	
CAJA		1664
GLOSA.- Ingreso de Botones y Argollas al Costo Real.		

INVENTARIO DE TRABAJO EN PROCESO	DEBE	HABER
INV. TRAB. PROC.	5850	
VEMP	300	
VPMP	492	
INV. MAT.		6642
GLOSA.- Para registrar el ingreso de Cuero Vacuno a producción.		
INV. TRAB. PROC.	10920	
VEMP	180	
VPMP	185	
INV. MAT.		11285
GLOSA.- Para registrar el ingreso de Gamuzón a producción.		
INV. TRAB. PROC.	2579.20	
VEMP	31	
VPMP	252.60	
INV. MAT.		2862.80
GLOSA.- Para registrar el ingreso de Tela para Forro a producción.		
INV. TRAB. PROC.	2600	
INV. MAT.		2600
GLOSA.- Para registrar el ingreso de Cierres a producción.		
INV. TRAB. PROC.	1664	
INV. MAT.		1664
GLOSA.- Para registrar el ingreso de Botones y Argollas a producción.		

MAYORES:

INVENTARIO MATERIALES	
7020	6642
12200	11285
2924	2862.80
2600	2600
1664	1664
26408	25053.8
1354.2	

INV. TRAB. PROC.	
5850	
10920	
2579.2	
2600	
1664	
23613.2	

VPMP	
492	
185	
252.6	
929.6	

VEMP	
300	
180	
31	
511	

ELABORADO POR: Lina Belen Rivera Mariño

FECHA: 21 de Mayo de 2014

REDEX N°26: REGISTRO DE COSTOS ESTÁNDAR. REGISTRO DE MOD Y CIF

Continuando con lo de la clase anterior se avanzó con los asientos de;

2. ASIENTOS EN EL LIBRO PARA LA MANO DE OBRA DIRECTA

Bajo un sistema de costeo estándares, los costos de la mano de obra directa se cargan al inventario de trabajo en proceso, utilizando las horas estándares permitidas de mano de obra directa y los precios estándares. La planilla real se acredita a la cuenta de planilla por pagar usando horas reales y precios reales. Las dos variaciones de la mano de obra directa se reconocen cuando se incurren.

Ejemplo de Aplicación

Considere nuevamente el caso de la microempresa "Artesanías Patzi" y realice los asientos correspondientes.

DETALLE	DEBE	HABER
1) Inventario de trabajo en proceso	3.832,50	
Variación de la eficiencia de la mano de obra directa	107,5	
Variación del precio de la mano de obra directa		677,5
Planilla por pagar		3.262,50
Glosa: registro de aplicación de mano directa en la operación de trazado y confección		
2) Inventario de trabajo en proceso	1.533,04	
Variación del precio de la mano de obra directa	57	
Variación de la eficiencia de la mano de obra directa	34,96	
Planilla por pagar		1625
Glosa: registro de aplicación de mano directa en la operación desbaste		

$$1) \text{ Inventario de trabajo en proceso} = (383,25 \text{ horas de mano de obra directa}) * (10 \text{ Bs. por mano de obra directa}) = \text{Bs } 3.832,50$$

- Costo de MOD según planilla de trazado-confección Bs 3262,50 / Horas trabajadas de MOD trazado-confección 394 = Bs 8,280456853

$$\text{VPMOD} = (8,280456853 \text{ Bs/Hrs} - 10 \text{ Bs/Hrs}) * 394 \text{ Hrs} = \text{Bs } (677,50) \text{ Favorable} \quad \text{asi que va al debe si fuera desfavorable va al haber}$$

Planilla por pagar es el resto o total para el haber

$$\text{VEMOD} = (394 \text{ Hrs} - 383,25 \text{ Hrs}) * 10 \text{ Bs/Hrs} = 107,50$$

$$2) \text{ Inventario de trabajo en proceso} = (191,63 \text{ hrs}) * (8 \text{ Bs/hrs}) = \text{Bs } 1533,04$$

- Costo de MOD De desbaste Bs 1625 / 196 hrs = 8,290816327 Bs/hrs

$$\text{VPMOD} = (8,290816327 \text{ Bs/Hrs} - 8 \text{ Bs/Hrs}) * 196 \text{ Hrs} = \text{Bs } 57$$

$$\text{VEMOD} = (196 \text{ Hrs} - 191,63 \text{ Hrs}) * 8 \text{ Bs/Hrs} = \text{Bs } 34,96$$

3. ASIENTOS EN EL LIBRO PARA LAS VARACIONES DE LOS COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION

Se efectúan asientos en el libro diario para registrar las actividades que influyen costos indirectos de fabricación aplicados y reales y cualquier variación relacionada. La variación total de los costos indirectos de fabricación representan la diferencia entre la calidad de costos indirectos de fabricación cargada a la cuenta de control de costos indirectos de fabricación y la cantidad aplicada a la cuenta de inventario de trabajo en proceso. Los costos indirectos de fabricación se aplican al inventario de trabajo en proceso empleando en horas estándares de mano de obra directa y la tasa estándar de aplicación de los costos indirectos de fabricación. Las cuentas de variación se presentan para explicar la diferencia y para cerrar las cuentas de control de costos indirectos de fabricación y de costos indirectos de fabricación aplicada.

Ejemplo de Aplicación

Considere nuevamente el caso de la microempresa “Artesanías Patzi” y realice los asientos correspondientes.

ASIENTO DE REGISTRO DE COSTOS INDIRECTOS DE FABRICACION		
DETALLE	DEBE	HABER
1) Inventario de trabajo en proceso	1.121,34	
Costos Indirectos de fabricación aplicados		1.121,34
Glosa: registro de costo indirecto de fabricación aplicado		
2) Control de costos indirectos de fabricación (CIF real)	1.381,00	
Caja		1.381,00
Glosa: registro de costos indirectos de fabricación real		
Costos indirectos de fabricación aplicado	1.121,34	
Variación total de los costos indirectos de fabricación	259,66	
Control de costos indirectos de fabricación		1.381,00
Glosa: asiento para saldar el CIF aplicado contra costo indirecto de fabricación		

1) Inventario en trabajo en proceso = (590 Hrs) * (1.900576271 Bs/Hrs) = Bs 1.121,34

2) Control de CIF real = 1.381,00 (esta en las variaciones de CIF en VTCIF)

Caja: es el total del control de CIF real que se pone en el haber para igualar.

Variación total de los costos indirectos de fabricación esta en las variaciones que ya se tiene de Patzi

4. EN EL LIBRO DIARIO PARA EL INVENTARIO DE ARTICULOS TERMINADOS Y COSTO DE ARTICULOS VENDIDOS

Bajo un sistema de costo estándares, el costo estándar de las unidades terminadas se transfiere del inventario de trabajo en proceso al inventario de artículos terminados. Cuando se venden las unidades, el costo de las unidades vendidas se transfiere del inventario de artículos terminados al costo de los artículos vendidos.

Ejemplo de Aplicación

Considere nuevamente el caso de la microempresa “Artesanías Patzi” y realice los asientos correspondientes.

REGISTRO DE PRODUCTOS TERMINADOS

	DEBE	HABER
1) Inventario de Artículos Terminados	28.469,00	
Inventario de trabajo en proceso		28.469,00
Glosa: Para registrar los artículos terminados a almacenes		
2) Costo de Articulo Vendido	24.402,00	
Inventario de Artículos Terminados		24.402,00
Glosa: para registrar la venta de producto al costo estándar		

1) Inv. Art. Term. : (245 u empezadas y terminadas) * (116,20 Bs/u costo unitario estándar) = Bs 28.469,00

2) Costo de Art. Vendido = (216 u vendidas) * (116,20 Bs/u costo unitario estándar) = Bs 24.402,00

5. DISPOSICION DE VARIACIONES

Los registros de variaciones respecto a los costos estándar se pueden realizar por dos métodos:

- Como costos del período: este método resulta útil cuando el inventario se muestra al costo estándar.
- Como costos del producto: este método es el más utilizado para presentar estados financiero externos. Presenta el inventario al costo real y las variaciones se prorratean en: inventario de trabajo en proceso, inventario de artículos vendidos y costos de artículos vendidos.

- Antes de hacer este punto debemos hacer todos los mayores y sumarlos y ves si tienen saldos al haber hecho eso podemos realizar el Registro de transferencia de variaciones netas a Inventarios físicos.







MAYORE (T)

INVENTARIO MATERIALES		INVENTARIO TRAB. PROC.		VARIACION P. M.P.	
7020	6.642	5.850	28.469	492	929,6
12200	11.285	10.920		185	
2924	2.862,80	2.579,20		252,6	
2600	2.600	2.600		929,6	
1664	1.664	1.664			
26.408	25.053,80	23.613,20			
1.354,20		3.832,50			
		1.533,04			
		1.121,34			
		30.100,08	28.469,00		
		1.631,08			
		63,53			

VARACION E. M.P.		VARIACION PRECIO MD		VARIACION E. MOD	
300	511	56,84	677,5	107,5	142,46
180		620,66	620,66	34,96	
31				142,46	
511					

INVENTARIO ART. TERM.		COSTO DE ART. VENDIDO		VARACION TOTAL CIF	
28.469	24.402	24.402		259,66	259,66
4.067		1029,07			
177,86					

VARACION NETA TOTAL
978
511
-620,66
142,46
259,66
1.270,48

-  Valores totales del registro de materia prima
-  la suma de todas las (T) los totales
-  la resta de debe con el haber que nos da un saldo
-  Trasladando de las variaciones netas de Inv. Trab. Proc. , Inv. Art. Term. Y costo Art. Term.
-  lo que se trasladó de variaciones netas para igualar a las variaciones
-  la suma de todas las variaciones

- No se izó las mayores de costo indirecto de fabricación Aplicado y control de costo indirecto de fabricación ya que se igualan en el Asiento de registro de CIF.
- ° luego de hacer las mayores debemos hacer:

REGISTROS DE TRANSFERENCIA DE VARACIONES NETAS A INVENTARIOS FISICOS

DETALLE	BS	%	VARACION NETA TOTAL
Inventario de trabajo en Proceso	1.631,08	5%	63,53
Inventario de Artículos Terminados	4.067,00	14%	177,86
Costo de Artículos Terminados	24.402,00	81%	1.029,07
TOTAL	30.100,08	100%	1.270,46

- Para sacar el porcentaje se debe realizar de la siguiente manera por ejemplo:
Inv. Trab. Proc. $(1.631,08 / 30.100,08) * (100\%) = 5 \%$
- Para sacar el VNT se debe:
 $5\% * 1.270,46 = 63,53$

REGISTRO DE VARIACION NETAS

DETALLE	DEBE	HABER
Inventario de trabajo en proceso	63,53	
Inventario de Artículos terminados	177,86	
Costo de Artículos terminados	1.029,07	
Variación de precio MOD	620,66	
Variación de precio de MP		978
Variación de E MP		511
Variación de T CIF		259,66
Variación de E MOD		142,46

Glosa: PARA TRANSFERIR LA VARIACION NETA AL INVENTARIO DE TRABAJO EN PROCESO, INVENTARIO DE ARTICULOS TERMINADOS Y COSTO DE ARTICULOS TERMINADOS

ELABORADO POR: Paola Castro Vargas

FECHA: 27 de Mayo de 2014

REDEX N°27: SOLUCIÓN TRABAJO PRACTICO N° 7

1). La compañía brinda la siguiente información:

Variaciones Netas desfavorables de los costos de conversión (en Bs.):

Detalle	Debe	Haber
Precio de la Mano de Obra		4.500
Eficiencia de la Mano de Obra Directa		2.000
Total Costos Indirectos de Fabricación	6.000	
Se utilizó el método de una variación para analizar los Costos Indirectos de Fabricación.		
Los datos de Inventarios en unidades equivalentes son:		
Inventario de Trabajo en Proceso		400
Inventario de Artículos Terminados	1.200	
Costo de artículos Vendidos	3.400	

Solución.

Compañía B & CC

B & CC

Detalle	Bs.	%	Variación Neta
Inv. Art. Terminados	1.200	24	(120)
Costo de Art. Vendidos	3.400	68	(340)
TOTAL	5.000	100	(500)

$$\text{Variación Neta} = - 4.500 - 2.000 + 6.000 = (500)$$

Asiento Contable

Detalle	Debe	Haber
----- 1 -----		
VPMOD	4.500	
VEMOD	2.000	
VTCIF		6.000
ITP		40
IAT		120
CAV		340
Registro para transferir la variación neta a las cuentas de ITP, IAT y CAV.		
	6.500	6.500

DONDE:**VPMOD = Variación de precio de Mano de Obra****VEMOD = Variación de eficiencia de Mano de Obra****VPMP = Variación de precio de Materia Prima****VEMP = Variación de Eficiencia de Materia Prima****VTCIF = Variación Total de Costos Indirectos de Fabricación****IM = Inventario de Materiales****ITP = Inventario de Trabajo en Proceso****IAT = Inventario de Artículos Terminados****CAV = Costo de Artículos Vendidos****≡ = Cuenta Saldada**

A continuación se presenta los asientos de registros correspondientes de:

Microempresa TOMY**Chocolatería LA ISABELLA****Microempresa WALK - OVER**



TOMY

REGISTRO DE COSTOS ESTÁNDARES

Producto: Maní Salado

REGISTRO DE MATERIALES

- Costo Estándar

Detalle	Debe	Haber
----- 1 ----- IM VPMP _(maní) CAJA Se registra la compra de maní al costo estándar.	3.150 56	3.206
	3.206	3.206
----- 2 ----- ITP VEMP _(maní) IM Se registra el ingreso de maní a producción.	3.262,5	310,5 2.952
	3262,5	3.262,5

- Costo Real

Detalle	Debe	Haber
----- 1 ----- IM CAJA Se registra la compra de maní al costo real.	3.206	3.206
	3.206	3.206
----- 2 ----- ITP VPMP _(maní) VEMP _(maní) IM Se registra el ingreso de maní a producción.	3.262,5 52,48	310,5 3.004,48
	3.314,98	3.314,98

REGISTRO DE MOD

Detalle	Debe	Haber
---------	------	-------

----- 3 -----		
ITP VPMOD VEMOD PLANILLA SUELDOS POR PAGAR Se registra la aplicación de MOD en la producción.	2.248,35 144 91,65	2.484
	2.484	2.484

REGISTRO DE CIF

Detalle	Debe	Haber
----- 4 -----		
ITP CIF APLICADO Se registra el CIF al Costo Estándar.	247,66	247,66
	247,66	247,66
----- 5 -----		
CONTROL DE CIF CAJA Se registra los CIF reales del periodo respectivo.	632	632
	632	632
----- 6 -----		
CIF APLICADO VTCIF CONTROL DE CIF Se registra para saldar CIF aplicado contra la cuenta Control de Cif.	247,66 384,34	632
	632	632

REGISTRO DE ARTÍCULOS TERMINADOS

Detalle	Debe	Haber
----- 7 -----		
IAT ITP Se registra el ingreso de artículos terminados a almacén.	5.488,15	5.488,15
	5.488,15	5.488,15

<p style="text-align: center;">8</p> <p>CAV</p> <p style="text-align: center;">IAT</p> <p>Se registra la venta de productos con unidad de venta al costo estándar.</p>	4.841,096	4.841,096
	4.841,096	4.841,096



TOMY

MAYORES EN T

INV. TRAB. PROC

3.262,5	5.488,15
2.248,35	
247,66	
5.758,51	5.488,15
270,36	

INV. ART. TERM

5.488,15	4.841,096
647,059	

COSTO. ART. VEND

4.841,096	
------------------	--

VTCIF

384,34	
---------------	--

VPMP

56	
----	--

VEMP

	310,5
--	--------------

VPMOD

144	
------------	--

VEMOD

91,65	
--------------	--

Transferencia de Variaciones Netas de Inventario

Detalle	Bs.	%	Variación Neta
Inv. Trab. en Proceso	270,36	5	18,2745
Inv. Art. Terminados	647,054	11	40,2039
Costo de Art. Vendidos	4.841,096	84	307,0116
TOTAL	5.758,51	100	365,49

$$\text{Variación Neta} = 56 - 310,5 + 144 + 91,65 + 384,34 = 365,49$$

Asiento Contable

Detalle	Debe	Haber
----- 1 -----		
ITP	18,2745	
IAT	40,2039	
CAV	307,0116	
VEMP	310,5	
VPMP		56
VPMOD		144
VEMOD		91,65
VTCIF		384,34
Registro para transferir la variación neta a las cuentas de ITP, IAT y CAV.		
	675,99	675,99



La Isabella

REGISTRO DE COSTOS ESTÁNDARES

Producto: Chocolate Pasión

REGISTRO DE MATERIALES

- Costo Estándar

Detalle	Debe	Haber
----- 1 ----- IM VPMP(chocolate) CAJA Se registra la compra de chocolate al costo estándar.	675 30	705
	705	705
----- 2 ----- ITP VEMP(chocolate) IM Se registra el ingreso de maní a producción.	472,5 31,5	504
	504	504

- Costo Real

Detalle	Debe	Haber
----- 1 ----- IM CAJA Se registra la compra de chocolate al costo real.	705	705
	705	705
----- 2 ----- ITP VEMP(chocolate) VPMP(chocolate) IM Se registra el ingreso de chocolate a producción.	472,5 31,5 22,4	526,4
	526,4	526,4

REGISTRO DE MOD

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 3 -----		
ITP	3.508	
VEMOD	12	
VPMOD		283
PLANILLA SUELDOS POR PAGAR		3.237
Se registra la aplicación de MOD en la producción.		
	3.520	3.520

REGISTRO DE CIF

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 4 -----		
ITP	1.632,4	
CIF APLICADO		1.632,4
Se registra el CIF al Costo Estándar.		
	1.632,4	1.632,4
----- 5 -----		
CONTROL DE CIF	1.950	
CAJA		1.950
Se registra los CIF reales del periodo respectivo.		
	1.950	1.950
----- 6 -----		
CIF APLICADO	1.632,4	
VTCIF	317,6	
CONTROL DE CIF		1.950
Se registra para saldar CIF aplicado contra la cuenta Control de Cif.		
	1.950	1.950

REGISTRO DE ARTÍCULOS TERMINADOS

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 7 -----		
IAT	3.388	
ITP		3.388
Se registra el ingreso de artículos terminados a almacén.		
	3.388	3.388

<p style="text-align: center;">8</p> <p>CAV</p> <p style="text-align: center;">IAT</p> <p>Se registra la venta de productos con unidad de venta al costo estándar.</p>	3.218,5	3.218,5
	3.218,5	3.218,5

MAYORES EN T

INV. TRAB. PROC

472,5	3.388
3.508	
1.632,4	
<u>5.612,9</u>	<u>5.488,15</u>
2.224,9	

INV. ART. TERM

3.388	3.218,6
<u>169,4</u>	

COSTO. ART. VEND

3.218,60	
----------	--

VTCIF

317,6	
-------	--

VPMP

30	
----	--

VEMP

31,5	
------	--

VPMOD

	283
--	-----

VEMOD

12	
----	--

Registro de Transferencia de Variaciones Netas de Inventario

Detalle	Bs.	%	Variación Neta
Inv. Trab. en Proceso	2.224,9	40	43,24
Inv. Art. Terminados	169,4	3	3,243
Costo de Art. Vendidos	3.218,6	57	61,617
TOTAL	5.612,9	100	108,10

$$\text{Variación Neta} = 30 + 31,5 - 283 + 12 + 317,6 = 108,10$$

Asiento Contable

Detalle	Debe	Haber
----- 1 -----		
ITP	43,24	
IAT	3,243	
CAV	61,617	
VPMOD	283	
VEMOD		12
VPMP		30
VEMP		31,5
VTCIF		317,6
Registro para transferir la variación neta a las cuentas de ITP, IAT y CAV.	391,10	391,10



La Isabella

REGISTRO DE COSTOS ESTÁNDARES

Producto: Chocolate Mesa de Billar

REGISTRO DE MATERIALES

- Costo Estándar

Detalle	Debe	Haber
----- 1 ----- IM VPMP(chocolate) CAJA Se registra la compra de chocolate al costo estándar.	2.700 120	2.820
	2.820	2.820
----- 2 ----- ITP VEMP(chocolate) IM Se registra el ingreso de maní a producción.	2.430 67,5	2.497,5
	2.497,5	2.497,5

- Costo Real

Detalle	Debe	Haber
----- 1 ----- IM CAJA Se registra la compra de chocolate al costo real.	2.820	2.820
	2.820	2.820
----- 2 ----- ITP VEMP(chocolate) VPMP(chocolate) IM Se registra el ingreso de chocolate a producción.	2.430 67,5 111	2.608,5
	2.608,5	2.608,5

REGISTRO DE MOD

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 3 ----- ITP VEMOD VPMOD PLANILLA SUELDOS POR PAGAR Se registra la aplicación de MOD en la producción.	3.512,52 32,48	308 3.237
	3.545	3.545

REGISTRO DE CIF

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 4 ----- ITP CIF APLICADO Se registra el CIF al Costo Estándar.	1.748,30	1.748,30
	1.748,30	1.748,30
----- 5 ----- CONTROL DE CIF CAJA Se registra los CIF reales del periodo respectivo.	1.950	1.950
	1.950	1.950
----- 6 ----- CIF APLICADO VTCIF CONTROL DE CIF Se registra para saldar CIF aplicado contra la cuenta Control de Cif.	1.748,30 201,70	1.950
	1.950	1.950

REGISTRO DE ARTÍCULOS TERMINADOS

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 7 ----- IAT ITP Se registra el ingreso de artículos terminados a almacén.	5.980,5	5.980,5
	5.980,5	5.980,5

<p>----- 8 -----</p> <p>CAV</p> <p style="text-align: center;">IAT</p> <p>Se registra la venta de productos con unidad de venta al costo estándar.</p>	<p>5.814,375</p> <hr/> <p>5.814,375</p>	<p>5.814,375</p> <hr/> <p>5.814,375</p>
--	--	--

MAYORES EN T

INV. TRAB. PROC

<p>2.430</p> <p>3.512,52</p> <p>1.748,30</p> <hr/> <p>7.690,82</p> <hr/> <p>1.710,32</p>	<p>5.980,5</p> <hr/> <p>5.980,5</p>
---	--

INV. ART. TERM

<p>5.980,5</p> <hr/> <p>166,125</p>	<p>5.814,375</p> <hr/>
--	------------------------

COSTO. ART. VEND

<p>5.814,375</p>	
------------------	--

VTCIF

<p>201,70</p>	
---------------	--

VPMP

<p>120</p>	
------------	--

VEMP

<p>67,5</p>	
-------------	--

VPMOD

	<p>308</p>
--	------------

VEMOD

<p>32,48</p>	
--------------	--

Registro de Transferencia de Variaciones Netas de Inventario

Detalle	Bs.	%	Variación Neta
Inv. Trab. en Proceso	1.710,32	22	25,0096
Inv. Art. Terminados	166,125	2	2,2736
Costo de Art. Vendidos	5.814,375	76	86,3968
TOTAL	7.690,82	100	113,68

$$\text{Variación Neta} = 120 + 67,5 - 308 + 32,48 + 201,70 = 113,68$$

Asiento Contable

Detalle	Debe	Haber
----- 1 -----		
ITP	25,0096	
IAT	2,2736	
CAV	86,3968	
VPMOD	308	
VEMOD		32,48
VPMP		120
VEMP		67,5
VTCIF		201,7
Registro para transferir la variación neta a las cuentas de ITP, IAT y CAV.		
	421,68	421,68



La Isabella

REGISTRO DE COSTOS ESTÁNDARES

Producto: Chocolate Joyero

REGISTRO DE MATERIALES

- Costo Estándar

Detalle	Debe	Haber
----- 1 ----- IM VPMP(chocolate) CAJA Se registra la compra de chocolate al costo estándar.	4.275 190	4.465
	4.465	4.465
----- 2 ----- ITP VEMP(chocolate) IM Se registra el ingreso de maní a producción.	3.960 202,5	4.162,5
	4.162,5	4.162,5

- Costo Real

Detalle	Debe	Haber
----- 1 ----- IM CAJA Se registra la compra de chocolate al costo real.	4.465	4.465
	4.465	4.465
----- 2 ----- ITP VEMP(chocolate) VPMP(chocolate) IM Se registra el ingreso de chocolate a producción.	3.960 202,5 185	4.347,5
	4.347,5	4.347,5

REGISTRO DE MOD

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 3 ----- ITP VEMOD VPMOD PLANILLA SUELDOS POR PAGAR Se registra la aplicación de MOD en la producción.	3.709 16	488 3.237
	3.725	3.725

REGISTRO DE CIF

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 4 ----- ITP CIF APLICADO Se registra el CIF al Costo Estándar.	2.821,72	2.821,72
	2.821,72	2.821,72
----- 5 ----- CONTROL DE CIF CAJA Se registra los CIF reales del periodo respectivo.	1.950	1.950
	1.950	1.950
----- 6 ----- CIF APLICADO VTCIF CONTROL DE CIF Se registra para saldar CIF aplicado contra la cuenta Control de Cif.	2.821,72	871,72 1.950
	2.821,72	2.821,72

REGISTRO DE ARTÍCULOS TERMINADOS

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 7 ----- IAT ITP Se registra el ingreso de artículos terminados a almacén.	8.855,22	8.855,22
	8.855,22	8.855,22

<p style="text-align: center;">8</p> <p>CAV</p> <p style="text-align: center;">IAT</p> <p>Se registra la venta de productos con unidad de venta al costo estándar.</p>	8.251,455	8.251,455
	8.251,455	8.251,455

MAYORES EN T

INV. TRAB. PROC

3.960	8.855,22
3.709	
2.821,72	
10.490,72	8.855,22
1.635,5	

INV. ART. TERM

8.855,22	8.251,455
603,765	

COSTO. ART. VEND

8.251,455	
-----------	--

VTCIF

	871,72
--	--------

VPMP

190	
-----	--

VEMP

202,5	
-------	--

VPMOD

	488
--	-----

VEMOD

16	
----	--

Registro de Transferencia de Variaciones Netas de Inventario

Detalle	Bs.	%	Variación Neta
Inv. Trab. en Proceso	1.635,5	15	(142,683)
Inv. Art. Terminados	603,765	6	(57,0732)
Costo de Art. Vendidos	8.251,455	79	(751,4638)
TOTAL	10.490,72	100	(951,22)

$$\text{Variación Neta} = 190 + 202,5 - 488 + 16 - 871,72 = (951,22)$$

Asiento Contable

Detalle	Debe	Haber
----- 1 -----		
VPMOD	488	
VTCIF	871,72	
ITP		142,683
IAT		57,073
CAV		751,464
VEMOD		16
VPMP		190
VEMP		202,5
Registro para transferir la variación neta.	1.359,72	1.359,72



WALK - OVER

REGISTRO DE COSTOS ESTÁNDARES

Producto: Par de Calzados
Caso 1

REGISTRO DE MATERIALES

- Costo Estándar

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 1 ----- IM VPMP _(cuero) CAJA Se registra la compra de cuero al costo estándar.	12.180 336	12.516
	12.516	12.516
----- 2 ----- IM VPMP _(forro) CAJA Se registra la compra de forro al costo estándar.	3.060 85	3.145
	3.145	3.145
----- 3 ----- IM VPMP _(tocuyo) CAJA Se registra la compra de tocuyo al costo estándar.	1.800	50 1.750
	1.800	1.800
----- 4 ----- IM CAJA Se registra la compra de hilo al costo estándar.	808,5	808,5
	808,5	808,5
----- 5 ----- IM CAJA Se registra la compra de clefa al costo estándar.	124	124
	124	124
----- 6 ----- ITP VEMP _(cuero) IM Se registra el ingreso de cuero a producción.	11.723,25 340,75	12.064
	12.064	12.064
----- 7 ----- ITP VEMP _(forro) IM	2.945,25	74,25 2.871

Se registra el ingreso de forro a producción.	2.945,25	2.945,25
----- 8 ----- ITP VEMP _(tocuyo) IM	1.476	90 1.386
Se registra el ingreso de tocuyo a producción.	1.476	1.476
----- 9 ----- ITP IM	808,5	808,5
Se registra el ingreso de hilo a producción.	808,5	808,5
----- 10 ----- ITP IM	119,35	119,35
Se registra el ingreso de clefa a producción.	119,35	119,35

- Costo Real

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 1 ----- IM CAJA	12.516	12.516
Se registra la compra de cuero al costo real.	12.516	12.516
----- 2 ----- IM CAJA	3.145	3.145
Se registra la compra de forro al costo real.	3.145	3.145
----- 3 ----- IM CAJA	1.750	1.750
Se registra la compra de tocuyo al costo real.	1.750	1.750
----- 4 ----- IM CAJA	808,5	808,5
Se registra la compra de hilo al costo real.	808,5	808,5
----- 5 ----- IM CAJA	124	124
Se registra la compra de clefa al costo real.	124	124

----- 6 -----		
ITP	11.723,25	
VEMP _(cuero)	340,75	
VPMP _(cuero)	332,8	
IM		12.396,8
Se registra el ingreso de cuero a producción.	12.396,8	12.396,8
----- 7 -----		
ITP	2.945,25	
VPMP _(forro)	79,75	
VEMP_(forro)		74,25
IM		2.950,75
Se registra el ingreso de forro a producción.	3.025	3.025
----- 8 -----		
ITP	1.476	
VPMP _(tocuyo)	49	
VEMP_(tocuyo)		90
IM		1.435
Se registra el ingreso de tocuyo a producción.	1.525	1.525
----- 9 -----		
ITP	808,5	
IM		808,5
Se registra el ingreso de hilo a producción.	808,5	808,5
----- 10 -----		
ITP	119,35	
IM		119,35
Se registra el ingreso de clefa a producción.	119,35	119,35

REGISTRO DE MOD

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 11 -----		
ITP	14.401,96	
VPMOD	97,94	
VEMOD	313,2	
PLANILLA SUELDOS POR PAGAR		14.813,10
Se registra la aplicación de MOD en la producción.	14.813,10	14.813,10

REGISTRO DE CIF

Detalle	Debe	Haber
----- 12 -----		
ITP		
CIF APLICADO	8.969,12	
Se registra el CIF al Costo Estándar.		8.969,12
	8.969,12	8.969,12
----- 13 -----		
CONTROL DE CIF		
CAJA	9.706	
Se registra los CIF reales del periodo respectivo.		9.706
	9.706	9.706
----- 14 -----		
CIF APLICADO	8.969,12	
VTCIF	736,88	
CONTROL DE CIF		9.706
Se registra para saldar CIF aplicado contra la cuenta Control de Cif.	9.706	9.706

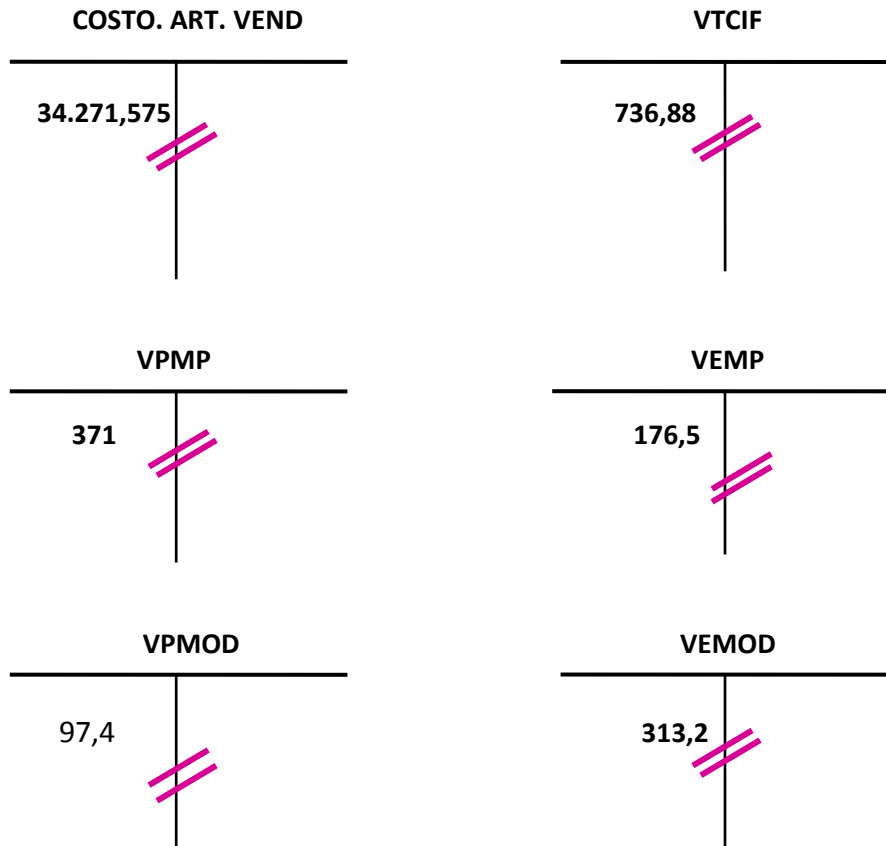
REGISTRO DE ARTÍCULOS TERMINADOS

Detalle	Debe	Haber
----- 15 -----		
IAT		
ITP	38.489,615	
Se registra el ingreso de artículos terminados a almacén.		38.489,615
	38.489,615	38.489,615
----- 16 -----		
CAV	34.271,575	
IAT		34.271,575
Se registra la venta de productos con unidad de venta al costo estándar.	34.271,575	34.271,575

MAYORES EN T

INV. TRAB. PROC	
17.072,35	38.489,615
19.401,96	
8.969,12	
45.443,43	38.489,615
6.953,815	

INV. ART. TERM	
4.218,04	



Registro de Transferencia de Variaciones Netas de Inventario

Detalle	Bs.	%	Variación Neta
Inv. Trab. en Proceso	6.953,815	15	254,247
Inv. Art. Terminados	4.218,04	9	152,5482
Costo de Art. Vendidos	34.271,575	76	1.288,1848
TOTAL	45.443,43	100	1.694,98

Variación Neta = 371 + 176,5 + 97,4 + 313,2 + 736,88 = 1.694,88

Asiento Contable

Detalle	Debe	Haber
----- 17 -----		
ITP	254,247	
IAT	152,5482	
CAV	1.288,1848	
VPMP		371
VEMP		176,5
VPMOD		97,4
VEMOD		313,2
VTCIF		736,88
Registro para transferir la variación neta a las cuentas de ITP, IAT y CAV.	1.694,98	1.694,98



WALK - OVER

REGISTRO DE COSTOS ESTÁNDARES

Producto: Par de Calzados
Caso 2

REGISTRO DE MATERIALES

- Costo Estándar

Detalle		Debe	Haber
----- 1 -----			
IM	CAJA	13.050	
Se registra la compra de cuero al costo estándar.			13.050
		13.050	13.050
----- 2 -----			
IM	CAJA	3.420	
Se registra la compra de forro al costo estándar.			3.420
		3.420	3.420
----- 3 -----			
IM	CAJA	1.800	
Se registra la compra de tocuyo al costo estándar.			1.800
		1.800	1.800
----- 4 -----			
IM	CAJA	882	
Se registra la compra de hilo al costo estándar.			882
		882	882
----- 5 -----			
IM	CAJA	155	
Se registra la compra de clefa al costo estándar.			155
		155	155
----- 6 -----			
ITP	IM	12.789	
Se registra el ingreso de cuero a producción.			12.789
		12.789	12.789
----- 7 -----			
ITP	IM	3.213	
Se registra el ingreso de forro a producción.			3.213
		3.213	3.213

----- 8 -----		
ITP	1.512	
IM		1.512
Se registra el ingreso de tocuyo a producción.	1.512	1.512
----- 9 -----		
ITP	882	
IM		882
Se registra el ingreso de hilo a producción.	882	882
----- 10 -----		
ITP	130,2	
IM		130,2
Se registra el ingreso de clefa a producción.	130,2	130,2

- Costo Real

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 1 -----		
IM	13.050	
CAJA		13.050
Se registra la compra de cuero al costo real.	13.050	13.050
----- 2 -----		
IM	3.420	
CAJA		3.420
Se registra la compra de forro al costo real.	3.420	3.420
----- 3 -----		
IM	1.800	
CAJA		1.800
Se registra la compra de tocuyo al costo real.	1.800	1.800
----- 4 -----		
IM	875	
CAJA		875
Se registra la compra de hilo al costo real.	875	875
----- 5 -----		
IM	155	
CAJA		155
Se registra la compra de clefa al costo real.	155	155
----- 6 -----		
ITP	12.789	
IM		12.789
Se registra el ingreso de cuero a producción.	12.789	12.789

----- 7 -----		
ITP	3.213	
IM		3.213
Se registra el ingreso de forro a producción.	3.213	3.213
----- 8 -----		
ITP	1.512	
IM		1.512
Se registra el ingreso de tocuyo a producción.	1.512	1.512
----- 9 -----		
ITP	882	
VEMP		7
IM		875
Se registra el ingreso de hilo a producción.	882	882
----- 10 -----		
ITP	130,2	
IM		130,2
Se registra el ingreso de clefa a producción.	130,2	130,2

REGISTRO DE MOD

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 11 -----		
ITP	15.876	
PLANILLA SUELDOS POR PAGAR		15.876
Se registra la aplicación de MOD en la producción.	15.876	15.876

REGISTRO DE CIF

<i>Detalle</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
----- 12 -----		
ITP	9.887,22	
CIF APLICADO		9.887,22
Se registra el CIF al Costo Estándar.	9.887,22	9.887,22
----- 13 -----		
CONTROL DE CIF	9.706	
CAJA		9.706
Se registra los CIF reales del periodo respectivo.	9.706	9.706
----- 14 -----		
CIF APLICADO	9.887,22	
VTCIF		181,22
CONTROL DE CIF		9.706
Se registra para saldar CIF aplicado contra la cuenta Control de Cif.	9.887,22	9.887,22

REGISTRO DE ARTÍCULOS TERMINADOS

Detalle	Debe	Haber
----- 15 -----		
IAT	44.289,42	
ITP		44.289,42
Se registra el ingreso de artículos terminados a almacén.	44.289,42	44.289,42
----- 16 -----		
CAV	44.289,42	
IAT		44.289,42
Se registra la venta de productos con unidad de venta al costo estándar.	44.289,42	44.289,42

MAYORES EN T

INV. TRAB. PROC

18.526,2	44.289,42
15.876	
9.887,22	
44.289,42	44.289,42
0,00	

INV. ART. TERM

0,00	0,00
	

COSTO. ART. VEND

44.289,42	
	

VTCIF

	181,22
	

VPMP

	7
	

VEMP

	7
	

VPMOD

0,00	0,00
	

VEMOD

0,00	0,00
	

Registro de Transferencia de Variaciones Netas de Inventario

Detalle	Bs.	%	Variación Neta
Inv. Trab. en Proceso	0,00	0	0,00
Inv. Art. Terminados	0,00	0	0,00
Costo de Art. Vendidos	44.289,42	100	(195,22)
TOTAL	44.289,42	100	(195,22)

$$\text{Variación Neta} = -7 - 7 + 0 + 0 - 181,22 = (195,22)$$

Asiento Contable

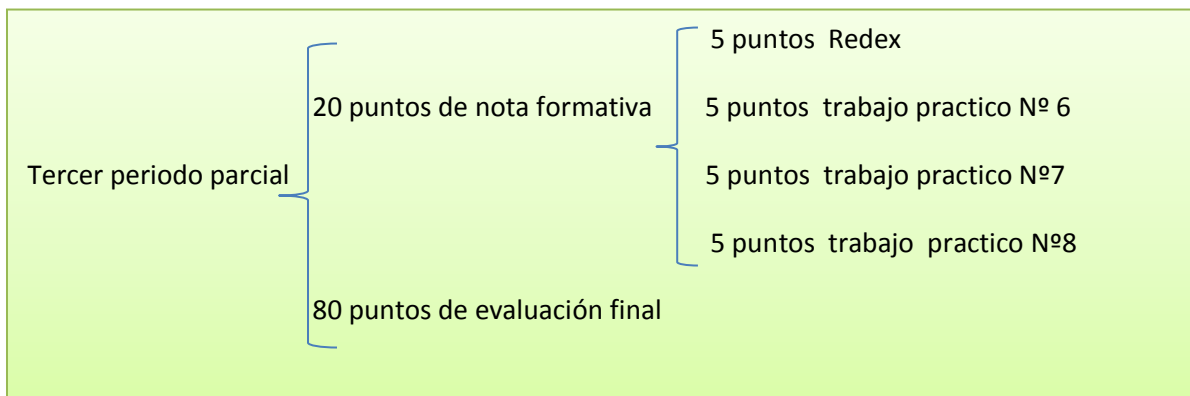
Detalle	Debe	Haber
----- 17 -----		
VPMP	7	
VEMP	7	
VTCIF	181,22	
VTCIF		195,22
Registro para transferir la variación neta a las cuentas de ITP, IAT y CAV.	195,22	195,22

ELABORADO POR: Micael Gutiérrez Rojas

FECHA: 28 de Mayo de 2014

REDEX N°28: COSTEO DIRECTO VERSUS COSTEO POR ABSORCIÓN

Antes del inicio de la clase se dio las siguientes recomendaciones para el tercer periodo parcial:



Los estudiantes que fueron mencionados de la lista deben realizar trabajo práctico N° 8 y el Redex para la calificación del tercer periodo parcial

Los estudiantes que no fueron mencionados deben realizar el trabajo practico N°8, trabajo practico N°9, trabajo grupal N°5 y trabajo grupal N°6

Se realizó el siguiente cronograma para el periodo correspondiente.

- 28/5/14: Costeo directo vs costeo por absorción
- 3/6/14: Costeo conjuntos y costo subproducto
- 4/6/14: Consulta y entrega trabajo practico N°8 y entrega trabajo practico N°9
- 10/6/14: Elaboración trabajo grupal N°5 (aplicación de todo lo avanzado)
- 11/6/14: Conclusión y entrega trabajo grupal N°5
- 17/6/14: evaluación final (trabajo grupal n°6 para la casa entregar en el examen),

SISTEMA DE COSTEO ES: el conjunto de procedimientos que nos permite acumular los elementos de costo para obtener el resultado del periodo.

COSTEO DIRECTO

El costeo directo es un método de costeo bajo el cual solo los costos de producción que tienden a variar el volumen de producción se tratan como costo de producción:

$$\text{COSTO TOTAL DE PRODUCCIÓN: CTP} = \text{MP} + \text{MOD} + \text{CIF}_{(\text{variable})}$$

Según el costeo directo los CIF fijos no es parte del costo de producción sino es un resultado del período.

COSTEO POR ABSORCION

El costeo por absorción comprende no sólo los CIF variables sino los CIF fijo como parte del costo de producción, es decir:

$$\text{COSTO TOTAL DE PRODUCCIÓN: CTP} = \text{MP} + \text{MOD} + \text{CIF}_{(\text{variable})} + \text{CIF}_{(\text{fijos})}$$

EJEMPLO DE APLICACION

Nota.- Para realizar el costeo directo y por absorción se debe contar con la información de los datos reales de la empresa, la hoja de costo estándar que se realizó y las variaciones correspondientes.

Empresa "Patzí" elaboración del bolsón playero

Ejercicios auxiliares para el costeo por absorción

$$\begin{aligned} \text{MP} &= 90,82 \text{ Bs} * (245\text{u} + 15\text{u}) = 23613,20 \\ \text{MOD} &= 21\text{Bs} * (245\text{u} * 10,5\text{u}) = 5365,50 \\ \text{CIF total} &= 4,38\text{Bs} * (245\text{u} + 10,5\text{u}) = 1119,09 \end{aligned}$$

$$\text{If trabajo proceso} = 90,82\text{Bs} * 15\text{u} + 21\text{Bs} * 10,5\text{u} + 4,38\text{Bs} * 10,5\text{u} = 1628,79$$

$$245\text{unidades terminadas} - 210\text{ unidades vendidas} = 35\text{ unidades en almacenes}$$

COSTEO POR ABSORCION

ESTADO DE COSTO DE ARTÍCULOS PRODUCIDOS

ELEMENTO	BS.
I _o de trabajo en proceso	0
Más:	
Materia prima	23163,20
Mano de obra	5365,50
CIF total	1119,09
Costo Total de Producción	30097,79
Menos:	
I _f de trabajo en proceso	(1628,79)
Costo de Artículo Terminados	28469

ESTADO DE RESULTADOS

ELEMENTO	BS.
Ventas	39900
Menos:	
<u>Costo de artículos vendidos</u>	
I _o de artículos terminados	0
Costo de artículos terminados	28469
Variaciones Netas	1270,46
Costo artículos para la venta	29739,46
I _f de artículos terminados	(4067)
Costo Total de artículos vendidos	25672,54
Utilidad Bruta	14227,54
Menos:	
Gastos de administración y mercadeo	(910)
Ingreso Neto Operacional	<u>13317,54</u>

Ejercicios auxiliares para el costeo por absorción

$$MP = 90,82 \text{ Bs} * (245u + 15u) = 23613,20$$

$$MOD = 21\text{Bs} * (245u * 10,5u) = 5365,50$$

$$CIF_{variable} = 3,52\text{Bs} * (245u + 10,5u) = 899,36$$

$$I_f \text{ trabajo proceso} = 90,82\text{Bs} * 15u + 21\text{Bs} * 10,5u + 3,52\text{Bs} * 10,5u = 1628,79$$

$$Variaciones netas = 1270,46 \text{ variaciones netas} - 736,55 \text{ variacion de volumen} = 533,91$$

$$116,20 \text{ costo estandar} - 0,86 \text{ cif fijo} = 115,34 \text{ costo estndar}$$

$$I_f \text{ articulos terminados} = 115,34 * 35 = 4036,90$$

$$245 \text{ unidades terminadas} - 210 \text{ unidades vendidas} = 35 \text{ unidades en almacenes}$$

COSTEO DIRECTO**ESTADO DE COSTO DE ARTÍCULOS PRODUCIDOS**

ELEMENTO	BS.
Io de trabajo en proceso (variable)	0
Más:	
Materia prima	23163,20
Mano de obra	5365,50
CIF variable	899,36
Costo Total de Producción	29878,06
Menos:	
If de trabajo en proceso	(1619,76)
Costo de Artículo Terminados	28258.30

ESTADO DE RESULTADOS

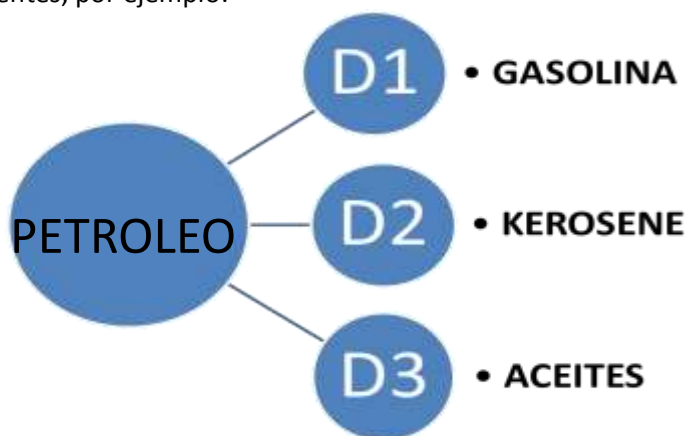
ELEMENTO	BS.
Ventas	39900
Menos:	
<u>Costo de artículos vendidos</u>	
Io de artículos terminados	0
Costo de artículos terminados	28258
Variaciones Netas	533,91
Costo artículos para la venta	41886.88
If de artículos terminados	<u>(4036,90)</u>
Costo variable de artículos vendidos	24755,31
Gastos variables de adm y mercado	690
Costo Total de artículos vendidos	24445,31
Contribución marginal	14454,69
Menos:	
CIF fijos	(336)
Gastos de adm. y mercadeo fijos	(220)
Ingreso Neto Operacional	13898,69

NOTA.-

El trabajo practico N°8 en el ejercicio 1 en el caso de Isabella no hay que hacer el inciso c)

REDEX N°29: PRODUCTOS CONJUNTOS Y SUB PRODUCTOS

Cuando más de un producto resulta de un proceso de manufactura, a los productos resultantes se les denomina productos conjuntos o subproductos, un solo proceso de producción da como resultado varios productos deferentes, por ejemplo:



Cuando más de un producto resulta de un proceso de manufactura, a los productos resultantes se les denomina productos conjuntos o subproductos.

Características básicas de los productos conjuntos:

1. Los productos conjuntos tienen una relación física tal que requieren un procesamiento común simultáneo. El procesamiento de uno de los productos desemboca en el procesamiento de los otros productos conjuntos.
2. La manufactura de productos conjuntos tiene un punto de separación en el cual emergen los productos aislados, ya sean para la venta o para un procesamiento adicional. Los gastos incurridos después del punto de separación por lo general no causan problemas de asignación, ya que se les puede identificar con los productos específicos.
3. Ninguno de los productos conjuntos tiene valor de venta significativamente mayor que el de los otros productos conjuntos.

Métodos para la contabilización:**1. Método de las Unidades Físicas o Cantidad Producida**

La base para distribuir los costos conjuntos es la cantidad de producción (unidades físicas, toneladas, kilos, galones, etc.), se expresa todo en base a un denominador común. Este método sería muy adecuado sólo si los precios de venta finales de los productos fueran similares.

2. Métodos del Valor de Venta o Mercado.

- Método del Valor de Venta o Mercado
Se emplea cuando es conocido el valor de venta de mercado en el punto de separación. Por este método el costo conjunto aplicable a las unidades totalmente terminadas se asigna entre los productos conjuntos mediante el procedimiento de dividir el valor total de mercado de cada producto conjunto producido entre el valor de total de mercado de todos los productos conjuntos, con el objetivo de obtener una razón o tasa de prorratio. Luego se multiplica esta razón por el costo conjunto total para obtener la asignación del costo conjunto correspondiente a cada producto, es decir:
- Método del Valor Realizable Neto

Se emplea cuando el valor de mercado en el punto de separación no se conoce.

Entonces tomando en cuenta estos métodos empezaremos a resolver el ejemplo de aplicación.

Ejemplo de Aplicación

Una refinería produce: gasolina, petróleo para calefacción y combustible para aviones a partir de la refinación de petróleo crudo. La refinación inicial de 820,000 galones se empezó en el departamento 1, luego de este departamento se envían a los siguientes departamentos para completar su procesamiento:

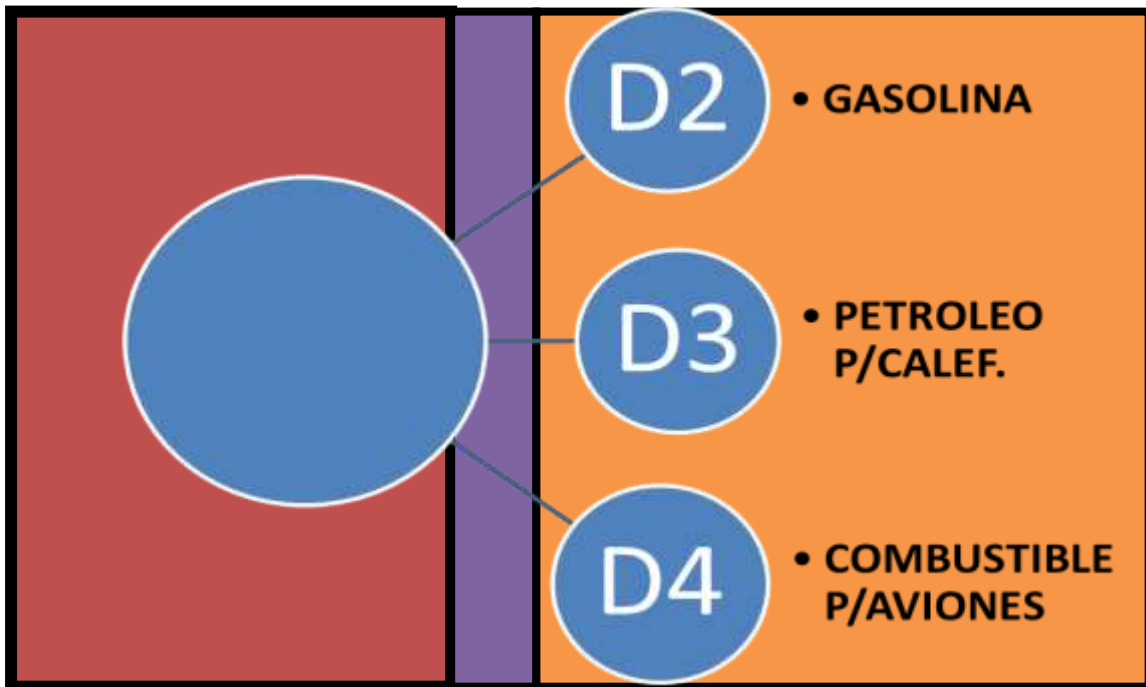
- Departamento 2 gasolina 280.000 galones
- Departamento 3 Petróleo p/calef. 340.000 galones
- Departamento 4 Combustible p/ aviones 200.000 galones

Además se tienen las siguientes estadísticas relacionadas con la compañía

Departamento	Costo producción \$us	Costos totales de venta	Valor en el punto de separación	Valor de mercado después de procesam.
1	164.000			
2	50.000	4.000	0,80	1,15
3	30.000	1.000	0,70	1,00
4	35.000	5.000	0,95	1,40
total				

PARA METODO B

PARA METODO C



COSTO DE CONJUNTO ASIGNADO CUANTO LE ASIGNO A CADA DEPARTAMENTO SEGÚN LAS UNIDADES PRODUCIDAS	VALOR EN EL PUNTO DE SEPARACION DE CADA DEPARTAMENTO	VALOR NETO REALIZABLE (CUANDO NO SE CONOCE EL VALOR EN EL PUNTO DE SEPARACION)
--	---	--

a) Método de unidades producidas

PRODUCTO	UNIDADES PRODUCIDAS "A"	C. CONJU. ASIG. (164.000) "B"	C. PROCESAM. ADIC. "C"	COSTO TOTAL DE PRODUCCION "D"	COSTO PRODUCTO UNITARIO "E"
GASOLINA	280.000	56.000	50.000	106.000	0,38
PETROLEO P/ CALEF.	340.000	68.000	30.000	98.000	0,29
COMBUST. P/AVIONES	200.000	40.000	35.000	75.000	0,38
TOTAL	820.000	164.000		279.000	1,05

DATOS PARA GASOLINA:

- "A" = UNIDADES PRODUCIDAS POR CADA DEPARTAMENTO (EN GALONES)
- "B" = $(\text{UNI. PROD DE GASOLINA} \div \text{TOTAL UNI. PROD.}) \times \text{C.ASIGNADO} = B$
 $(280.000 \div 820.000) \times 164.000 = 56.000$
- "D" = "B" + "C" = D
 $56.000 + 50.000 = 106.000$
- "E" = $\text{COSTO TOTAL} \div \text{UNIDAD PRODUCIDA} = E$
 $106.000 \div 280.000 = 0,38$

b) Método de valor de mercado

PRODUCTO	VALOR EN EL PUNTO DE SEPARACION "A"	C. CONJU. ASIG. (164.000) "B"	C. PROCESAM. ADIC. "C"	COSTO TOTAL DE PRODUCCION "D"	COSTO PRODUCTO UNITARIO "E"
GASOLINA	224.000	56.343,56	50.000	106.343,56	0,38
PETROLEO P/ CALEF.	238.000	59.865,03	30.000	89.865,03	0,26
COMBUST. P/AVIONES	190.000	47.791,41	35.000	82.791,41	0,41
TOTAL	652.000	164.000		279.000	

DATOS PARA GASOLINA:

- "A" = VALOR DE SEPARACION DE DATOS ESTADISTICOS REMARCADOS CON CUADRO ROJO \times UNIDADES PRODUCIDAS

$$0,80 \times 280.000 = 224.000$$

- "B" = (VALOR EN EL PUNTO DE SEPARACION (A) ÷ TOTAL VALOR DE SEPARACION) × C.ASIGNADO = B

$$(224.000 \div 652.000) \times 164.000 = 56.343,56$$
- "D" = "B" + "C" = D

$$56.343,56 + 50.000 = 106.343,56$$
- "E" = COSTO TOTAL ÷ UNIDAD PRODUCIDA = E

$$106.343,56 \div 280.000 = 0,38$$

c) Método de valor neto realizable

PRODUCTO	VALOR NETO "A"	C. CONJU. ASIG. (164.000) "B"	C. PROCESAM. ADIC. "C"	COSTO TOTAL DE PRODUCCION "D"	COSTO PRODUCTO UNITARIO "E"
GASOLINA	322.000	56.059,45	50.000	106.059,45	0,38
PETROLEO P/ CALEF.	340.000	59.193,20	30.000	89.193,2	0,26
COMBUST. P/AVIONES	280.000	48.747,35	35.000	83.747,35	0,42
TOTAL	942.000	164.000		279.000	

DATOS PARA GASOLINA:

- "A" = VALOR DE SEPARACION DE DATOS ESTADISTICOS REMARCADOS CON CUADRO ROJO × UNIDADES PRODUCIDAS

$$1,50 \times 280.000 = 322.000$$
- "B" = (VALOR NETO (A) ÷ TOTAL VALOR NETO) × C.ASIGNADO = B

$$(322.000 \div 942.000) \times 164.000 = 56.059,45$$
- "D" = "B" + "C" = D

$$56.059,45 + 50.000 = 106.059,45$$
- "E" = COSTO TOTAL ÷ UNIDAD PRODUCIDA = E

$$106.059,45 \div 280.000 = 0,38$$

ELABORADO POR: Ninguno

FECHA: 5 de Junio de 2014

REDEX N°30: SOLUCIÓN TRABAJO PRÁCTICO N°9

No realizaron registro de esta clase

ELABORADO POR: Valeria Paucara Condori

FECHA: 10 de Junio de 2014

REDEX N°31: TRABAJO GRUPAL N° 5

EMPRESA CAUTO S.A.

HOJA ESTÁNDAR

PRODUCTO: X				
UNIDAD: 1 UNIDAD				
ELEMENTO	A	P	C. ESTÁNDAR	%
MATERIALES				
A	3 KG.	60 BS./KG.	180 BS.	
B	1 P33	16 BS./KG.	12 BS.	
C	20 LITRO	50 BS./KG.	1000 BS.	
TOTAL COSTO MATERIALES BS.			1192	95,5
MOD				
1	1,5 HR.	4,5 BS./HR.	6,75	
2	0,5 HR.	4,5 BS./HR.	2,25	
3	2,5 HR.	4,5 BS./HR.	11,25	
TOTAL COSTO MOD			20,25	1,6
CIF	20,25	175%	35,437	2,8
TOTAL COSTO ESTANDAR BS.			1247,68	100

VARIACIÓN DE PRECIO DE MATERIAL DIRECTO

PARA A $VPMD = P_R - P_E \cdot Q_{RC}$ **Formula**
 $VPMD = (58 \text{ Bs/Kg} - 60 \text{ Bs/Kg}) \cdot 7500 \text{ Kg.}$
 $VPMD = -15000 \text{ Bs}$

Análisis

La variación es favorable debido a que el precio real es menor al precio estándar.

PARA B $VPMD = (10 \text{ Bs/P}_{32} - 12 \text{ Bs/P}_{33}) \cdot 2200 \text{ P}_{33}$
 $VPMD = - 15000 \text{ Bs}$

Análisis

El cálculo es favorable debido que el encargado de las compras adquirió el material B a menor precio al que del estándar.

PARA C $VPMD = (48 \text{ Bs/Ltr} - 50 \text{ Bs/Ltr}) \cdot 40000 \text{ Litro}$
 $VPMD = - 80000 \text{ Bs}$

Análisis

La variación resulto favorable el material que fue comprado a un menor precio que del precio estándar.

VARIACIÓN DE EFICIENCIA DE MATERIAL DIRECTO

Formula

$$\text{VEMD} = (\text{QRU} - \text{QEper}) \cdot P_E$$

$$\text{QEper} = Q_E (\text{U.T} + \text{U.P})$$

PARA A

$$\text{VEMD} = (3150 \text{ Kg} - 3000 \text{ Kg/U}) \cdot 60 \text{ Bs/Kg}$$

$$\text{VEMD} = 9000 \text{ Bs/U}$$

$$\text{QEper} = 3 \text{ Kg}(1000 \text{ U}) = 3000 \text{ Kg/U}$$

Análisis

El cálculo es desfavorable se pide el dep. Producción que revise sus cálculos.

PARA B

$$\text{VEMD} = (1020 \text{ P}_{32} - 100 \text{ P}_{32}/\text{U}) 12 \text{ Bs/P}_{32}$$

$$\text{VEMD} = 240 \text{ Bs/U}$$

$$\text{QEper} = 1^{\text{PESO}} 1000 \text{ U} = 1000 \text{ P}_{32}/\text{U}$$

Análisis

El departamento de producción no se está encargado de su labor es por eso que el cálculo es desfavorable.

PARA C

$$\text{VEMD} = (19980 \text{ Ltr} - 20000 \text{ Litro/U}) \cdot 50 \text{ Bs/Ltr}$$

$$\text{VEMD} = - 1000 \text{ Bs}$$

$$\text{QEper} = 20 \text{ Ltr} \cdot 1000 \text{ U} = 20000 \text{ Litro/U}$$

Análisis

El cálculo es favorable pero de igual manera se pide revisar datos.

**Calculo variación MOD TOTAL
PRODUCTO X**

Formula

$$\text{VPMOD} (\text{T}_R - \text{T}_E) \text{ Hrs}_R$$

$$\text{VPMOD} = 4,6 \text{ Bs/Hr} - 4,5 \text{ Bs/Hr} \cdot 4410 \text{ hrs}$$

$$\text{VPMOD} = 441 \text{ BS.}$$

Análisis

EL encargado de planillas DE SUELDO (contador) debe revisar sus datos porque la variación es desfavorable.

VARIACIÓN DE EFICIENCIA MOD

Formula

$$\text{VEMOD} = (\text{hr}_R - \text{Hreper}) \text{ T}_{\text{EMOD}}$$

$$\text{VEMOD} = (4410 \text{ hrs} - 4500)$$

$$\text{VEMOD} = (4410 \text{ hrs} - 4500 \text{ hrs}) 4,5 \text{ Bs/hr}$$

$$\text{HREPER} = 4,5 \text{ hr/U} \cdot 1000 \text{ U} = 4500 \text{ hrs}$$

Análisis

La variación es favorable

VARIACIÓN CIF TOTAL PARA PRODUCTO X, Y

Formula

$$\text{VT} = \text{CIF}_R - \text{CIF apli}$$

$$\text{CIF apli} = \text{HreperMOD} - \text{T apli CIF}$$

$$\text{VT} = 109050,50 - 66937,5 \text{ Bs}$$

$$\text{VT} = 42113 \text{ Bs}$$

$$\text{CIFapli} = (4,5 \text{ hr/u} \cdot 4,5 \text{ Bs/u} \cdot 1000 \text{ u}) \cdot 175\% = 35437,5 \text{ Bs}$$

$$\text{CIFapli} = (4 \text{ hr/u} \cdot 4,5 \text{ Bs/u} \cdot 1000 \text{ u}) \cdot 175\% = 31500 \text{ Bs} / 66937,5 \text{ Bs}$$

Asientos de registro

Registro de materiales al costo estándar

Para x

DETALLE	DEBE	HABER
Inv. De materiales	450000	
VPMD		15000
CAJA		435000
Asiento para registrar material A al costo estándar		
Inv. De materiales	264000	
VPMD		4400
CAJA		22000
Asiento para registrar material B al costo estándar		
Inv. De materiales	2000000	
VPMD		80000
CAJA		1920000
Asiento para registrar material C al costo estándar		

REGISTRO PARA EL INGRESO DE DE MATERIALES

DETALLE	DEBE	HABER
Inv. De trabajo en proceso VEMD	180000	189000
Inv. De materiales	9000	
Para registrar el ingreso de A a produccion		
Inv. De trabajo en proceso VEMD	12000	12240
Inv. De materiales	240	
Para registrar el ingreso de B a produccion		
Inv. De trabajo en proceso VEMD	1000000	999000
Inv. De materiales	1000	
Para registrar el ingreso de C a produccion		

MAYORES EN T

inv. De materiales		inv. Trabajo proceso		VPMD	VEMD	
450000	189000	180000		15000	9000	1000
26400	12240	12000		4400	240	
2000000	999000	1000000		80000	9240	
2476400	1200240	1192000		99400	8240	
1276160						

REGITRO DE MATERIALES AL COSTO REAL

DETALLE	DEBE	HABER
Inv. De materiales Caja	435000	435000
Asiento para registrar material A al costo real		
Inv. De materiales Caja	22000	22000
Asiento para registrar material B al costo real		
Inv. De materiales Caja	1920000	1920000
Asiento para registrar material C al costo real		

REGISTRO PARA INGRESO DE MATERIALES MATERIALES

DETALLE	DEBE	HABER
Inv. De trabajo en proceso VEMD VPMD Inv. De materiales	180000 9000	63000 182700
Para registrar el ingreso de A a produccion		
Inv. De trabajo en proceso VEMD VPMD Inv. De materiales	12000 240	2040 10200
Para registrar el ingreso de B a produccion		
Inv. De trabajo en proceso VEMD VPMD Inv. De materiales	1000000	1000 39960 959040
Para registrar el ingreso de C a produccion		

MAYOR EN T

inv. de materiales		inv.trabajo en proceso	
435000	182700	180000	
22000	10200	12000	
1920000	959040	1000000	
2377000	1151940	1192000	
1225060			

PARA REGISTRAR MOD

DETALLE	DEBE	HABER
Trabajo en proceso	20250	
VPMOD	441	
VEMOD		405
PLANILLA POR PAGAR		20286
Registro de la aplicación de MOD en el proceso de producción.		

REGISTRO DE CIF

DETALLE	DEBE	HABER
inv. trabajo en proceso	66937.5	
CIF aplicado		66937.5
Registro de CIF al costo estandar		
Control de CIF	109050.50	
Caja		109050.50
Para registrar CIF reales del periodo respectivo		
CIF aplicado	66937.5	
VTCIF	42113	
Control de CIF		109050.50
Asiento `para asaldar CIF aplicado contra costos de control de CIF		

REGISTRO DE PRODUCTOS TERMINADOS

DETALLE	DEBE	HABER
Inv. De artículos terminados	1247680	
Inv. Trabajo proceso		1247680
Para registrar el ingreso de de artículos terminados a almacen		

MAYORES EN T

Inv. De trabajo en proceso	VPMOD	VEMOD	inv. De articulos en proceso
1192000	441	405	1247680
20250			
66937.5			
1279187.5			
31507.5			
			1247680

Variacion neta total

(99400)

8240

441

(405)

42113

(49011)

REGISTRO PARA TRANSFERENCIA DE TASA DE LOS INVENTARIOS FÍSICOS

DETALLE	BS	%	VNT
Inv. Trabajo en proceso	31507.5	5	(980.22)
Inv. De artículos terminados	1247680	98	(48030.78)
TOTAL	1279187.5	100	(49011)

DETALLE	DEBE	HABER
Inv. Trabajo en proceso	980.22	
Inv. De artículos terminados	48030.78	
VEMD	8240	
VPMOD	441	
VTCIF	980.22	
VPMD		99400
VEMOD		405
Asiento para registrar de la variación neta a alas cuentas de inv. De trabajo en proceso ,inv. Art. Terminadas		

HOJA ESTÁNDAR

PRODUCTO: y
UNIDAD: 1 unidad

ELEMENTO	Q	P	C. ESTÁNDAR	%
MATERIALES				
A	4 Kg.	60 Bs/Kg	240 Bs	
B	1 P ₃₃	16 Bs/Kg	12 Bs	
C	10 LITRO	50 Bs/Kg	500 Bs	
TOTAL COSTO MATERIALES BS.			752	99,8
MOD				
1	2,0 hr	4,5 Bs/hr	9Bs.	
2	0,5 hr	4,5 Bs/hr	2,25 Bs.	
3	1,5 hr	4,5 Bs/hr	6,75 Bs.	
TOTAL COSTO (Material) Bs. MOD			20,25	1,6
CIF	18	175%	31,5	4
TOTAL COSTO ESTÁNDAR			801,5	100

VARIACIÓN D PRECIO DE MATERIAL DIRECTO

Formula $VMD = (Pr - Pe) \cdot Q_{RC}$
 Para A $VPMD = (58Bs/Kg - 60Bs/Kg) \cdot 7500 Kg$
 $VPMD = -1500 Bs$

Análisis

El cálculo de variación es favorable debido a que se compro material a menor costo del precio estándar.

Para B $VPMD = (10Bs/Kg - 12Bs/Kg) \cdot 2200 Kg$
 $VPMD = -4400 Bs$

Análisis

La variación es favorable porque el departamento de compras se encargo de que el costo sea menor al del estándar.

Para
$$VPMD = (48Bs/Kg - 50Bs/Kg) \cdot 40000 \text{ Kg}$$

$$VPMD = -80000 \text{ Bs}$$

Análisis

El precio real resulto menor al precio estándar lo cual arrojó un resultado de variación favorable.

VARIACIÓN DE EFICIENCIA DE MATERIA PRIMA

Formula:
$$VEMD = (QRU - Qe_{per}) PE_{unid}$$

$$QE_{per} = Qe \cdot Unt$$

Para A
$$VEMD = (4200Bs/Kg - 4000Bs/Kg) \cdot 60 \text{ Kg}$$

$$VEMP = 12000$$

$$QE_{per} = 4 \text{ Kg} \cdot 1000u = 4000Kg/u$$

Análisis

El Dep. de producción calculo la variación y el resultado es desfavorable se pide mayor control.

Para B
$$VEMD = (1018 P_{32} - 1000 P_{32}/u) \cdot 12 \text{ Bs}/P_{32}$$

$$VEMP = 216 \text{ Bs.}$$

$$QE_{per} = 1 P_{32} \cdot 1000u = 1000 \text{ Bs}/u$$

Para C
$$VEMD = (9960 \text{ Litro} - 1000 \text{ Litro}/u) \cdot 50Bs/P_{32}$$

$$VEMP = -2000$$

$$QE_{per} = 10 \text{ Litro} \cdot 1000u = 1000 \text{ Litro}/u$$

Análisis

El cálculo de la eficiencia es favorable

VARIACIÓN DE PRECIO MANO DE OBRA DIRECTA

Formula
$$VPMOD = (T_R - T_E) Hr_R$$

$$VPMOD = (4,5 \text{ Bs}/Hr - 4,5 \text{ Bs}/Hr) \cdot 4015 \text{ Hrs}$$

$$VPMOD = 401,5$$

Análisis

El cálculo es desfavorable se pide elaborar correctamente las planillas de sueldos.

VARIACIÓN DE EFICIENCIA DE MOD**Formula**

$$VEMOD = (Hr - H_{e_{per}}) \cdot T_{EMOP}$$

$$VEMOD = (4015 \text{ hrs} - 4000 \text{ hrs}) \cdot 4,5 \text{ Bs}/hr$$

$$VEMOD = 67,5 \text{ Bs.}$$

$$H_{e_{per}} = 4 \text{ hr}/u \cdot 1000u = 4000 \text{ hr}/u$$

Análisis

Se pide al Dep. de producción que se encargue de su labor ya que al momento del cálculo se dio un resultado desfavorable.

ASIENTOS DE REGISTRO**REGISTRO DE MATERIALES AL COSTO ESTÁNDAR****PARA Y**

DETALLE	DEBE	HABER
Inv. De materiales	450000	
VPMD		15000
CAJA		435000
Asiento para registrar material A al costo estándar		
Inv. De materiales	264000	
VPMD		4400
CAJA		22000
Asiento para registrar material B al costo estándar		
Inv. De materiales	2000000	
VPMD		80000
CAJA		1920000
Asiento para registrar material C al costo estándar		

REGISTRO PARA EL INGRESO DE DE MATERIALES

DETALLE	DEBE	HABER
Inv. De trabajo en proceso	240000	
VEMD		
Inv. De materiales	12000	
		252000
Para registrar el ingreso de A a produccion		
Inv. De trabajo en proceso	12000	
VEMD		
Inv. De materiales	216	
		12216
Para registrar el ingreso de B a produccion		

Inv. De trabajo en proceso VEMD	5000000	
Inv. De materiales		2000 498000
Para registrar el ingreso de C a produccion		

MAYORES EN T

inv. De materiales		inv. Trabajo proceso		VPMD		VEMD	
450000	252000	240000			15000	12000	2000
26400	12216	12000			4400	216	
2000000	498000	5000000			80000	12216	
2476400	762216	5252000			99400	10216	
1714184							

REGITRO DE MATERIALES AL COSTO REAL

DETALLE	DEBE	HABER
Inv. De materiales Caja	435000	435000
Asiento para registrar material A al costo real		
Inv. De materiales Caja	22000	22000
Asiento para registrar material B al costo real		
Inv. De materiales Caja	1920000	1920000
Asiento para registrar material C al costo real		

REGISTRO PARA INGRESO DE MATERIALES MATERIALES

DETALLE	DEBE	HABER
---------	------	-------

Inv. De trabajo en proceso	240000	
VEMD	12000	
VPMD		8400
Inv. De materiales		243600
Para registrar el ingreso de A a producción		
Inv. De trabajo en proceso	12000	
VEMD		
VPMD	216	2036
Inv. De materiales		10180
Para registrar el ingreso de B a produccion		
Inv. De trabajo en proceso	500000	
VEMD		
VPMD		2000
Inv. De materiales		19920
		478080
Para registrar el ingreso de C a produccion		

MAYOR EN T

inv. de materiales		inv.trabajo en proceso	
435000	243600	240000	
22000	10180	12000	
1920000	478080	500000	
2377000	731860	752000	
1645140			

PARA REGISTRAR MOD

DETALLE	DEBE	HABER
Trabajo en proceso	18000	
VPMOD	401.5	
VEMOD		
PLANILLA POR PAGAR	67.5	
		18469
Registro de la aplicación de MOD en el proceso de producción.		

REGISTRO DE CIF

DETALLE	DEBE	HABER
inv. trabajo en proceso	66937.5	
CIF aplicado		66937.5
Registro de CIF al costo estandar		
Control de CIF	109050.50	
Caja		109050.50
Para registrar CIF reales del periodo respectivo		
CIF aplicado	66937.5	
VTCIF	42113	
Control de CIF		109050.50
Asiento para asaldar CIF aplicado contra costos de control de CIF		

REGISTRO DE PRODUCTOS TERMINADOS

DETALLE	DEBE	HABER
Inv. De artículos terminados	801500	
Inv. Trabajo proceso		801500
Para registrar el ingreso de de artículos terminados a almacen		

MAYORES EN T

Inv. De trabajo en proceso		VPMOD	VEMOD	inv. De articulos terminados	
5252000		401.5		801500	
18000			67.5		
66937.5	801500				
5336937.5					
4535437.5					

Variacion neta total

(99400)

10216

401,5

(67.5)

42113

(46737)

REGISTRO PARA TRANSFERENCIA DE TASA DE LOS INVENTARIOS FÍSICOS

DETALLE	BS	%	VNT
Inv. Trabajo en proceso	4535437.5	85	(39726.45)
Inv. De artículos terminados	801500	15	(7010.55)
TOTAL	5336937.5	100	(46737)

DETALLE	DEBE	HABER
Inv. Trabajo en proceso	39726.45	
Inv. De artículos terminados	7010.55	
VEMD	10216	
VPMOD	401.5	
VTCIF	42113	
VPMD		99400
VEMOD		67.5
Asiento para registrar de la variación neta a las cuentas de inv. De trabajo en proceso, inv. Art. Terminados		

NOTA: debido a la sumatoria de las horas MOD de X y se tuvo un varicion con respecto a planillas por pagar.

ELABORADO POR: Mayerly Tupa Melgar

FECHA: 11 de Junio de 2014

REDEX N°32: TRABAJO GRUPAL N° 6**TRATAMIENTO DE PRODUCTO CONJUNTO**

Asterix compra petróleo vegetal crudo. La refinación de este petróleo da como resultado cuatro productos A, B, C los cuales son líquidos y D que es una grasa densa. La producción y las ventas para los cuatro productos en X0 fueron los siguientes:

<i>PRODUCTO</i>	<i>PRODUCCION</i>	<i>VENTAS</i>	<i>CTO. POR PROC. ADICIONAL BS</i>
A	480000	Bs 140000	35000
B	8000	Bs 12000	7200
C	6250	Bs 5000	3000
D	9000	Bs 24000	800

SE PIDE:

- Supongamos que la asignación de los costos conjuntos se usa el valor realizable neto. ¿cuál sería la utilidad neta para la producción A, B, C y D? los costos conjuntos totalizaron \$85000.
- La compañía estuvo tentada en vender en el punto de separación directamente a otros procesadores. Se si hubiera seleccionado esta alternativa, los precios de venta por algodón hubieran sido:

A:	\$	0,18
B:	\$	0,75
C:	\$	0,80
D:	\$	2,40

¿Cuál hubiera sido la utilidad neta para cada producto bajo esta alternativa?

Método de valor de mercado

PRODUCTO	Valor en el punto de separación	c.conj. asignado (85,000)	c.procesam. adic.	Costo total de producción	Costo total unitario
A	86400	61714,3	35,000	61749,3	12.8
B	6000	4285,7	7,200	4292,9	0.54
C	5000	3571,4	3,000	6571,4	1.05
D	21600	15428,6	800	16228,6	1.80
	119000	85,000			

Método del valor neto realizable

PRODUCTO	Valor neto	c.conj. asignado (85,000)	c. procesam. Adic.	Costo total de producción	Costo total unitario
A	1400	2806.6	35,000	2841,6	5.92
B	12000	24056.6	7,200	24063.8	3
C	5000	10023.6	3,000	13023.6	2.60
D	24000	48113.2	800	48913,2	2.03
	42400	85000			

La utilidad neta

$$140.000 + 61749.3 = 201749,3$$

$$12.000 + 4292.9 = 16292,9$$

$$5000 + 6571,4 = 11571,4$$

$$24.000 + 16228,6 = 40228,6$$

$$140.000 + 2841.6 = 2981.6$$

$$12.000 + 24063.8 = 36063,8$$

$$5000 + 13023.6 = 18023.6$$

$$24.000 + 48913.2 = 72913.2$$